



Axalta lleva los revestimientos para madera a base de agua al siguiente nivel con Cerulean™

- La nueva gama Cerulean™ combina un bajo contenido de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) y la sensación de alta calidad de las soluciones basadas en disolventes

Atlanta, Ga., July 24, 2024 -- Axalta Building Products, una división de Axalta Coating Systems, ha anunciado Cerulean™, su última generación de recubrimientos industriales para madera a base de agua.

Como sucesor de Zenith, Cerulean™ lleva “lo mejor de ambos mundos” a distribuidores y fabricantes gracias a una sensación de lujo que ofrece el acabado de las soluciones basadas en solventes. Esto cubre las necesidades de los clientes que tratan de mejorar sus perfiles medioambientales mediante el uso de productos con bajo contenido de COV, sin por ello sacrificar el rendimiento.

Los recubrimientos Cerulean™ se aplican de manera muy fácil, se pueden pulverizar y ofrecen unas excelentes propiedades de fluidez y aplanado. Se pueden aplicar con equipos estándar y son compatibles con el sistema X-pert de Axalta, una plataforma de dosificación informatizada que permite una mezcla fiable y exacta de los colores.

Todos los productos Cerulean™ cumplen o superan las normas KCMA y se encuentran en la categoría más baja de emisiones de COV de Axalta, ya que emiten menos de 200g/l.

Entre los productos anunciados dentro de la gama Cerulean™ se encuentran:

- **Premium Waterborne Topcoat** (Dead Flat, Mate, Satin, Soft-Gloss, Semi-Gloss, Gloss)

- **Premium Pigmented Waterborne** (Matte, Satin, Soft-Gloss, Semi-Gloss, Gloss)
- **Waterborne Undercoat** (Neutral Undercoat, White Undercoat)

Cerulean™ se presentará por primera vez en la International Woodworking Fair que se celebrará entre el 6 y el 9 de agosto en Atlanta. Si bien la gama es muy atractiva en general, será de especial interés para distribuidores y fabricantes de armarios de cocina, armarios de baño y muebles. Otras de sus aplicaciones son la carpintería arquitectónica y los accesorios para tiendas.

Wade Arnold, Vicepresidente y Director General de Axalta Building Products, declaró: “La decisión entre recubrimientos basados en solventes y a base de agua para madera siempre se había planteado como un compromiso: el mejor acabado frente a los mejores niveles de protección y perfil medioambiental. No obstante, con Cerulean™ estamos demostrando al sector ya no tiene que escoger entre uno u otro. Cerulean™ ofrece las ventajas de la reducción de COV respecto a las soluciones estándar basadas en solventes manteniendo una sensación y una durabilidad comparables”.

Añadió: “Esta tecnología es el resultado de años de desarrollo desde la presentación de Zenith. Nuestra inversión a largo plazo en I+D nos permite ofrecer a los clientes un nuevo nivel de ventajas sin compromisos en su apuesta por la sostenibilidad y al mismo tiempo por la rentabilidad”.

Para más información sobre Cerulean™, visite axaltawoodcoatings.com o contacte con 800-788-4907 o axaltawoodinfo@axalta.com.

Contact

Jonathan Desmond
Senior PR Manager – Palmer Hargreaves
jdesmond@palmerhargreaves.com