






## NUEVO

# Uretano de fase única 2K Ful-Thane® Nason® (calidad NIB)

 <b>COMPONENTES</b>	Aglutinantes 435-00, 435-01 Ful-Thane Activador de uretano VS5300 Reductores VS5160, VS5170, VS5180, VS5190	 <b>APLICACIÓN</b>	De 2 a 3 capas De 5 a 10 minutos de oreo entre capa y capa
 <b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>	<b>4 : 1 : 1</b>	 <b>TIEMPO DE SECADO</b>	Secar al horno de 20 a 30 minutos de 49 a 60 °C (de 120 a 140 °F).
 <b>VISCOSIDAD</b>	Zahn #2 De 18 a 21 segundos	 <b>VOC</b>	588 g/l 4.9 lb/gal



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Un acabado de una sola fase de uretano de 5.0 lb/gal (600 g/l), que cumple con las regulaciones sobre VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) y es fácil de aplicar, y proporciona una durabilidad excepcional para una variedad de aplicaciones.

**Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad del producto.**



## MEZCLADO

### COMPONENTES

Color de calidad "NIB" de uretano de fase única 2K Ful-Thane  
 Tóneres de la serie VS5000 Axalta  
 Aglutinante de uretano Nason 435-00 Ful-Thane  
 Aglutinante de uretano sólido Nason 435-01 Ful-Thane  
 Activador de uretano VS5300 Axalta  
 Reductor de temperatura baja VS5160 Axalta de 18 a 24 °C (de 65 °F a 75 °F)  
 Reductor de temperatura media VS5170 Axalta de 24 a 29 °C (de 75 °F a 85 °F)  
 Reductor de temperatura alta VS5180 Axalta de 29 a 38 °C (de 85 °F a 100 °F)  
 Reductor de temperatura extraalta VS5190 Axalta superior a 38 °C (superior a 100 °F)

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (4:1:1). Mezcle bien antes de la activación.

Componente	Volumen
Color de uretano de fase única 2K Ful-Thane (calidad NIB)	4
Activador de uretano VS5300 Axalta	1

Reductor VS5160/VS5170/VS5180/VS5190 Axalta

1

**BRILLO MATE**

Ful-Thane 2K Urethane Single Stage Color (Calidad NIB) puede ser mezclado con el aditivo VS6200 Matte Base para conseguir varios niveles de brillo deseados. Para una mezcla precisa, consulte la fórmula de la mezcla mate en ColorNet® o Color Choice®.

**ADITIVOS****Eliminador de ojo de pez**

Agregar 1 oz (30 ml o 30 g) del eliminador de ojo de pez VS6500 Axalta por galón de RTS, según sea necesario.

**Acelerador**

En temperaturas frías o con el fin de disminuir el tiempo para encintado, agregar 1 oz (33 ml o 33 g) del acelerador VS6550 Axalta por galón de RTS.

**Aditivo de flujo**

El aditivo de flujo Nason 441-83 se puede utilizar para mejorar el flujo, la nivelación y la absorción del exceso de pulverización en condiciones de calor cuando se pulverizan grandes áreas para reparaciones. Se recomienda utilizar de 30 a 60 ml (30 a 61 gramos) por cada litro de RTS.

**Colores del paquete de fábrica**

400-105 Negro  
400-106 Blanco nieve  
400-107 Blanco

**VIDA ÚTIL**

4 horas a 21 °C (70 °F)

**APLICACIÓN****SUSTRATOS**

Todos los acabados del OEM, así como metal preparado adecuadamente, fibra de vidrio, plástico y superficies curadas en su totalidad pintadas previamente.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Antes de lijar, lave con agua y jabón, y quite la cera y la grasa con el solvente limpiador de superficies VS1000™ o con el solvente limpiador de superficies de bajo VOC VS1100™ (utilice limpiadores permitidos en las zonas reguladas) de Axalta utilizando trapos limpios. Lije los acabados de acuerdo con las recomendaciones del primario o del sustrato.

**PRODUCTOS COMPATIBLES**

Todos los primarios, los primarios de superficie y los selladores Nason y NasonXL, según se permita localmente.

**VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN**

De 18 a 21 segundos Zahn #2

**PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN**

Eficiencia de transferencia aprobada:	Según las instrucciones del fabricante de la pistola
Alimentación de presión:	De 10 a 12 onzas de flujo de líquido por minuto
Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés):	De 8 a 10 PSI en la tapa de aire

**AJUSTES DE LA PISTOLA**

Eficiencia de transferencia aprobada:	De 1.3 a 1.5 mm
Alimentación de presión:	De 0.8 a 1.2 mm

**Alto volumen a baja presión (HVLP, por su sigla en inglés)**

Alimentación por gravedad:	De 1.3 a 1.5 mm
Alimentación de presión:	De 0.8 a 1.1 mm

## APLICACIÓN

### Colores sólidos:

Pulverice una capa húmeda mediana. Deje que se adhiera. Siga con una capa húmeda completa. No aplique uretano 2K Ful-Thane por debajo de 10 °C (50 °F).

### Colores metálicos:

Aplique 2 capas húmedas medianas De 5 a 10 minutos de oreo entre capa y capa. Se puede aplicar una tercera y última capa de orientación, si es necesario, para emparejar el color metálico.

### Transparente integrado:

Para mejorar la profundidad del color y proporcionar un aspecto personalizado, consulte la hoja de datos técnicos del transparente integrado de uretano 2K VS4500.

**No utilice transparente integrado de uretano 2K VS4500 como acabado transparente.**

### Brillo mate:

Aplicar dos capas medianas teniendo cuidado de no sobrepasar la capa durante la aplicación, con un mínimo de tiempo de oreo entre las capas. La capa superior puede continuar estando suave incluso después de un ciclo de horneado. Es mejor dejar secar el sistema durante la noche para el montaje y la entrega.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con limpiadores de equipos Axalta 105 o 107 de bajo VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) o bajo HAPS.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Sin polvo:	30 minutos
Ensamblaje ligero:	De 45 a 60 minutos
Ensamblaje completo o pulido:	16 horas
Brillo mate:	De la noche a la mañana

### SECADO FORZADO

De 20 a 30 minutos de 49 a 60 °C (de 120 a 140 °F)

### SECADO POR INFRARROJOS

Consulte la guía de infrarrojos para obtener recomendaciones de preparación.

Todos los tiempos de secado están a temperaturas normales, las temperaturas más bajas requerirán tiempos de secado más prolongados.



## PULIDO

Espera 16 horas para que se seque. Retire el polvo con un paño suave humedecido. Utilice un compuesto fino con una almohadilla de pulido suave. Opere la máquina entre 1700 y 2000 rpm.

- Colores sólidos: Lije suavemente con grano 1500 o más fino.
- Colores metálicos: Lije suavemente de forma puntual solo las pequeñas imperfecciones.

Nota: Ideal para colores sólidos. Los colores metálicos se dañarán si se pulen excesivamente.



## PROPIEDADES FÍSICAS

### Todos los valores listos para pulverizar

Máx. VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) (LE):	4.9 lb/gal (588 g/l)
Máx. VOC (AP):	4.8 lb/gal (576 g/l)
Promedio de peso por galón:	8.5 lb/gal (1020 g/l)
Promedio de volátiles en % de peso:	57.0 %
Promedio de solventes exentos en % de peso:	2.2 %
Promedio de agua en % de peso:	0.0 %
Promedio de solventes exentos en % de volumen:	2.8 %
Promedio de agua en % de volumen:	0.0 %
Cobertura teórica:	515 ft <sup>2</sup> (48.1 m <sup>2</sup> ) a 1 mil
Espesor de película en seco recomendado:	2.0 mil
Punto de ignición:	Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS).

## ZONAS REGULADAS DE VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o que requieren instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por los Compuestos Orgánicos Volátiles. Siga el uso de la mezcla y las recomendaciones en la Tabla de Productos que cumplen con las regulaciones sobre VOC para su área.

## SEGURIDAD Y MANEJO

Para uso industrial solo por pintores profesionales capacitados. No para la venta o uso del público en general. Antes de utilizar, lea y siga todas las precauciones del etiquetado y las advertencias MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los riesgos de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe pedir a las personas que padecen asma, a las personas con alergias ni a cualquier persona con antecedentes de problemas respiratorios que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Revisado: Enero del 2023**