Permahyd[®] Hi-TEC Proceso de repintado de plástico imprimado



1

Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina

Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color

Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática

Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario

2

Compruebe la reversibilidad del primario

Realice una prueba de solvente para comprobar si el primario es reversible:

- Si es reversible, raspe y trate como plástico sin procesar
- Si no es reversible, continúe con el paso 3

3



Lije la pieza con una almohadilla para pulir gris y P600 DA

4

Limpie

Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC Inspeccione la superficie para ver si hay defectos

5

Aplique sellador

Aplique una capa media de sellador Spies Hecker® Permahyd® 2K 5650

Permita tiempos de mano-oreo adecuados según la ficha de datos técnicos

Aplique 310A, 300 o 305 antes del sellador según la ficha de datos técnicos en cualquier separación de plástico sin procesar

6



Aplique el color

Aplique 1.5 capa de base color Permahyd® Hi-TEC según los procedimientos operativos estándar de aplicación de 2 o 3 etapas

Permita un tiempo de secado adecuado

7



Proceso de secado

Seque con aire acelerado

La adición de calor puede acelerar el proceso de secado

Deje que la superficie se enfríe

8

Aplicación de capas transparentes

Para la mayoría de las reparaciones:

- Aplique 1.5 capas de transparente de Permacron® 8180 o capa transparente Permasolid® 8096 elasticadas y seque al horno según la ficha de datos técnicos

Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles):

- Aplique 2 capas de transparente de Permasolid® de secado al aire elasticado 8094 y seque al horno durante
15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos

spieshecker.us

UNA MARCA DE AXALTA COATING SYSTEMS