

# Permahyd® Hi-TEC

## Proceso de repintado de color transparente de 3 etapas



1		<b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de dilución para verificar la coincidencia cromática y el número de estratos de capa media necesarios. Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<b>Aplique la capa de imprimación</b> <p>Aplique y esfume el color de la base color según el cartel de procedimientos operativos estándar de esfumado de color de 2 etapas</p>
3		<b>Mezcle color transparente 2K</b> <p>Mezcle todo el componente de color transparente 2K en la balanza según las recomendaciones de la ficha de datos técnicos Mezcle una taza separada de capa transparente 2K lista para pulverizar. Utilice el mismo endurecedor y reductor transparente que el color transparente</p>
4A		<b>Aplique color transparente 2K</b> <p>Recubra las áreas de la base color con una sola capa de color transparente. Espere entre 5 y 10 minutos entre capas Extienda las siguientes capas de color transparente más allá de la capa anterior para lograr la coincidencia cromática de acuerdo con el panel de dilución (generalmente se requieren entre 1 y 4 capas) Espere entre 5 y 10 minutos entre las capas. Extienda los tiempos de secado cuando se apliquen más de dos capas</p>
4B		<b>Esfumado de color transparente 2K</b> <p>Después de la última capa de color transparente, aplique inmediatamente una sola aplicación de capa transparente 2K en las zonas de esfumado Esfume la capa transparente húmedo sobre húmedo sobre el borde exterior del color transparente y extienda la capa transparente hasta el extremo de los paneles de esfumado</p>
5		<b>Proceso de secado</b> <p>Seque al horno el color transparente 2K según las recomendaciones de la ficha de datos técnicos de la capa transparente Deje que los paneles se enfrien completamente. Elimine cualquier defecto con P1000-P2000</p>
6		<b>Aplicación de capas transparentes</b> <p>Recubra los paneles de reparación con la misma capa transparente Aplique entre 1.5 y 2 capas de Permacron® o capa transparente Permasolid® y seque al horno según la ficha de datos técnicos</p>