

Permahyd® Hi-TEC

Proceso de repintado de 3 etapas



1		Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color</p> <p>Prepare el panel de dilución para verificar la coincidencia cromática y el número de estratos de capa media necesarios.</p> <p>Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		Mezcle el color y el esfumador <p>Mezcle ingredientes y reductor de color de base color Permahyd® Hi-TEC (Capa de imprimación: Agregue un 5 % de endurecedor 3080 antes de la reducción)</p> <p>Mezcle aditivo de esfumado Permahyd® Hi-TEC 1050 o aditivo de esfumado especial Permahyd® Hi-TEC 1051</p> <p>Consulte la Tabla de selección de reductor a fin de seleccionar el reductor para las condiciones climáticas actuales de la cabina</p>
3		Mezcle y esfume la capa de imprimación <p>Prepare una mezcla de 1 parte de aditivo de esfumado Permahyd® Hi-TEC y 1 parte de color listo para pulverizar con endurecedor Permahyd® Hi-TEC 3080</p> <p>Esfume de 1 a 2 capas de imprimación 1:1 en las zonas exteriores de esfumado para crear un degradado</p> <p>No permita que se seque</p>
4		Aplique el color de imprimación <p>Siga inmediatamente con 1.5 a 2 capas de color de imprimación de base color Permahyd® Hi-TEC según los procedimientos operativos estándar de 2 etapas</p> <p>Seque al horno a 60 °C (140 °F) durante 10 a 15 minutos o deje secar al aire durante 30 a 60 minutos a 20 °C (68 °F)</p> <p>Permita que la superficie se enfríe a temperatura ambiente</p>
5		Aplique el esfumador <p>Consulte la tabla de selección de esfumador para conocer la selección correcta de esfumador</p> <p>Aplique el esfumador en todo el panel, con la excepción de las áreas de capa de imprimación</p> <p>Rocie una capa cerrada uniforme y delgada a una distancia de entre 4 y 6 pulgadas del panel, empezando desde la parte inferior hasta la parte superior</p> <p>No deje que el esfumador se seque</p> <p>Guíe el esfumado del vehículo una zona a la vez</p>
6		Aplique la capa media <p>Esfume el color de la capa media de la base color Permahyd® Hi-TEC en el área del esfumador primero. Aplique de 2 a 3 capas de control rociadas a una distancia de 10 a 14 pulgadas del panel desde afuera hacia adentro</p> <p>Extienda la primera capa al máximo, y siga cada capa posterior con una decoloración dentro de la capa anterior</p> <p>Siga con una capa completa a una distancia de entre 6 y 10 pulgadas del panel sobre la capa de imprimación</p> <p>Termine con una capa de control a una distancia de entre 10 y 14 pulgadas del panel</p> <p>Utilice una superposición del 75 % durante todo el proceso</p>
7		Proceso de secado <p>Seque con aire acelerado</p> <p>La adición de calor puede acelerar el proceso de secado</p> <p>Deje que la superficie se enfríe</p>
8		Aplicación de capas transparentes <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none">- Aplique 1.5 capas de transparente Permactron® 8180 o Permasolid® 8096 y seque al horno según la ficha de datos técnicos <p>Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles):</p> <ul style="list-style-type: none">- Aplique 2 capas de transparente de secado al aire Permasolid® 8094 y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos