

# Permahyd® Hi-TEC

## Proceso de repintado de 2 etapas



1		<b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Compruebe la humedad relativa (HR) de la cabina y ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<b>Mezcle el color y el esfumador</b> <p>Mezcle ingredientes y reductor de color de base color Permahyd® Hi-TEC Mezcle aditivo de esfumado Permahyd® Hi-TEC 1050 o aditivo de esfumado especial Permahyd® Hi-TEC 1051 Consulte la Tabla de selección de reductor a fin de seleccionar el reductor para las condiciones climáticas actuales de la cabina</p>
3		<b>Limpie</b> <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 200 Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC</p>
4		<b>Aplique el esfumador</b> <p>Siga el cartel de procedimientos operativos estándar de esfumado de color Aplique siempre el color de base color Permahyd® Hi-TEC a la zona de esfumado primero, según los procedimientos operativos estándar de esfumado</p>
5		<b>Aplique el color</b> <p>Aplique una capa cerrada uniforme a una distancia de 6 a 10 pulgadas del panel, para lograr un cubriente del 60 % al 75 %, con una superposición del 75 % o más Si no se cumple la opacidad, espere un tiempo de secado de 30 segundos y aplique una segunda capa NO APLIQUE EN EXCESO</p>
6		<b>Aplique la capa de efecto</b> <p>Aplique una capa a una distancia de 10 a 14 pulgadas del panel, para lograr un cubriente adicional del 30 % al 50 %, con una superposición del 75 % o más NO APLIQUE UNA CAPA DE EFECTO DEMASIADO LIGERA O DEMASIADO DELGADA</p>
7		<b>Proceso de secado</b> <p>Seque con aire acelerado La adición de calor puede acelerar el proceso de secado Deje que la superficie se enfríe</p>
8		<b>Aplicación de capas transparentes</b> <p>Para la mayoría de las reparaciones: - Aplique 1.5 capas de transparente Permactron® 8180 o Permasolid® 8096 y seque al horno según la ficha de datos técnicos Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles): - Aplique 2 capas de transparente de secado al aire Permasolid® 8094 y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos</p>

[spieshecker.us](http://spieshecker.us)

UNA MARCA DE AXALTA COATING SYSTEMS

Copyright © 2021 Axalta Coating Systems, LLC y todos sus afiliados. Todos los derechos reservados. (6/21)