

Permacron® Proceso de repintado de plástico imprimado



1		Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario
2		Compruebe la reversibilidad del primario Realice una prueba de solvente para comprobar si el primario es reversible: - Si es reversible, raspe y trate como plástico sin procesar - Si no es reversible, continúe con el paso 3
3		Lije la pieza Lije la pieza con una almohadilla para pulir gris y P600 DA
4		Limpie Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC
5		Aplique sellador 2K Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación adecuada y el tiempo de mano-oreo Aplique 310A, 300 o 305 antes del sellador según la ficha de datos técnicos en cualquier separación de plástico sin procesar
6		Aplique el color Aplique una base color según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas Permita un tiempo de secado adecuado
7		Proceso de secado Deje secar hasta obtener un acabado mate entre cada capa Deje que la capa final se seque aproximadamente 15 minutos antes de aplicar la capa transparente
8		Aplicación de capas transparentes Para la mayoría de las reparaciones: - Aplique 1.5 capas de transparente de Permacron® 8180 y seque al horno según la ficha de datos técnicos Para reparaciones pequeñas (de 1 a 2 paneles): - Aplique 2 capas de transparente de Permasolid® de secado al aire elasticado 8094 y seque al horno durante 15 a 30 minutos según la ficha de datos técnicos

spieshecker.us

UNA MARCA DE AXALTA COATING SYSTEMS

Copyright © 2021 Axalta Coating Systems, LLC y todos sus afiliados. Todos los derechos reservados. (6/21)