



# Recubrimiento acrílico de imprimación Montana Big Sky™ EZ543 EZ-Fill



Recubrimiento acrílico de imprimación EZ543  
Reductor de VOC cero TH03X

**COMPONENTES**




2-3 capas medias  
5 - 10 minutos de oreo entre capas

**APLICACIÓN**




1: 1-1¼

**PROPORCIÓN DE MEZCLA**



Para lijar: 20-30 minutos

**TIEMPO DE SECADO**



N/A

**VISCOSIDAD**



549 g/l  
4.58 lb/gal

**VOC**



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

El recubrimiento acrílico de imprimación Montana Big Sky EZ543 EZ-Fill ofrece características de espesor alto, tiempos de secado rápidos y lijado fácil. EZ-Fill EZ543 está diseñado para proporcionar buena adherencia del color, menos encogimiento y una poderosa adhesión a los sustratos preparados adecuadamente.

### COLOR

- EZ543 gris

### SUSTRATOS COMPATIBLES

- Acero, aluminio y acero galvanizado acondicionados y limpiados correctamente.
- Pintura bien lijada y curada.
- Relleno de carrocería curado (el uso de rellenos de carrocería sin manchas en colores claros reducirá la posibilidad de que se ponga amarillo).
- Imprimadores anticorrosivos Montana Big Sky

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Mezcle 1 parte de recubrimiento acrílico de imprimación EZ543 con 1-1¼ partes de reductor con cero VOC TH03X.

Componente	Volumen
Recubrimiento acrílico de imprimación Montana Big Sky EZ543	1
Reductor con cero VOC Montana Big Sky TH035/36/37	1-1¼

### SELECCIÓN DE SOLVENTE

- TH035 rápido 18-21 °C/65-70 °F
- TH036 medio 21-29 °C/70-85 °F
- TH037 lento 29 °C +/85 °F +

### VIDA ÚTIL

No hay restricciones de vida útil. Es posible que se necesite agitar ocasionalmente para mantener una mezcla uniforme. Mantenga la tapa en el recipiente para evitar la evaporación del solvente.



## APLICACIÓN

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.6-1.8 mm	6-8 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.6-1.8 mm	17-19 PSI	En el medidor

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

NOTA: Asegúrese de eliminar por completo el óxido antes de aplicar el imprimador. Se puede eliminar el óxido con chorro de arena, esmerilado o lijado.

- Limpie con solvente con removedor de grasa y cera fuerte TH5950 o removedor de grasa y cera suave TH5951.
- Lije el área que se imprimirá con lija P180-P320 según sea necesario para una reparación apropiada.
- Vuelva a limpiar para eliminar los residuos de lijado con el removedor de grasa y cera fuerte TH5950.
- Se puede usar un removedor de cera y grasa fuerte TH5950 y una almohadilla para raspar roja con el fin de eliminar la oxidación superficial leve del aluminio. Vuelva a limpiar el aluminio para eliminar los residuos del lijado con el removedor de cera y grasa fuerte TH5950.

### APLICACIÓN

Aplique sobre superficies preparadas adecuadamente. Aplique de 2 a 3 capas medias, permita un oreo entre capas de entre 5 y 10 minutos. Para obtener mejores resultados, no aplique más de 3 capas antes de lijar, luego vuelva a aplicar si es necesario.

#### Opción con brocha o rodillo (áreas de reparación pequeña)

Mezcle según las instrucciones. Aplique 1 capa uniforme de recubrimiento acrílico de imprimación EZ543, asegúrese de cubrir completamente el área de reparación en las capas de menos espesor. Si es necesaria una segunda capa, permita un oreo de entre 5 y 10 minutos. Aplique la segunda capa a ¾" del borde exterior de la primera capa. Para obtener mejores resultados, no aplique más de tres capas.

### ACABADOS COMPATIBLES

- Uretanos acrílicos
- Sellador
- Capa de base de color
- Esmaltes acrílicos
- Esmaltes sintéticos\* (se recomienda sellar primero)
- Poliuretano en color

### LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

A 23 °C/75 °F

Para lijar

20-30 minutos

Para acabar

debe lijarse primero

NOTA: El espesor recomendado de película en seco después del lijado es de 2-2,5 mil.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de película	1.1±0.2 mil por capa
Sólidos en volumen	18%
VOC según se aplique	4.58 lb/gal (549 g/l)
N.º de capas	2
Punto de ignición	Consulte la SDS
Cobertura teórica	289.5 pie <sup>2</sup> /gal

NOTA: No exponga a la lluvia durante las primeras 24 horas si se seca al aire. El exceso de humedad en transparentes recién aplicados puede provocar un aspecto lechoso en la película.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

VOC según se aplique 549 g/l | 4.58 lb/gal

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2019

En estados unidos y canada:

**1.855.6.AXALTA**  
**montanabigsky.us**

