








Sistema de color de poliuretano Montana Big Sky™ System 28

 COMPONENTES Color System 28 Endurecedor PO28AN Opc: Reductor de uretano con cero VOC TH03X	 APLICACIÓN Una capa medio húmeda + 2 capas completamente húmedas y un período de 20 minutos de oreo entre capa y capa; si se aplica una tercera capa, un período de 20 minutos de oreo entre capa y capa
 PROPORCIÓN DE MEZCLA 3: 1	 TIEMPO DE SECADO Sin polvo: de 60 a 90 minutos Para manipular: al día siguiente Para pulido/compuesto: de 24 a 72 horas
 VISCOSIDAD N/A	 VOC 336 gramos/litro 2.80 lb/gal



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Montana Big Sky System 28 es un recubrimiento de poliuretano de una etapa que cumple con los requisitos de VOC de 2.8 lb/gal, diseñado para brindar durabilidad y una excelente resistencia química. Tiene un acabado glamoroso y profundo, ofrece un brillo intenso, excelente flujo, protección óptima contra los rayos UV y es flexible y resistente a impactos.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- Acabado del OEM lijado
- Acabados envejecidos curados
- Pintura base de superficie/primario acrílico EZ543 EZ-Fill (sellado)
- Primario de epoxi PS3042/PS3044/PS3045
- Primario/sellador de uretano PS5008A/PS5009A
- Primario/pintura base de superficie 2K VOC 2.1 PS5011/PS5012A/PS5015
- Primarios VOC 2.1 Montana Big Sky

Nota: Estos sustratos pueden aplicarse directamente como acabado; sin embargo, sugerimos sellar antes del acabado con color para obtener resultados óptimos.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



COMPONENTES

DE MEZCLA

Mezcle 3 partes de color System 28 con 1 parte de endurecedor PO28AN.

Componente	Volumen
Color Montana Big Sky System 28	3
Endurecedor Montana Big Sky PO28AN	1

SELECCIÓN DE ENDURECEDORES

- Endurecedor PO28AN

SELECCIÓN DE REDUCTOR

- Reducción opcional de ½ parte con reductor de uretano con cero VOC TH03X

COMPONENTES ESPECIALES (OPCIONALES)

- Acelerador PE35ACC
- Eliminador de ojo de pez CR22FEE
- Reductor de uretano con cero VOC TH03X

Acelerador: Si es necesario, utilice de 1 a 2 oz de acelerador PE35ACC por galón listo para pulverizar (o de ¼ a ½ oz por cuarto de galón listo para pulverizar). No utilice el acelerador cuando la temperatura supere los 32 °C/90 °F. El exceso de aceleración puede provocar estallido del solvente y pintura frágil. No utilice el acelerador si desea hornear. No utilice el acelerador si desea hornear. Utilizar el PE35ACC prolongará la vida útil y aumentará el índice de curación en aproximadamente 4 horas.

Eliminador de ojo de pez: Si es necesario, agregue de 1 a 2 oz de CR22FEE por galón listo para pulverizar (o de ¼ a ½ oz por cuarto de galón listo para pulverizar). Utilice solo el eliminador de ojo de pez CR22FEE, ya que es posible que otras marcas no sean compatibles.

VIDA ÚTIL

1 a 2 horas a 23 °C/75 °F

Sugerimos mezclar solo la cantidad de producto suficiente para una capa. Nota: Los aceleradores, los reductores y la temperatura afectan la vida útil. No intente diluir el color después de que se haya producido el espesamiento; no lo utilice.



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.3-1.5 mm	8-10 PSI	* En la tapa
Alta eficiencia	1.3-1.5 mm	27-32 PSI	En medidor

NOTA: Consulte al fabricante de la pistola de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Reparación general o total del panel

Antes de realizar la reparación, lave la superficie con detergente suave y agua caliente, y asegúrese de enjuagar bien y secar con un paño limpio y seco. Limpie con solvente con removedor de cera y grasa fuerte TH5950 o removedor de cera y grasa suave TH5951 para eliminar los contaminantes antes de lijar o trabajar en la carrocería. Realice todas las reparaciones; trate los metales expuestos y use primarios y selladores Montana Big Sky adecuados. Cuando utilice un sellador, lije finalmente con papel lija de grano P320 o más fino. Cuando aplique el acabado sobre sustratos lijados, termine de lijar con papel lija de grano P400-P800. Realice la limpieza final con el removedor de cera y grasa suave TH5951 o el limpiador final de evaporación rápida TH5952, asegurándose de que la superficie esté limpia y seca. Limpie finalmente con un paño de adherencia antes de aplicar el sellador o el color.

APLICACIÓN

Como reparación general o total de panel

Permita los tiempos de secado adecuados para los primarios y selladores. Confirme que los colores coinciden adecuadamente mediante pruebas de color antes de aplicarlo. Filtre la pintura antes de aplicarla. Aplique una capa medio húmeda y deje que transcurran 20 minutos para la evaporación entre capa y capa o hasta que la superficie se sienta pulida al tacto. Aplique una segunda capa completamente húmeda.

Si necesita una tercera capa, permita un período de 20 minutos de oreo entre la segunda y tercera capa. Para obtener mejores resultados, no aplique más de tres capas. Si se aplican colores metálicos, aplique una capa de niebla inmediatamente después de la última capa, sosteniendo la pistola pulverizadora unas 2" a 3" adicionales. Aumentar la presión de aire algunos PSI ayudará a dejar uniformes los colores metálicos.

PULIDO

Pulido ligero

Para eliminar pequeñas imperfecciones, como polvo fino, suciedad o residuos. Se usa mejor para bordes de fusión, debajo de colores curados o nuevos suaves. El uso del acelerador permitirá un pulido temprano a aproximadamente 10-12 horas a 23 °C/75 °F. El color puede ser un poco suave. Se debe tener cuidado al pulir anticipadamente.

Compuesto (no se recomienda para colores metálicos)

Para eliminar enérgicamente los rayones del lijado y para aplanar y nivelar la superficie de la pintura. Para usarse en capas de color con tiempos de secado más largos o completamente horneadas. Secado al aire: De 24 a 72 horas a 23 °C/75 °F, luego continúe con el compuesto pesado o el pulido. También puede utilizar el ciclo de horneado completo y dejar que se enfríe durante 4 horas antes de trabajar con el compuesto pesado o pulido. Use papel lija de grano P1500 o más fino para realizar un lijado fino o reducir la piel de naranja. Termine el lijado con papel lija de grano P2000 o más fino, luego utilice un sistema de pulido de buena calidad. Pula en los primeros 5 días desde la aplicación del color. Mezclas de pulido: Permita que el color se cure y seque de acuerdo con las recomendaciones. Siga con un ligero raspado usando un sistema de pulido de buena calidad sobre el borde de fusión. No combine agresivamente los bordes de fusión.

PONER OTRA CAPA DE PINTURA

Deje que transcurra un tiempo de curado de 24 horas antes de volver a trabajar con el color. El uso de una lámpara de calor acelerará el ciclo de curado para las nuevas reparaciones. Deje que se cure durante toda la noche antes de poner cinta para trabajar en dos tonos. La aplicación de una nueva capa se puede llevar a cabo tras 16 horas o hasta 72 horas sin tener que pulir System 28 sin acelerar.

NOTAS ESPECIALES

Use a temperaturas de taller que se mantengan por encima de 23 °C/75 °F durante las primeras 24 horas del ciclo de curado. Un color System 28 será resistente al agua en 24 horas. No deje que las gotas de agua se sequen sobre un nuevo acabado durante los primeros 3 a 4 días para evitar que se manche. Si se utiliza ácido clorhídrico para limpiar equipos pintados, utilice una fórmula sin plomo o transparente para evitar que se manche y para obtener protección adicional.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

A 23 °C/75 °F

Sin polvo	60-90 minutos
Secado para manipular	Al día siguiente
Para pulido	Consulte la información de pulido
Para pulir/combinar	24 horas
Curado	7 días

SECADO FORZADO

Hornee por 60 minutos a 62 °C/145 °F. Permita una purga de 10 a 15 minutos. Deje que se enfríe durante 4 horas antes de armar o pulir. No hornee el color cuando use un acelerador.



PROPIEDADES FÍSICAS

Impacto directo	+80 pie/lb
Impacto inverso	50 pie/lb
Resistencia a los solventes	100 fricciones de pasada según MEK, 100 fricciones de pasada de xileno
Resistencia química	Ácido (HCL) al 10%: sin efecto 5% de ácido sulfúrico: sin efecto 42.5% de ácido fosfórico: sin efecto
VOC listo para pulverizar	2.80 lb/gal (máx.)
Sólidos en volumen mezclados	48.50-51.00% (según el color)
Cobertura teórica	804 pies ²
Dureza de la película	2H
DFT por capa	1.00-1.50 mil
Punto de ignición	Consulte la SDS

Nota: No deje que las gotas de agua se sequen sobre un nuevo acabado durante los primeros 3 a 4 días para evitar que se manche.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

ZONAS REGULADAS DE VOC

VOC según se aplique 336 g/l | 2.80 lb/gal

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en zonas reguladas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar que trabajen con productos que contengan isocianatos a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias.

No lije, corte con llama ni recubra en seco con soldadura sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: mayo de 2019

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
montanabigsky.us

En Canadá:
1.800.668.6945

