



Primario de uretano 2K Montana Big Sky™ PS501X VOC 2.1



COMPONENTES

Primario PS501X
Activador de primario de
uretano PS5012B



APLICACIÓN

Imprimante: Dos capas con 5
a 10 minutos de oreo
Sellador: Una capa con 30 a
45 minutos de oreo



PROPORCIÓN DE MEZCLA

4: 1 o
4: 1: 1



TIEMPO DE SECADO

Imprimante: Para lijado: de 1.5 a 2 horas
Imprimante: Para acabado: de 4 a 6 horas
después del lijado
Sellador: Para acabado: de 30 a 45 minutos



VISCOSIDAD

N/A



VOC

252 gramos/litro
2.1 lb/galón



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El Montana Big Sky PS501X es un primario de uretano de dos componentes con VOC de 2.1 lb/gal diseñado para proporcionar una película de alto espesor, lijado fácil y excelente adherencia del color. Está disponible en tres colores: PS5011, PS5012A y PS5015; se pueden combinar para crear colores de primario que optimizan la cobertura. No contienen cromato y se pueden utilizar como primario de superficie o sellador. Este primario/sellador cumple con las normas de VOC de la Norma 1156.

COLOR

- PS5011 blanco
- PS5012A gris
- PS5015 negro

SUSTRATOS COMPATIBLES

- Acero, aluminio y acero galvanizado acondicionados y limpiados correctamente.
- OEM bien lijado
- Pintura bien lijada y curada.
- Relleno de carrocería curado. El uso de rellenos de carrocería sin manchas en colores claros reduce las posibilidades de que se pongan amarillos.
- Fibra de vidrio adecuadamente lijada.

**Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.**



COMPONENTES

DE MEZCLA

Como primario

Mezcle 4 partes de primario de uretano VOC 2.1 y 1 parte del activador de primario de uretano PS5012B.

- La mezcla de 4:1 produce un espesor pesado de 2.5 mil± 0.5 por capa.
- Puede que desee una reducción del 10% usando la serie de reductor de cero VOC para lograr un mejor nivel y flujo.

Componente	Volumen
Primario de uretano 2K Montana Big Sky PS501X VOC 2.1	4
Activador del primario de uretano Montana Big Sky PS5012B	1

Como sellador

Mezcle 4 partes de primario de uretano VOC 2.1 con 1 parte del activador de primario de uretano PS5012B y 1 parte de la serie de reductor de cero VOC (TH035, TH036, TH037).

Componente	Volumen
Primario de uretano 2K Montana Big Sky PS501X VOC 2.1	4
Activador del primario de uretano Montana Big Sky PS5012B	1
Serie del reductor de cero VOC Montana Big Sky	1

VIDA ÚTIL

Primario catalizado

1 hora a 23 °C/75 °F.

Sellador

1½ hora a 23 °C/75 °F.

Nota: El acelerador, el reductor y la temperatura afectarán la vida útil. Limpie el equipo inmediatamente después de usarlo.



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Primario de espesor alto

Gravedad de HVLP	1.4-1.6 mm	6-10 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.4-1.6 mm	17-32 PSI	En medidor

Sellador

Gravedad de HVLP	1.4-1.6 mm	8-10 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.4-1.6 mm	27-32 PSI	En medidor

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Asegúrese de eliminar por completo el óxido antes de aplicar el primario.

- Limpie con un removedor de cera y grasa fuerte. Lije hasta dejar una capa delgada con papel lija de grano P180-P320. Lije las áreas existentes con papel lija de grano P400. Las áreas grandes de metal expuesto se deben pulverizar con primario anticorrosivo antes de la imprimación.
- Se puede usar un removedor de cera y grasa fuerte y una almohadilla para raspar roja con el fin de eliminar la oxidación superficial leve del aluminio. Vuelva a limpiar el aluminio para eliminar los residuos del lijado con un removedor de cera y grasa fuerte.



Opción de sellador

- Limpie con un removedor de cera y grasa fuerte.
- Lije las áreas de reparación y realice un acabado con papel lija de grano P400 o más fino.
- Vuelva a limpiar la reparación con removedor de cera y grasa suave TH5951 para eliminar los residuos antes del sellado.

APLICACIÓN

Como primario:

Aplique sobre superficies preparadas adecuadamente. Aplique en capas individuales completamente húmedas y permita un período de 5 a 10 minutos de oreo entre capas. Si aplica dos capas, permita un período de 20 minutos de oreo entre capas. Para obtener mejores resultados, no aplique más de tres capas.

Como sellador:

Aplique una sola capa húmeda de sellador de uretano VOC 2.1 mezclado correctamente para crear una base uniforme. Si aplica dos capas, permita un período de 20 minutos de oreo entre capas. Deje orear 30 a 45 minutos antes de aplicar el acabado.

OPCIÓN CEPILLABLE/IMPERMEABLE

Mezcle según las instrucciones. Aplique una capa uniforme de primario de uretano VOC 2.1, asegurándose de cubrir completamente el área de reparación en la capa de menos espesor. Si es necesaria una segunda capa, permita un período de 5 a 10 minutos de oreo entre capa y capa. Aplique la segunda capa a ¼" del borde exterior de la primera. Para obtener mejores resultados, no aplique más de tres capas.

ACABADOS COMPATIBLES

- Uretanos acrílicos
- Esmaltes acrílicos
- Poliuretano en color
- Cromax® EZ
- Esmaltes sintéticos

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

A 23 °C/75 °F

Lijar

Primario: 2 horas

Sellador: no requiere de lijado

Para acabado
lijado

Primario: dentro de 4 a 6 horas después del

Sellador: 30-45 minutos

TIEMPO DE SECADO PARA LIJAR

Opción de primario

- Se debe ligar el primario antes del acabado.
- Secado al aire: De 1 ½ a 2 horas a 23 °C/75 °F por capa antes del lijado.
- Si se aplican tres capas, permita que se seque durante toda la noche.
- Horneado: Deje orear 15 minutos y, a continuación, hornee a 65 °C/150 °F durante 45 minutos. Deje enfriar antes de lijar.
- Infrarrojo: Deje orear 15 minutos y, a continuación, hornee a 60 °C/140 °F durante 20 minutos. Deje enfriar antes de lijar.



Opción de sellador

- No requiere lijado antes del acabado, a menos que el primario de uretano VOC 2.1 se haya secado durante más tiempo del recomendado.
- Si no se aplica el acabado en un plazo de 4 horas, raspe con una almohadilla para raspar gris o papel lija de grano P600. Luego, limpie y aplique color.

TIEMPO DE SECADO HASTA EL ACABADO

Opción de primario

- El primario se debe lijar antes de aplicar el acabado.
- El primario de uretano VOC 2.1 no requiere sellado, a menos que se utilice para crear una base de color uniforme. Termine el lijado con papel lija de grano P600 cuando no utilice un sellador.
- Aplique el acabado en un plazo de 4 a 6 horas después del lijado.
- Si el primario de uretano VOC 2.1 se ha fijado por más tiempo del recomendado para la segunda aplicación, vuelva a lijar con papel lija de grano P600 o más fino para lograr una máxima adhesión.

Opción de sellador

- De 30 a 45 minutos a 23 °C/75 °F antes de aplicar el acabado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Mezcla de 4:1

Espesor de película	2.0±0.5 mil por capa
Sólidos en volumen	40.6%
VOC aplicado	2.10 (252 g/l)
Cobertura teórica lista para rociar	652 pies ² a 1 mil DFT
Número de capas	2

Mezcla de 4:1:1

Espesor de película	1.2±0.5 mil por capa
Sólidos en volumen	33%
VOC aplicado	2.10 (252 g/l)
Cobertura teórica lista para rociar	530 pies ² a 1 mil DFT
Número de capas	1

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

ZONAS REGULADAS DE VOC

VOC según se aplique 252 gramos/litro | 2.1 lb/galón

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en zonas reguladas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar



que trabajen con productos que contengan isocianatos a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias.

No lije, corte con llama ni recubra en seco con soldadura sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2019

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
montanabigsky.us

En Canadá:
1.800.668.6945

