



Primario DTM LV9306 Metalux™




COMPONENTES Primario DTM LV9306
Endurecedor LV9734
o LV9735



APLICACIÓN De 1 a 3 capas
De 5 a 10 minutos de flash
entre capas




PROPORCIÓN DE MEZCLA 4 : 1



TIEMPO DE SECADO Secado al aire: 1 hora a 75 °F (24 °C)
por 1 a 2 capas
Cocinado: 20 minutos a 140 °F (60 °C)



VISCOSIDAD Zahn #3
De 11 a 13 segundos



VOC 250 gramos/litro
2.1 lb/galón



DESCRIPCIÓN

GENERAL

El LV9306 Metalux es un primario-masilla de uretano 2K de aplicación directa sobre metal, de 2.1 lb/gal (250 g/l), que cumple con los requisitos de VOC, diseñado para proporcionar un alto espesor y una película excepcionalmente lisa sin contracción ni abombamiento por arañazos de arena.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Acero, aluminio y metal galvanizado debidamente limpios y preparados. OEM debidamente lijado y preparado, pintura curada, masilla de carrocería curada y fibra de vidrio debidamente lijada. Plástico rígido debidamente preparado.

Usar Axalta VS3000 Etch Primer sobre acero galvanizado es una de las mejores prácticas de la industria.

COLOR

- LV9306 Gris

Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.



COMPONENTES

DE MEZCLA

Mezcle 4 partes de primario DTM LV9306 con 1 parte de endurecedor LV9734 Medio o endurecedor LV9735 Lento.

Volumen de los	componentes
Primario DTM LV9306 Metalux	4
Endurecedor LV9734 o LV9735 Metalux	1



Tamaño del envase

- 1 galón (3.785 litros)

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

Viscosidad de Zahn #3 de 11 a 13 segundos

VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO

1 hora a 75 °F (24 °C)



APLICACIÓN

EQUIPO DE APLICACIÓN

Gravedad HVLP	De 1.7 a 1.9 mm	De 7 a 9 PSI	en la tapa
Alta eficacia	De 1.7 a 1.9 mm	De 21 a 28 PSI	en el medidor

NOTA: Consulte al fabricante de la pistola de aerosol para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Elimine el polvo o la oxidación antes de aplicar el primario mediante chorro de arena, esmerilado o lijado. Asegúrese de que todas las superficies estén libres de ceras, aceites, grasas u otros contaminantes.

Sobre acero galvanizado, una de las mejores prácticas de la industria es utilizar una imprimación de grabado como la imprimación de grabado Axalta VS3000.

NOTA: No lo utilice sobre primario de laca, acabados de laca o sustratos no curados.

APLICACIÓN

Aplique en una sola capa húmeda, dejando pasar de 5 a 10 minutos a 75 °F (24 °C) entre capa y capa. Para la masilla estándar: Sugerimos 2 capas como máximo. Si se aplican 3 capas, deje secar toda la noche. Se necesita una película final de 2 mils como mínimo para proporcionar una buena protección contra la corrosión.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

1 hora a 75 °F (24 °C) por 1 a 2 capas
 Durante la noche para 3 capas de alto espesor

COCINADO

20 minutos a 140 °F (60 °C)

ONDA CORTA INFRARROJA

20 minutos a plena potencia a 36"



PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de película recomendado:	50 micras /2.0 mils por capa, formación de película seca
VOC según aplicación:	2.1 lb/galón (RFU)



Volumen de sólidos mezclados:	43 % (promedio)
Cobertura teórica:	693 ft ² (54.4 m ²) a 1 mil
Capas recomendadas:	1-3 (x1)
DFT por capa:	Aproximadamente 2.0 mils
Punto de flash:	Ver SDS

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado. Las temperaturas de almacenamiento deben estar comprendidas entre -30 °F (-34 °C) y 120 °F (48 °C).

ÁREAS REGULADAS POR VOC

Todos los valores listos para aplicar en aerosol.

	Reducción estándar (4:1)
VOC máx. (LE)	233 g/L (1.86 lb/gal)
VOC máx. (AP)	127 g/L (1.06 lb/gal)
Peso en gal. prom.:	1530 g/L (12.76 lb/gal)
% de peso prom. de elementos volátiles:	44.5%
% de peso prom. de disolvente exento:	36.2%
% de peso prom. de agua:	0.0%
% de vol. prom. de disolvente exento:	43.0%
% de vol. prom. de agua:	0.0%

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado de la tabla de productos conformes con VOC para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivamente por parte de pintores profesionales calificados. No debe venderse ni utilizarse por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, alérgicas o con antecedentes de afecciones respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

Modificado: Abril de 2023

In the United States:
1.855.6.AXALTA
Metalux.us

