

# Primario DTM Gris 2K MX9722 Metalux™



**COMPONENTES**

Primario DTM Gris 2K MX9722  
Endurecedores 9082, 9091, 9092



**APLICACIÓN**

De 1 a 3 capas  
De 5 a 10 minutos de flash entre capas



**PROPORCIÓN DE MEZCLA**

4 : 1



**TIEMPO DE SECADO**

Secado al aire: 1 hora a 75 °F (24 °C) por 1 a 2 capas  
Cocinado: 20 minutos a 140 °F (60 °C)



**VISCOSIDAD**

Zahn #3  
De 11 a 13 segundos



**VOC**

575 gramos/litro  
4.8 lb/galón



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

El MX9722 es un primario-masilla de uretano 2K de aplicación directa sobre metal, de 4.8 lb/gal (575 g/l), que cumple con los requisitos de VOC, diseñado para proporcionar un alto espesor y una película excepcionalmente lisa sin contracción ni abombamiento por arañazos de arena.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

Acero, aluminio y metal galvanizado debidamente limpios y preparados. OEM debidamente lijado y preparado, pintura curada, masilla de carrocería curada y fibra de vidrio debidamente lijada. Plástico rígido debidamente preparado.

Usar Axalta VS3000 Etch Primer sobre acero galvanizado es una de las mejores prácticas de la industria.

**Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.**

### COLOR

MX9722 Gris



## COMPONENTES

### DE MEZCLA

Mezcle 4 partes de primario DTM con 1 parte de endurecedor. Viscosidad de aerosol de 11 a 13 segundos en Zahn #3 a 77 °F (25 °C).

### Volumen de los

	componentes
Primario DTM Gris 2K MX9722 Metalux	4
Endurecedores Metalux (9082 Ultrarrápido, 9091 Rápido, 9092 Medio)	1



**Tamaño del envase**

- 1 galón (3.785 litros)

**VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL**

Viscosidad de Zahn #3 de 11 a 13 segundos

**VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO**

1 hora a 75 °F (24 °C)




---

**APLICACIÓN**

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

Gravedad HVLP	De 1.7 a 1.9 mm	De 7 a 9 PSI	en la tapa
Alta eficacia	De 1.7 a 1.9 mm	De 21 a 28 PSI	en el medidor

NOTA: Consulte al fabricante de la pistola de aerosol para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Elimine el polvo o la oxidación antes de aplicar el primario mediante chorro de arena, esmerilado o lijado. Asegúrese de que todas las superficies estén libres de ceras, aceites, grasas u otro contaminante.

Sobre acero galvanizado, una de las mejores prácticas de la industria es utilizar una imprimación de grabado como la imprimación de grabado Axalta VS3000.

**APLICACIÓN**

Aplique en una sola capa húmeda, dejando pasar de 5 a 10 minutos a 75 °F (24 °C) entre capa y capa. Para la masilla estándar: Sugerimos 2 capas como máximo. Si se aplican 3 capas, deje secar toda la noche. Se necesita una película final de 2 mils como mínimo para proporcionar una buena protección contra la corrosión.

NOTA: No lo utilice sobre primario de laca, acabados de laca o sustratos no curados.




---

**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

1 hora a 75 °F (24 °C) por 1 a 2 capas

**FORZAR SECADO**

20 minutos a 140 °F (60 °C)

**ONDA CORTA INFRARROJA**

20 minutos a plena potencia a 36"




---

**PROPIEDADES FÍSICAS**

Espesor de película recomendado	± 50 micras / 2.0 mils por capa, formación de película seca
Capas recomendadas	1-3 (x1)

