



# Metalux™ 9347 Imprimador Rellano 2K HS Gris



**COMPONENTES**

Metalux 9347 Imprimador Rellano 2K HS Gris, MS Endurecedores (9082, 9091, 9092), Reductores Universales (1156, 1157, 1158)



**APLICACIÓN**

1 a 3 capas  
5 y 10 minutos después de cada capa



**PROPORCIÓN DE MEZCLA**

**4 : 1 : 1**



**TIEMPOS DE SECADO**

Para lijado – 1 Hora por capa



**VISCOSIDAD**

**ZAHN #2**  
**18-20 Segundos**



**COV**

534 gramos / litro  
4,46 lbs / galón  
0,53 g / cm<sup>3</sup>



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Metalux™ 9347 Imprimador Rellano 2K HS Gris es una imprimación de relleno de HS es un relleno de relleno de dos bloques de alta construcción para superficies de repintado y nueva carrocería. 9347 ofrece tiempos de secado rápidos, ofreciendo excelentes características de lijado al tiempo que proporciona un sustrato estable para todos los elementos esenciales de repintado.

**Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Por favor consulte a su distribuidor para la disponibilidad del producto**



## MEZCLA

### COMPONENTES

4 partes de Metalux 9347 Imprimador Rellano 2K HS Gris a 1 parte de Metalux MS Endurecedores a 1 parte del Metalux Reductores Universals (una viscosidad de pulverización de 18 segundos con Ford #4 77°F/25°C). Máxima RFU VOC 4.1.

NOTA: Si se utiliza sin adelgazamiento; puede causar problemas de secado inadecuados.

NOTA: NO mezcle con los imprimadores de colores Metalux® (9341-9346).

### De Componentes

Metalux 9347 Imprimador Rellano 2K HS Gris  
Metalux MS Endurecedores  
(9082 Ultrarápido, 9091 Rápido, 9092 Medio)  
Metalux Reductores Universales

### Volumen

4  
1  
1



(1156 Rápido, 1157 Medio, 1158 Lento)

**Tamaño de envase**

- 1 Galón (3,75 litros)




---

## APLICACIÓN

### CONFIGURACIONES DE LA PISTOLA DE ROCIADO:

<b>Gravedad HVLP</b> (Alto volumen, baja presión)	1,4 -1,6 mm	1,0 – 1,5 (Bar)	6-8 PSI
<b>Alta eficiencia</b>	1,4 – 1,6 mm	1,0 – 1,5 (Bar)	17-19 PSI

\*En la boquilla Presión de entrada

Nota: Consulte al fabricante de la pistola pulverizadora para obtener más información relativa a la presión de entrada HVLP.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desgrasar luego el relleno de arena con papel de lija P180 - P320. Acero abrasivo con papel de lija de grano P180. Superficies existentes (Featheredge); use papel de lija de grano P180 - P400. Las grandes áreas de metal desnudo deben ser recubiertas con METALUX® 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K antes de cebar con 9347.

### APLICACIÓN

Aplique de 1 a 3 capas individuales dependiendo de la estructura de película deseada. Espere de 5 a 10 minutos entre las capas. Cepille o ruede para reparaciones pequeñas; aplique 1 capa uniforme más allá del reborde; una segunda capa si es necesario, después de que la primera capa se haya pegado, a una pulgada de ¾ de la primera capa.




---

## TIEMPO DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77°F (25°C)

Tiempo para lijado  
Infrarrojo de onda corta

1 Hora por capa (30 Minutos @140°F/60°C)  
15 Minutos potencia máxima a 36"

NOTA: Se debe aplicar una capa de acabado 6 horas después de lijar. Después de 6 horas volver a lijar. Como sellador, volver a lijar después de 3 horas.




---

## PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de la película	±63.5 micras/2-3 milésimas de pulgada por capa fina
Sólidos por volumen mezclado	45.5% (Promedio)
Cobertura teórica	Aprox. 611 pies cuadrados (56,76 m2) con 1 milésima de pulgada espesor de película seca/galón de mezcla
Capas recomendadas	2-3 (x1)
EPS por capa	2.0-3.0 milésimas de pulgada por capa



Recomendado  
Punta de infalmabilidad

1.5-3.0 milésimas de pulgada  
Leer SDS

### TEMPERATURA

200°F (93°C)

---

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revised: julio de 2018

En los Estados Unidos y Canadá:

**1.855.6.AXALTA**  
**metalux.us**

