



Metalux™ 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K



COMPONENTES
Metalux 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K,
8817 Activador d'Imprimador de Grabado de Metales 2K



APLICACIÓN
1 ó 2 capas
5 y 10 minutos después de cada capa



PROPORCIÓN DE MEZCLA
1 : 1



TIEMPOS DE SECADO
Para la segunda mano – 30 Minutos
Para lijado de partículas extrañas – 30 Minutos



VISCOSIDAD
Zahn #3
10-18 segundos



COV
252 gramos / litro
2,1 lbs / galón
0,25 g / cm³



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Metalux™ 8816 Imprimación ácida diseñada para su uso en superficies de aluminio, galvanizadas y de acero, por sus propiedades anticorrosivas. Este producto no contiene cromato y cumple las más estrictas regulaciones COV.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- Completamente lijado acabados OEM metal contiguo.
- Lijado a fondo y curado pintura metálica adyacente.
- Acero, aluminio y acero galvanizado correctamente preparados.
- Relleno corporal curado.
- Primer ED.

Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Por favor consulte a su distribuidor para la disponibilidad del producto



MEZCLA

COMPONENTES

1 parte de Metalux 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K por 1 parte de Metalux Activador d'Imprimador de Grabado de Metales 2K. Listo para su uso, COV 5,5

De Componentes

Metalux 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K
Metalux 8817 Activador d'Imprimador de Grabado de Metales 2K

Volumen

1
1



Tamaño de envase

- 1 Galón (3,75 litros)

VISCOSIDAD

Zahn #3 Viscosity 10-18 segundos



APLICACIÓN

CONFIGURACIONES DE LA PISTOLA DE ROCIADO:

Gravedad HVLP (Alto volumen, baja presión)	1,3 -1,4 mm	2,0 – 2,5 (Bar)	8-10 PSI
Alta eficiencia	1,3 – 1,4 mm	2,0 – 2,5 (Bar)	27-32 PSI

*En la boquilla Presión de entrada

Nota: Consulte al fabricante de la pistola pulverizadora para obtener más información relativa a la presión de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desengrasado y pulido de la masilla de acabado con una papel de lija P180 - P320. Lijado del acero con papel de lija P80 - P180. Lijado seco con papel de lija P360 - P400. Superficies existentes (lijado de bordes): utilice una papel de lija P180 - P400; para aluminio, utilice una papel de lija P320 o de grano más fino.

APLICACIÓN

Aplique 1 ó 2 capas separadamente y deje que se evapore entre 5 y 10 minutos después de cada capa.

NOTA: Se debe recubrir con una imprimación o sellador antes de aplicar la capa de acabado.

NO APLIQUE LA CAPA SUPERIOR DIRECTAMENTE A ETCH PRIMER.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

77°F (25°C)

Seco al tacto	5 Minutos
Secado sin polvo	10 Minutos
Secado para la segunda mano	30 Minutos
Secado para lijado de partículas extrañas	30 Minutos
Tiempo para la aplicación efectiva de otra capa	24 Horas

NOTA: La METALUX® 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K se debe recubrir pasadas 12 horas. Transcurridas 12 horas, lijar antes de aplicar una capa de imprimación adicional.



PROPIEDADES FÍSICAS



Espesor de la película	±18 micras / 0,7 milésimas de pulgada por capa fina
Sólidos por volumen mezclado	50-55% (Promedio)
Cobertura teórica	Aprox. 800 pies cuadrados (21,64 m ²) con 1 milésima de pulgada espesor de película seca/galón de mezcla
Capas recomendadas	2 (x1)
EPS por capa	Aprox. 1,0 milésimas de pulgada

TEMPERATURA

200°F (93°C)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revised: julio de 2018

En los Estados Unidos y Canadá:

1.855.6.AXALTA
metalux.us

