



Metalux™ 9354 Barniz HS 2K



COMPONENTES
Metalux 9354 Barniz HS 2K,
HS 2K Endurecedores (9351,
9352), Reductores Universales
(1156, 1157, 1158)



APLICACIÓN
una ligera capa seguida
inmediatamente de una capa
húmeda espesa
5 minutos después de cada capa



**PROPORCIÓN
DE MEZCLA** **2 : 1 : 5-10%**



**TIEMPOS
DE SECADO**
Para Pulido ligero – 16 Horas
Para Pulido intenso – 24 Horas
Acelerado – 20-40 Minutos



VISCOSIDAD
Ford #4
17 segundos



COV
419 gramos / litro
3,5 lbs / galón
0,42 g / cm³



GENERAL

DESCRIPCIÓN

9354 Barniz HS 2K es un barniz muy sólido y de gran espesor, formulado para la gama Metalux™ Capa base. Este producto posee excelentes características de brillo y extensibilidad. El grosor de película adecuado se puede alcanzar con sólo una capa húmeda espesa, lo que significa un ahorro importante del tiempo de aplicación y un aumento de la duración del uso del producto..

Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Por favor consulte a su distribuidor para la disponibilidad del producto



MEZCLA

COMPONENTES

2 partes de Metalux 9354 Barniz HS 2K por 1 parte de Metalux Endurecedor HS 2K (9351 ó 9352). Añada del 5 % al 10 % de Reductore Universale.

NOTA: Si las temperaturas están próximas a los 68°F/20°C o son inferiores, le recomendamos que utilice un acelerador en una proporción de 9 g cada 24 onzas (710 ml). No se recomienda el acelerador si se aplica calor para el endurecimiento.

De Componentes

Metalux 9354 Barniz HS 2K
Metalux HS 2K Endurecedores
(9351 Rápido, 9352 Normal)
Metalux Reductores Universales
(1156 Rápido, 1157 Medio, 1158 Lento)

Volumen

2
1
5-10%



Tamaño de envase

- 1 Galón (3,75 litros)

VISCOSIDAD

Ford #4 Viscosity 17 segundos



APLICACIÓN

CONFIGURACIONES DE LA PISTOLA DE ROCIADO:

Gravedad HVLP (Alto volumen, baja presión)	1,3 -1,4 mm	2,0 – 2,5 (Bar)	8-10 PSI
Alta eficiencia	1,3 – 1,4 mm	2,0 – 2,5 (Bar)	27-32 PSI

*En la boquilla Presión de entrada

Nota: Consulte al fabricante de la pistola pulverizadora para obtener más información relativa a la presión de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Aplique la capa base necesaria y deje que se evapore durante 15 ó 20 minutos a 77°F/25°C.

NOTA: Cuando lo utilice con una capa base de agua, deje que se evapore durante 20 minutos más a 77°F/25°C después del proceso de secado.

APLICACIÓN

Pulverice una ligera capa seguida inmediatamente de una capa húmeda espesa y deje que se evapore durante 5 minutos después de cada capa. Si se aplica calor para el endurecimiento, se necesitará un purgado de 10 minutos. Respete los tiempos definidos para la aplicación de calor.

NOTA: Con temperaturas frías y películas más gruesas se deberá dejar evaporar durante más tiempo. No lo exponga a la lluvia o a la humedad excesiva durante las siguientes 24 horas después de aplicarlo. Si se quieren aplicar gráficos, espere 7 días o espere a que se haya endurecido completamente.

MUY IMPORTANTE: Consulte el informe técnico ChemSpec si se aplican varias capas.

RECUPERABILIDAD

24 Horas – o mejor, después de haber endurecido completamente (±7 días) @ 77°F/25°C



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

77°F (25°C)

Seco al tacto	10 Minutos
Secado sin polvo	30 Minutos
Secado endurecido	24 Horas
Secado para pulido ligero	16 Horas
Secado para pulido intenso	24 Horas
Secado acelerado	30-40 Minutos @140°F/60°C



PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de la película	75+ micras/3,0 milésimas de pulgada por capa
Sólidos por volumen mezclado	59.5% (Promedio)
Cobertura teórica	N/A
Capas recomendadas	1 capa húmeda espesa (x1)
EPS por capa	Aprox. 3,0 milésimas de pulgada

TEMPERATURA

200°F (93°C)

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

Resistencia a disolventes	MEK 100 frotaciones Xileno 1000 frotaciones
Resistencia química	Ácido (HCl) – Sin efecto, 6h. Base (NaOH) – Sin efecto, 6h. Skydrol – Sin efecto, 24 h.
Dureza de la película	2H
Resistencia al impacto	Hacia adelante – 100 pulgadas/lb (11,3 Nm) Hacia detrás – 60 pulgadas/lb (6,78 Nm)
Flexibilidad	Pasa la prueba del mandril cónico
Reticulación	Cualquier reticulación se detiene a una temperatura inferior a 60°F/15°C

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revised: julio de 2018

En los Estados Unidos y Canadá:

1.855.6.AXALTA
metalux.us

