

# Primario DTM con bajo contenido de VOC DX252 Duxone®



COMPONENTES

Primario DTM DX252 LV  
Activador DX954, DX955 LV



APLICACIÓN

De 1 a 3 capas húmedas individuales  
De 5 a 10 minutos de flash entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

4 : 1



TIEMPO DE SECADO

Secado al aire: 1 hora a 75 °F (24 °C)  
por 1 a 2 capas  
Cocinado: 20 minutos a 140 °F (60 °C)



VISCOSIDAD

Zahn #3  
De 11 a 13 segundos



VOC

250 gramos/litro  
2.1 lb/galón



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

El DX252 Duxone es un primario-masilla de uretano 2K de aplicación directa sobre metal, de 2.1 lb/gal (250 g/L), que cumple con los requisitos de VOC, diseñado para proporcionar un alto espesor y una película excepcionalmente lisa sin contracción ni abombamiento por araños de arena.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

Acero, aluminio y metal galvanizado debidamente limpios y preparados. OEM debidamente lijado y preparado, pintura curada, masilla de carrocería curada y fibra de vidrio debidamente lijada. Plástico rígido debidamente preparado.

Usar Axalta VS3000 Etch Primer sobre acero galvanizado es una de las mejores prácticas de la industria.

### COLOR

- DX252 Gris

**Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.**



## COMPONENTES

### DE MEZCLA

Mezcle 4 partes de primario DTM con bajo contenido de VOC DX252 Duxone con 1 parte de activador con bajo contenido de VOC DX954 Duxone -Normal o activador con bajo contenido de VOC DX955. Viscosidad de aerosol de 11 a 13 segundos con Zahn #3 a 77 °F (25 °C).

<b>Volumen de los</b>	<b>componentes</b>
Primario DTM con bajo contenido de VOC DX252 Duxone	4
Activador de primario DTM con bajo contenido de VOC DX954 o DX955 Duxone	1
<b>Tamaño del envase</b>	
• 1 galón (3.785 litros)	

**VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL**

Viscosidad de Zahn #3 de 11 a 13 segundos

**VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO**

1 hora a 75 °F (24 °C)




---

**APLICACIÓN**

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

Gravedad HVLP	De 1.7 a 1.9 mm	De 7 a 9 PSI	en la tapa
Alta eficacia	De 1.7 a 1.9 mm	De 21 a 29 PSI	en el medidor

NOTA: Consulte al fabricante de la pistola de aerosol para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Elimine el polvo o la oxidación antes de aplicar el primario mediante chorro de arena, esmerilado o lijado. Asegúrese de que todas las superficies estén libres de ceras, aceites, grasas u otros contaminantes.

Sobre acero galvanizado, una de las mejores prácticas de la industria es utilizar una imprimación de grabado como la imprimación de grabado Axalta VS3000.

No lo utilice sobre primario de laca, acabados de laca o sustratos no curados.

**APLICACIÓN**

Aplice en una sola capa húmeda, dejando pasar de 5 a 10 minutos a 75 °F (24 °C) entre capa y capa. Para la masilla estándar: Sugerimos 2 capas como máximo. Si se aplican 3 capas, deje secar toda la noche. Se necesita una película final de 2 mils como mínimo para proporcionar una buena protección contra la corrosión




---

**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

1 hora a 75 °F (24 °C) por 1 a 2 capas  
 Durante la noche para 3 capas de alto espesor

**COCINADO**

20 minutos a 140 °F (60 °C)

**ONDA CORTA INFRARROJA**

20 minutos a plena potencia a 36"



## PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de película recomendado	50 micras /2.0 mils por capa, formación de película seca
VOC según aplicación	2.1 lb/galón (RFU)
Volumen de sólidos mezclados	43 % (promedio)
Capas recomendadas	1-3 (x1)
DFT por capa	Aproximadamente 2.0 mils
Cobertura teórica:	693 ft <sup>2</sup> (54.2 m <sup>2</sup> ) a 1 mil
Punto de flash:	Ver SDS

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado. Las temperaturas de almacenamiento deben estar comprendidas entre -30 °F (-34 °C) y 120 °F (48 °C).

## ÁREAS REGULADAS POR VOC

Todos los valores listos para aplicar en aerosol.

	<b>Reducción estándar (4:1)</b>
VOC máx. (LE)	233 g/L (1.86 lb/gal)
VOC máx. (AP)	127 g/L (1.06 lb/gal)
Peso en gal. prom.:	1530 g/L (12.76 lb/gal)
% de peso prom. de elementos volátiles:	44.5%
% de peso prom. de disolvente exento:	36.2%
% de peso prom. de agua:	0.0%
% de vol. prom. de disolvente exento:	43.0%
% de vol. prom. de agua:	0.0%

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado de la tabla de productos conformes con VOC para su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivamente por parte de pintores profesionales calificados. No debe venderse ni utilizarse por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, alérgicas o con antecedentes de afecciones respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

**Modificado: Abril de 2023**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**Duxone.us**

