

CROMAX® EZ

PROCESO DE ESFUMADO



1		Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario
2		Mezcla de color Mezcle 1 parte de color a un 20 % con reductor EZ 240 Esfumador opcional: Mezcle aditivo Cromax® EZ 210 reducido en un 0 a 10 % con diluyente Cromax® EZ 240 como esfumador
3		Limpie Limpie con removedor de silicona Axalta 200 Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC
4a		Esfumado de color Aplique color según los procedimientos operativos estándar de 2 etapas La distancia recomendada de la pistola es de 6 a 8 pulgadas y una superposición del 75 % Expanda cada capa más allá de la capa anterior (aplicación desde adentro hacia afuera) Utilice la técnica de pistola estándar para adelgazar cada capa Aplique una capa por goteo sobre toda el área de reparación y esfumado. Aumente la distancia de la pistola con entre 15 y 18 psi y una superposición del 75 %
4b		Esfumar colores metálicos de grado alto Opcional: Aplique 1 capa cerrada media de esfumador Cromax® EZ 210 a las áreas de esfumado La distancia recomendada de la pistola es de 6 a 8 pulgadas y una superposición del 75 % Deje que el esfumador se seque con un acabado mate antes del color Opcional: Aplique la primera capa de color inmediatamente en el esfumador húmedo Se puede utilizar aire complementario para acelerar el proceso de secado entre capas
5		Proceso de secado Deje secar hasta obtener un acabado mate entre cada capa Se puede utilizar aire complementario para acelerar el proceso de secado entre capas Deje que la capa final/capa por goteo se seque naturalmente, aproximadamente 15 minutos antes de aplicar la capa transparente
6		Aplique capas transparentes Para la mayoría de las reparaciones: • Aplique 2 capas de transparente: ChromaClear® 7900s o Premier LE8700S™/LE8300S™ según la ficha de datos técnicos