

# CROMAX® EZ

## PROCESO DE REPINTADO DE 2 ETAPAS



1		<b>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</b> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<b>Mezcla de color</b> <p>Mezcle el color de base color Cromax® EZ y un 20 % de reductor Cromax® EZ 240</p>
3		<b>Limpie</b> <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 200 Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles)</p>
4		<b>Sellador</b> <p>Aplique el sellador Valueshade según sea necesario Todas las piezas nuevas requieren aplicación de sellador Esfume el sellador fuera del área de reparación Consulte la ficha de datos técnicos para obtener información sobre la aplicación y el tiempo de mano-oreo adecuados</p>
5		<b>Aplique el color</b> <p>Aplique de 2 a 3 capas de base color Cromax® EZ hasta alcanzar la cobertura y la coincidencia cromática La distancia recomendada de la pistola es de 6 a 8 pulgadas y una superposición del 75 % Mano-oreo entre capa y capa Para ver opciones de esfumado adicionales, consulte los procedimientos operativos estándar de esfumado</p>
6		<b>Capa por goteo</b> <p>Después de la mano-oreo, aplique una capa por goteo para optimizar el aspecto de las partículas Aumente ligeramente la distancia de la pistola con entre 15 y 18 psi y una superposición del 75 %</p>
7		<b>Proceso de secado</b> <p>Deje secar hasta obtener un acabado mate entre cada capa Se puede utilizar aire complementario para acelerar el proceso de secado entre capas Deje que la capa final/capa por goteo se seque naturalmente, aproximadamente 15 minutos antes de aplicar la capa transparente No seque con aire a presión</p>
8		<b>Aplique capas transparentes</b> <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Aplique 2 capas de transparente: ChromaClear® 7900s o Premier LE8700S™/LE8300S™ según la ficha de datos técnicos</li></ul>

cromax.us

UNA MARCA DE AXALTA COATING SYSTEMS

Copyright © 2021 Axalta Coating Systems, LLC y todos sus afiliados. Todos los derechos reservados. (6/21)