

# Challenger® CH2042 LV Primario Rellenador



COMPONENTES

Primario Rellenador LV CH2042  
Endurecedor LV CH0019 o  
CH0017  
Thinner CH7000



APLICACIÓN

Aplique de 1 a 3 capas individuales  
8 a 10 minutos de oreo entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

5 : 1 : 1



TIEMPO DE SECADO

1 hora a 77°F (25°C) por capa  
30 minutos a 140°F (60°C)



VISCOSIDAD

Zahn #3  
14 a 17 segundos



VOC

232 gramos/litro  
1.9 lb/galón



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Challenger LV CH2042 es un primario rellenable bicomponente de alto espesor para reacabados de automóviles y carrocerías nuevas. El CH2042 está diseñado para proporcionar un sustrato excelente para todos los reacabados con un excelente mantenimiento del brillo.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

Acabados OEM completamente lijados. Pintura completamente lijada y curada. Acero, aluminio, acero galvanizado debidamente limpiado y preparado después de un primario grabado. Plástico semirrígido y fibra de vidrio debidamente preparados.

**Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

5 partes de Challenger LV CH2042 con 1 parte de endurecedor de bajo VOC Challenger. Diluya con 1 parte de thinner de bajo VOC Challenger CH7000. (Viscosidad de 14 a 17 segundos con Zahn #3 a 77°F / 25°C).

RFU máximo (listo para usar), VOC 2,1 lb/gal.

### Componentes

Challenger LV CH2042 Primario Rellenador  
Endurecedor Challenger de bajo VOC  
(CH0019 LV Medio o CH0017 LV Lento)  
Thinner de bajo VOC Challenger CH7000

### componentes

5  
1  
1

**Tamaño de los envases**

- 1 galón (3.785 litros)
- 1 cuarto de galón (0.95 litros)

**VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO**

45 minutos a 77°F (25°C)

**VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL**

Zahn #3 de 14 a 17 segundos.




---

**APLICACIÓN**

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

Gravedad HVLP	De 1.7 a 1.9 mm	De 6 a 8 PSI	en la tapa
Alta eficacia	De 1.7 a 1.9 mm	De 22 a 26 PSI	en el medidor

**Nota:** Consulte al fabricante de la pistola de aerosol para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Desengrase y luego lije con papel de lija P180-P320. Lije el acero con papel de lija P80-P180. Lije en seco con papel de lija P360-P400. Superficies existentes (biselado o “feather Edge”); papel de lija P180-P400. Las áreas grandes de metal desnudo deben recubrirse con primario de grabado antes de aplicar el primario relleno LV CH2042.

**APLICACIÓN**

Agite o mezcle el producto antes de usarlo. Asegúrese de que el primario esté bien mezclado. Aplique de 1 a 3 capas dependiendo del espesor deseado. Permita de 5 a 10 minutos de oreo entre capas.




---

**TIEMPOS DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

Para lijar - Secado al aire	1 hora a 77 °F (25°C) por capa
horneado	30 minutos a 140 °F (60°C) de temperatura del metal

Onda corta infrarroja 15 minutos a plena potencia a 36”




---

**PROPIEDADES FÍSICAS**

Cobertura teórica: a 1 mil	621 ft <sup>2</sup> /RTS Gal (15.3 m <sup>2</sup> /RTS L)
Espesor de película seca recomendado:	De 1.6 a 2.0 mil en 1 capa
Punto de inflamabilidad:	Ver SDS

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado. Las temperaturas de almacenamiento deben estar comprendidas entre -30°F (-34°C) y 120°F (48°C).

---

## ÁREAS REGULADAS POR VOC

Todos los valores RTS (listos para aplicar)

	<b>Reducción estándar (5:1:1)</b>
VOC máx. (LE)	232 g/L (1.9 lb/gal)
VOC máx. (AP)	122 g/L (1.0 lb/gal)
Peso en gal. prom.:	1470 g/L (12.27 lb/gal)
% de peso prom. de elementos volátiles:	46.8%
% de peso prom. de disolvente exento:	38.5%
% de peso prom. de agua:	0.0%
% de vol. prom. de disolvente exento:	47.7%
% de vol. prom. de agua:	0.0%

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado de la tabla de productos conformes con VOC para su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivamente por parte de pintores profesionales calificados. No debe venderse ni utilizarse por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, alérgicas o con antecedentes de afecciones respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

**Modificado: Enero de 2023**

In the United States:  
**1.855.6.AXALTA**  
**ChallengerCoatings.us**

