

Imron® AF400™

Acabado de poliuretano (Calidad de desempeño evaluado [EP])



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano con alto contenido en sólidos compatible con compuestos orgánicos volátiles (VOC), 3.5, diseñado para proporcionar un alto rendimiento, excelente apariencia y durabilidad para las aeronaves de hélice y helicópteros. Se encuentra disponible en blanco como envasado en fábrica y en colores mixtos.

USOS RECOMENDADOS

Imron AF400 es recomendado para su uso en aeronaves con remaches y aplicaciones similares en la aviación en general donde se requiere una apariencia excepcional, durabilidad, resistencia al pandeo y uso práctico. Imron AF400 es ideal para las aplicaciones de secado al aire, en donde el secado forzado (horneo) no se encuentra disponible y ofrece opciones de activador para el rendimiento óptimo tanto en los matices de las líneas como en la aplicación de color para todo el cuerpo. Se recomienda el uso de Imron AF400 con:

Imprimantes	Corlar® 13550S™, Corlar 13580S™
Resanadores de superficies	Corlar 13580S
Capa base	Imron AF700™
Capa transparente	Imron AF740™

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Color Imron AF400 (Calidad EP)
Imron AF403™ Snow White paquete de fábrica
Imron AF404™ Matterhorn White paquete de fábrica
Activador 13100S™ (para efectos de color, líneas, partes pequeñas y reparaciones)
Activador 13110S™ (para colores sólidos en todo el cuerpo)

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente el color Imron AF400 antes de la activación. Filtrar el material activado antes de la aplicación.

<u>Componente</u>	<u>Porciones por Volumen</u>
Color Imron AF400 (Calidad EP)	3
Activador 13100S/13110S	1

Se recomienda 13100S para partes pequeñas y reparaciones.

VISCOSIDAD

11-16 segundos en una copa Zahn n° 3. (Los rangos indicados fueron establecidos utilizando las copas Zahn EZ (ASTM) de GARDCO. La medición con otros tipos de copas Zahn pueden proporcionar resultados diferentes).

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción antes de la aplicación.



VIDA ÚTIL

2 horas a 21° C (70° F) con 13801S™ o 13803S™
45 minutos a 24° C (75°F) con 13808S™

ADITIVOS (OPCIONAL)

Acelerador

- Agregar hasta 2 oz de 13801S por galón listo para rociar (RTS) para mejorar la vida útil/tiempo de secado
- Agregar hasta 2 oz de 13803S por galón RTS para mejorar el tiempo de secado
- Agregar hasta 1 oz de 13808S por galón RTS para el secado rápido y trabajo en área limitada

Anticráter (colores sólidos)

- Agregar hasta 1 oz de 13813S por galón RTS

Reductores

- Reductor Exento de VOC 13775S™ de velocidad media
- Reductor Exento de VOC 13765S™ rápido

Para brillo reducido

- Utilice el aplanador PT196™

Se recomienda agregar 2 oz de 13801S o 13803S por galón listo para rociar en la mayoría de las aplicaciones con el fin de brindar una vida útil más prolongada.



APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUSTRATOS Y SUPERFICIE

Es fundamental preparar la superficie para darle una apariencia de acabado. Los imprimantes y los resanadores de superficies deben aplicarse y curarse correctamente de acuerdo con las recomendaciones del producto. El sustrato revestido debe tener un lijado de doble acción con una lija de grano 240 o más fina para una mejor apariencia. El sustrato siempre debe limpiarse completamente antes de aplicar el acabado.

CONDICIONES AMBIENTALES

El sustrato y la temperatura del ambiente deben estar entre 10° C (50° F) y 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. El material activado por calentamiento sobre 43° C (110° F) puede causar gelificación. Para una apariencia óptima, rocíe Imron AF400 a 24° C (75° F) o más.

ARMADO DE PISTOLA

Imron AF700 puede aplicarse con una pistola convencional, una pistola de alto volumen/baja presión (HVLP), un rociador a presión asistido con aire y con un equipo rociador electrostático utilizando presión o suministro de fluidos por gravedad.

Boquilla de fluido convencional

Recipiente a presión	1.0 mm-1.4 mm (0.039"-0.055")
Alimentación por gravedad	1.2 mm-1.6 mm (0.047"-0.063")

HVLP

Recipiente a presión	1.0 mm-1.4 mm (0.039"-0.055")
Alimentación por gravedad	1.2 mm-1.6 mm (0.047"-0.063")

SUMINISTRO DE FLUIDOS

Convencional	8-10 oz/min
HVLP	8-10 oz/min

PRESIÓN DE AIRE

Convencional	50-60 psi de presión de aire para atomización
HVLP	25-30 psi de presión de aire para atomización

APLICACIÓN

- Rocíe una primera capa semihúmeda y continúe con una segunda capa semihúmeda luego de un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos para lograr un espesor de película seca de 50.8-63.5 μm (2.0-2.5 mil).
- Los efectos de color deben aplicarse con el activador 13100S utilizando la misma técnica anterior con la opción de aplicar una capa de control de 25.4-30.5 cm (10-12 pulgadas) del sustrato, inmediatamente después de la segunda capa semihúmeda, con el fin de minimizar el moteado o franjas de colores desiguales.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador Axalta 107™ para pistola de bajo VOC y equipos
Limpiador Axalta 105™ para pistola y equipos



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

A 21° C (70° F) con 2 oz de 13803S por galón RTS
Secado al tacto 2-3 horas
Secado para pegar 4-7 horas

SECADO FORZADO

A 54° C (130° F) con 2 oz de 13803S por galón RTS
Tiempo de oreo antes del secado forzado 15 minutos
Secado al tacto 1-2 horas
Secado para pegar 3-4 horas

RECUBRIR

Al recubrir Imron AF400 con el mismo o con la capa base/capa transparente Imron AF700 para líneas, es necesario que se realice un lijado raspado en caso de que el acabado se haya secado al aire por más de 48 horas o por más de 24 horas en caso de que el acabado haya sido forzado a secarse o acelerado con 13808S.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC

Imron AF400	Menos exentos (LE) 455 g/L (3.8 lb/gal)	En envase (AP) 431 g/L (3.6 lb/gal)
Imron AF400 listo para rociar	407 g/L (3.4 lb/gal)	383 g/L (3.2 lb/gal)

COLORES ENVASADOS EN FÁBRICA Y COLORES MIXTOS

Color (Calidad EP, mezclas de colores personalizados)	Colores sólidos y metálicos
Punto de inflamación en copa cerrada	-6.6 °C - 22.7 °C (20°F - 73°F)
Periodo de conservación:	empaquete de fábrica - 2 años (cerrado a 10°-43°C [50°-110°F])

Colores mezclados - 1 año
Brillo reducido - 6 meses

LISTO PARA ROCIAR*

Cobertura teórica	20.9 m ² /L (850 ft ² /gal) en 25.4 μm (1 mil) de
espesor de película seca	(20.1 m ² /L - 21.4 m ² /L [820-870 ft ² /gal])
Sólidos en peso	63 % promedio (57-68 %)
Sólidos en volumen	53 % promedio (49-52 %)
Peso en galones	1.1 kg/L (9.2 lb/gal) promedio (994 g/L-1.3 kg/L
[8.3-10.8 lb/gal])	



PELÍCULA SECA

Brillo	≥ 90 medido a 60°
Brillo reducido opcional*	0-10 liso, 25-45 satinado a un ángulo de 60 grados
Espesor de película recomendado	50.8-63.5 µm (2.0-2.5 mil)

* Comuníquese con su representante de Axalta para consultar disponibilidad.

DESEMPEÑO DEL RECUBRIMIENTO

Resistencia a los químicos y solventes	Excelente
Resistencia a la intemperie	Excelente
Resistencia a la humedad	Excelente
Resistencia ácida y alcalina	Excelente
Resistencia a la abrasión	Excelente
Flexibilidad	Excelente

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio 2018

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us/aviation

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

