

Imprimante epóxica RV450™ Rival™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante-sellador epóxico, sin lijado, con alto contenido de sólidos y que cumple con 420 g/L (3.5 lb/gal) de compuestos orgánicos volátiles (VOC), diseñado para una máxima adhesión y resistencia a la corrosión para los sustratos tratados correctamente.

USOS SUGERIDOS

Para usar sobre sustratos tratados correctamente tales como aluminio, acero y fibra de vidrio. Tratar acero desnudo con acondicionadores 5717S™ o 5718S™ Tratar aluminio con los acondicionadores 225S™ o 226S™.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los productos de acabados Axalta para el transporte comercial.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y sustratos metálicos tratados de forma marginal.

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre el sustrato tratado	MUY BUENA
Resistencia a la intemperie con acabado correcto	MUY BUENA
Adhesión	MUY BUENA
Resistencia alcalina	MUY BUENA
Resistencia al solvente	MUY BUENA

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

COMPONENTES	Volumen
Imprimante RV450	4
Activador RV455™	1

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

14-16 segundos con copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

4 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Rociador sin aire

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para proporcionar la mejor atomización y el mejor suministro. Se recomienda el suministro de fluidos a 10-12 oz líquidas/min.
- Rocíe una capa húmeda completa. Para una resistencia máxima a la corrosión, se pueden aplicar dos capas semi húmedas en una aplicación de capas cruzadas, logrando así el espesor de película seca recomendado de 51-76 μm (2-3 mil).
- No se requiere tiempo de oreo entre capas.
- Para un espesor mayor, aplique una sola pasada con 10 minutos de oreo. Y a continuación aplique una capa cruzada como se indica anteriormente (76-102 μm [3-4 mil] de película seca [DFT])
- Los acabados se pueden aplicar mediante la técnica de húmedo sobre húmedo sobre el imprimante RV450 después de un tiempo de oreo de 1 hora.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

La reducción no es necesaria. El producto está listo para rociar. Una reducción adicional podría aumentar los VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador para equipos 3850S™

Acetona 32030S™

COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) acortará la vida útil y causará la gelificación del producto.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Para el acabado: 60-90 minutos

Para lijar: Durante toda la noche

SECADO FORZADO

30 minutos a 60-71° C (140-160° F)

Nota: El producto debe lijarse si se ha realizado un secado forzado o si se ha dejado secar por

más de 72 horas.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12.02 lb
Peso por litro (solo el componente)	1440 gramos
Espesor de película seca recomendado	51-76 µm (2.0–3.0 mil)
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de inflamación (en copa cerrada) material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	Ver Fichas de datos de seguridad del
Periodo de conservación	mínimo 12 meses

RTS mezclado 4:1 con:

Peso del galón, libras por galón	RV455 11.14
Peso del galón, gramos por litro	1335
VOC en envase (AP), libras por galón	2.7
VOC AP, gramos por litro	327
VOC menos exentos (LE), libras por galón	3.1
VOC LE, gramos por litro	375
Sólidos en peso	68.0 %
Sólidos en volumen	48.0 %
Volátiles en peso	32.0 %
Agua en peso	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %
Solventes exentos en peso	8.0 %
Solventes exentos en volumen	13.0 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 µm (1 mil) de DFT	72.1 m ² (776 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional

Transporte Comercial
Hoja de datos técnicos



(NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

