

Corlar® Imprimante epóxico 821CR™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante de dos componentes, con cromo y sin lijado diseñado para proporcionar excelente adhesión y resistencia a la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Sobre sustratos de metal tratados y debidamente limpios. Tratar acero desnudo con acondicionadores 5717S™ o 5718S™ Tratar aluminio con acondicionadores 225S™ o 226S™.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los de acabados Axalta para el transporte comercial.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre el sustrato tratado	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con acabado correcto	EXCELENTE
Adhesión	EXCELENTE
Retención	BUENA a MUY BUENA
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente	Volumen
Imprimante Corlar 821CR	2
Activador Corlar 82xS	1

Activador epóxico Corlar 822S™
Activador lento epóxico Corlar 823S™

Nota: Se pueden mezclar el activador 822S con el activador 823S para lograr tiempos de secado entre los mismos de manera individual. La mezcla resultante permanece con la proporción de mezcla 2 partes de imprimante por 1 parte de activador.

VISCOSIDAD

18-20 segundos en una copa Zahn n° 2.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

12 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Recipiente a presión (recomendado)
Pistola de alimentación por gravedad
Pistola sifón

APLICACIÓN

- El 821CR se crea aproximadamente a 20.3 - 25.4 µm (0.8-1.0 mil) de espesor de película seca (DFT) por cada pasada semihúmeda.
- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para proporcionar la mejor atomización y el mejor suministro.
- Establezca el suministro de fluidos a 10-12 onzas por minuto.
- El espesor de película seca debe ser 20.3 - 25.4 µm (0.8-1.0 mil) como un imprimante-sellador sin lijado sobre aluminio, acero inoxidable o acero galvanizado.
- Se pueden aplicar hasta 2 capas (de 51-56 µm [2.0-2.2 mil]) como un imprimante-sellador sin lijado sobre acero.
- Las dos capas de imprimación disminuirán el tiempo de secado hasta 40-60 minutos para aplicar el acabado.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Listo para rociar por debajo de 539 g/L (4.5 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional puede resultar en más de 539 g/L (4.5 lb/gal) de VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador para equipos 3850S™
Acetona 32030S™

COMENTARIOS ADICIONALES

El 821CR es un imprimante-sellador que no necesita lijado. No está diseñado para lijados extensos. Se puede afinar o dar luz general después del secado al aire por 2-4 horas o del secado forzado por 30 minutos a 60° C (140° F).



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Secado al tacto:	30 minutos
Sin pegajosidad:	30 minutos
Sin grabados:	1 hora
Secado para aplicar acabado:	30-40 minutos (1 capa) 50-60 minutos (2 capa)

Nota: Los tiempos mencionados son para aplicaciones de 1 capa. Los tiempos son más prolongados para aplicaciones de 2 capas. El producto debe lijarse si se ha dejado secar por más de 24 horas.

SECADO FORZADO

30 minutos a 60° C (140° F)

RECUBRIMIENTO

- Al recubrir con el mismo, es necesario que se realice un raspado en caso de que se haya dejado secar el imprimante por más de 24 horas o se haya secado de manera forzada.
- Para una apariencia óptima, lije con grano 320 o más fino hasta alisar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	92° C (200° F) en servicio continuo 92° C (200° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12.1 lb
Peso por litro (solo el componente)	1450 gramos
Espesor de película seca recomendado	20.3 - 25.4 μm (0.8-1.0 mil) en 1 capa, 51-56 μm (2.0-2.2 mil) en dos capas
Brillo	Satinado
Color	Verde olivo
Punto de inflamación (en copa cerrada) (MSDS/SDS)	Ver Fichas de datos de seguridad
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses
RTS mezclado 2:1 con:	822S
Peso del galón, libras por galón - promedio	823S 10.41
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1248
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	4.1
VOC AP, gramos por litro - máximo	492
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	4.5
VOC LE, gramos por litro - máximo	539
Sólidos en peso - promedio	55.0 %
Sólidos en volumen - promedio	33.0 %
Volátiles en peso - promedio	45.0 %
Agua en peso - promedio	0.0 %
Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	6.0 %
Solventes exentos en volumen - promedio	9.0 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 μm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	49.8 m ² (536 ft ²)



ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: junio 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

