



Imprimante de uretano RV400™ Rival™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante-rellenador de uretano, de dos componentes de fácil lijado y rápido secado diseñado para brindar buenas propiedades de relleno de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 250 g/L (2.1 lb/gal) o nivel de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal).

USOS SUGERIDOS

Para usar sobre sustratos tratados correctamente como aluminio, acero, fibra de vidrio y plástico. Tratar acero desnudo con acondicionadores 5717S™ o 5718S™. Tratar aluminio con los acondicionadores 225S™ o 226S™. El RV400 tiene un rendimiento de adhesión sobresaliente sobre los sustratos metálicos tratados con los pretratamientos 250S™ o 235S™ de Metalok®.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con el acabado Rival Axalta.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y sustratos metálicos tratados de forma marginal.

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre el sustrato tratado	MUY BUENA
Resistencia a la intemperie con acabado correcto	MUY BUENA
Adhesión	MUY BUENA
Resistencia alcalina	MUY BUENA
Resistencia al solvente	MUY BUENA

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

COMPONENTES

Proporción de mezcla para 3.5 de VOC incrementado	Partes por volumen	
	Endurecimiento estándar	Endurecimiento
Imprimante RV400 Rival	6	6
Activador RV135™	1	1
Acelerador 389S™ por galón listo para rociar (RTS)	2 oz	-
Acelerador rápido 8989S™ por galón RTS	-	1 oz

Proporción de mezcla para 2.1 de VOC incrementado	Endurecimiento estándar	
	Endurecimiento estándar	Endurecimiento
Imprimante RV400 Rival	6	6
Activador RV128™	1	1



Acelerador V-389S™ de bajo VOC por galón RTS	2 oz	-
Acelerador rápido 8989S por galón RTS	-	1 oz

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

9-11 segundos con copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

3.5 de VOC

2 horas con el acelerador 389S

45 minutos con el acelerador 8989S

2.1 de VOC

1 hora con el acelerador V-389S de bajo VOC

45 minutos con el acelerador 8989S



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión

Alimentación por gravedad (recomendado)

Pistola sifón

Rociador sin aire

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para proporcionar la mejor atomización y el mejor suministro. Se recomienda el suministro de fluidos a 10-12 oz líquidas/min.
- El imprimante RV400 se crea aproximadamente a 25.4 µm (1.0 mil) de espesor de película seca (DFT) por pasada, con la configuración recomendada de equipo.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas, un movimiento de arriba hacia abajo y luego un movimiento de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda. No se requieren tiempos de oreo entre capas (51-76 µm [2-3 mil] de DFT).
- Para un espesor mayor, aplique una sola pasada con 10 minutos de oreo. Y a continuación aplique una capa cruzada como se indica anteriormente (76-102 µm [3-4 mil] de DFT)
- Los acabados Rival se pueden aplicar mediante la técnica de húmedo sobre húmedo sobre el imprimante RV400 después de un tiempo de oreo de 1 hora (2 horas para una retención máxima).
- Vea la sección de TIEMPO DE SECADO para las recomendaciones de tiempo de lijado.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

La reducción no es necesaria. El producto está listo para rociar. Una reducción adicional podría aumentar el VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador para equipos 3850S™

Acetona 32030S™



COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) acortará la vida útil y causará la gelificación del producto.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

	con	con
3.5 de VOC	2 oz de 389S	1 oz de 8989S
2.1 de VOC	<u>2 oz de V-389S</u>	<u>1 oz de 8989S</u>
Secado al tacto:	30 minutos	30 minutos
Sin pegajosidad:	1 hora	45 minutos
Sin grabados:	1.5-2 horas	1 hora
Secado para lijar (secado al aire):	1.5-2 horas	1 hora

SECADO FORZADO

Secado para lijar – Acelerado

30 minutos después del enfriamiento de 30 minutos a 54-60° C (130-140° F) de secado forzado

Nota: El producto debe lijarse si se ha realizado un secado forzado o si se ha dejado secar por más de 16 horas.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
	148° C (300° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	10.56 lb
Peso por litro (solo el componente)	1235 gramos
Espesor de película seca recomendado	38-51 µm (1.6–2.0 mil)
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

RTS mezclado 6:1 con:	RV135	RV128
	Incluye 389S	Incluye 8989S
Peso del galón, libras por galón	10.33	10.36
Peso del galón, gramos por litro	1234	1241
VOC en envase (AP), libras por galón	1.6	1.3
VOC AP, gramos por litro	187	159
VOC menos exentos (LE), libras por galón	2.4	2.1
VOC LE, gramos por litro	285	248
Sólidos en peso	60.6 %	61.9 %
Sólidos en volumen	43.7 %	45.5 %
Volátiles en peso	39.4 %	38.0 %
Agua en peso	0.0 %	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %	0.0 %
Solventes exentos en peso	24.2 %	25.2 %
Solventes exentos en volumen	34.5 %	36.0 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	65.2 m ² (701 ft ²)	66.2 m ² (729 ft ²)



ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: mayo 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

