

Capa base Express Elite Imron® de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 3.5 (calidad EG)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Capa base de poliuretano ultra productivo de dos componentes, de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) diseñada para reparaciones pequeñas y reparaciones de paneles. Proporciona excelente durabilidad, apariencia de primera y excelente coincidencia de color. Puede secarse al aire o de manera forzada.

USOS SUGERIDOS

Diseñada para aplicaciones pequeñas y de paneles.

NO RECOMENDADA PARA

Servicio de inmersión o sobre acabados de laca.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los imprimantes Axalta para transporte.
Se le debe aplicar una capa transparente de 8460S™, 8840S™, 8890S™ o 8831S™.

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA*

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

* Nota: cuando se le haya aplicado la capa transparente

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componentes	Partes por Volumen
Capa base Express Elite Imron (calidad EG)	3
Activador 196S™	1

ADITIVOS

Extensión de la vida útil:

Agregar 2 oz del Acelerador 189S™ por galón listo para rociar (RTS).

Aumento de endurecimiento (reparación de área pequeña, líneas):

Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón RTS.

Nota: 8989S™ acortará la vida útil.

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

10-18 segundos en una copa Zahn n.º 3, según el color.



TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

1 hora una vez activada
2 horas con el acelerador 189S
1-1.5 horas con el acelerador 389S
45 minutos con el acelerador 8989S

APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)
Alimentación por gravedad
Rociador de succión
Rociador a presión asistido con aire

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.
- No rocíe la capa base si la temperatura de la pintura es menor a 24° C (75° F). Utilice agua tibia o calentadores de pintura para calentar la pintura a una temperatura óptima de 29 -35° C (85-95° F)

APLICACIÓN

- El suministro de fluidos en recipientes a presión debe ajustarse en 10-12 onzas por minuto.
- Aplique el acabado utilizando una técnica de cruce de capas. Rocíe una primera pasada húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo. Rocíe una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado.
- Los tiempos de oreo entre capas pueden variar entre 30 segundos y 5 minutos. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Se le debe aplicar una capa transparente a la capa base.
- Al recubrir el acabado Express Elite Imron con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Listo para rociar por debajo de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 420 g/L (3.5 lb /gal)

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™
Diluyente para laca 106™
Limpiador para pistola de bajo VOC 107™
Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar la gelificación del producto. Al recubrir la capa base Express Elite Imron con la misma, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 8 horas o se haya secado de manera forzada.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

	Con 189S
Secado al tacto	30 minutos
Sin pegajosidad	45 minutos
Sólidos sin cinta adhesiva	45 minutos
Metálicos sin cinta adhesiva	60 minutos
Secado para la capa transparente	30 minutos a 16 horas



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	Varios
Peso por litro (solo el componente)	Varios
Espesor de película seca recomendado efecto	Aplicar hasta que se logre cubrir. Sólido y colores: espesor de película seca (DFT) 25.4 - 38.1 µm (1.0-1.5 mil), según el color.
Brillo	Alto después de aplicar la capa transparente
Color	Disponibile en colores sólidos, metálicos y perlados
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

RTS mezclado 3:1 con:

Incluye 189S	196S
Peso del galón, libras por galón - promedio	9.27
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1111
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	3.2
VOC AP, gramos por litro - máximo	389
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	3.5
VOC LE, gramos por litro - máximo	419
Sólidos en peso - promedio	59.9 %
Sólidos en volumen - promedio	48.0 %
Volátiles en peso - promedio	40.1 %
Agua en peso - promedio	0.0 %
Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	5.2 %
Solventes exentos en volumen - promedio	7.3 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de DFT	71.5 m ² (770 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la MSDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los

Transporte Comercial
Hoja de datos técnicos



componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: mayo 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

