

## Acabado productivo Elite Imron® de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 3.5 (Calidad EX)



### GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano, productivo, de alto rendimiento, de dos componentes, de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) diseñado para aplicaciones en paneles y aplicaciones en general, así como para aplicaciones de dos tonos. Presenta una amplia paleta de colores, apariencia de primera calidad y excelente rendimiento. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados. Este acabado utiliza la plataforma del activador/reductor de múltiples temperaturas de Axalta.

#### USOS SUGERIDOS

- En aplicaciones para paneles, paneles múltiples, generales y de dos tonos
- Vehículos comerciales, autobuses urbanos y trenes ligeros, remolques de bebidas y distribución, vehículos de emergencia

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los sistemas de imprimación Axalta para transporte.

#### NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Uso sobre acabados de laca

#### CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia al solvente	MUY BUENA
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.  
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



### MEZCLA

#### COMPONENTES

Acabado productivo Imron Elite (Calidad EX)  
Activador de temperatura baja 15303S™  
Activador de temperatura media 15305S™  
Activador de temperatura alta 15307S™  
Activador de temperatura muy alta 15308S™

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente	Volumen
Acabado productivo Elite Imron (Calidad EX)	3
Activador 15303S/15305S/15307S/15308S	1

### **ADITIVOS**

#### **Extensión de la vida útil:**

Agregar 2 oz del Acelerador 189S™ por galón listo para rociar (RTS).

#### **Aumento de endurecimiento (reparación de área pequeña, líneas):**

Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón RTS.

Nota: El acelerador 8989S™ acortará la vida útil, por lo que no se recomienda.

### **VISCOSIDAD**

Según el color, la pintura activada tendrá una viscosidad de 10-20 segundos en una copa Zahn n.º 3.

### **TIEMPO DE INDUCCIÓN**

No se requiere tiempo de inducción.

### **VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)**

30 minutos una vez activado

1 hora con el acelerador 189S

45 minutos con el acelerador 389S



---

## **APLICACIÓN**

### **EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Rociador de succión

Rociador a presión asistido con aire

### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

### **APLICACIÓN**

- El suministro de fluidos en recipientes a presión debe ajustarse en 10-12 onzas por minuto.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Al recubrir el acabado productivo Elite Imron con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.

### **COMENTARIOS ADICIONALES**

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar gelificación.

### **SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN**

El VOC menos exento (LE) listo para rociar está por debajo de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC.

### **SOLVENTES DE LIMPIEZA**

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



**TIEMPO DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	<b>Con 189S</b>	<b>Con 389S</b>
Secado al tacto:	3-5 horas	0.5-1 horas
Sin pegajosidad:	6-8 horas	2-3 horas
Sin cinta adhesiva:	10-12 horas	3-5 horas
Secado para ensamblar	72 horas	72 horas

**SECADO FORZADO**

30 minutos a 48-60° C (120-140° F) después de un tiempo de oreo de 15 minutos luego de la aplicación de la capa final.

**GUÍA DE FUSIÓN PUNTO A PUNTO: 21° C (70° F) Y 50 % RH**

<b>Activador</b>	<b>Reductor de mezcla</b>	<b>Tiempo</b>
15303S	15375S Reductor de temperatura baja	5-10 min
15305S	15385S Reductor de temperatura media	10-15 min
15307S	15395S Reductor de temperatura alta	15-20 min
15308S	15397S Reductor de temperatura extra alta	20-25 min

Dependiendo del área de la superficie que se esté recubriendo, de la temperatura del aire y del flujo de aire de la cabina, las combinaciones anteriormente mencionadas de los activadores y los reductores de mezcla ayudarán con la fusión por exceso de pulverización durante los tiempos indicados.

**APLICACIÓN EN CLIMA CÁLIDO**

Además de utilizar el activador y los reductores de temperatura alta, agregue hasta 10 % por volumen del aditivo de alta temperatura 15399S al color no activado del Acabado Productivo Elite Imron y active 3:1.



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	Varios
Peso por litro (solo el componente)	Varios
Espesor de película seca recomendado	46-56 µm (1.8–2.2 mil)
Brillo	Alto
Color	Disponible en colores sólidos y metálicos
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	mínimo 12 meses

**RTS mezclado 3:1 con:  
**Incluye 389S****

Peso del galón, libras por galón - promedio	<b>15303S</b> 9.13
Peso del galón, gramos por litro - promedio	<b>15305S</b> 1094
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	<b>15307S</b> 3.0
VOC AP, gramos por litro - máximo	<b>15308S</b> 363
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	3.4
VOC LE, gramos por litro - máximo	403
Sólidos en peso - promedio	59.2 %
Sólidos en volumen - promedio	48.3 %
Volátiles en peso - promedio	51.7 %
Agua en peso - promedio	0.0 %



**IMRON™**

Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	7.6 %
Solventes exentos en volumen - promedio	9.7 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	72.0 m <sup>2</sup> (775 ft <sup>2</sup> )

---

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: setiembre 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

