



Acabado productivo Elite Imron® de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.8 (Calidad EX)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano, productivo, de alto rendimiento, de dos componentes, de VOC de 340 g/L (2.8 lb/gal) diseñado para aplicaciones en paneles y aplicaciones en general, así como para aplicaciones de dos tonos. Presenta una amplia paleta de colores, apariencia de primera calidad y excelente rendimiento. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados. Este acabado utiliza la plataforma del reductor de múltiples temperaturas de Axalta.

USOS SUGERIDOS

- En aplicaciones para paneles, paneles múltiples, generales y de dos tonos
- Vehículos comerciales, autobuses urbanos y trenes ligeros, remolques de bebidas y distribución, vehículos de emergencia

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los sistemas de imprimación Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Uso sobre acabados de laca

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Resistencia a los químicos | EXCELENTE |
| Resistencia a la intemperie | EXCELENTE |
| Resistencia a la humedad | EXCELENTE |
| Resistencia ácida | EXCELENTE |
| Resistencia alcalina | EXCELENTE |
| Resistencia al solvente | MUY BUENA |
| Resistencia a la abrasión | EXCELENTE |
| Flexibilidad | EXCELENTE |

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

| Componente | Volumen |
|---|---------|
| Acabado productivo Elite Imron (Calidad EX) | 2.5 |
| Activador 15309S™ de bajo VOC | 1 |

Extensor de la vida útil:

Agregar 2 oz del Acelerador 189S™ por galón listo para rociar (RTS).

Aumento de endurecimiento (reparación de área pequeña, líneas):

Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón RTS.

Nota: El acelerador 8989S™ acortará la vida útil, por lo que no se recomienda.



VISCOSIDAD

Según el color, la pintura activada tendrá una viscosidad de 10-20 segundos en una copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

30 minutos una vez activado
1 hora con el acelerador 189S
45 minutos con el acelerador 389S



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Rociador de succión

Rociador a presión asistido con aire

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN

- El suministro de fluidos en recipientes a presión debe ajustarse en 10-12 onzas por minuto.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Al recubrir el acabado productivo Elite Imron con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.

APLICACIÓN EN CLIMA CÁLIDO

Además de utilizar el activador y los reductores de temperatura alta, agregue hasta 10 % por volumen del aditivo de alta temperatura 15399S™ al color no activado del Acabado Productivo Elite Imron y active 2.5:1.

COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar gelificación.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

El VOC menos exento (LE) listo para rociar está por debajo de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

| | Con 189S | Con 389S |
|-----------------------|-----------------|-----------------|
| Secado al tacto: | 3-5 horas | 0.5-1 horas |
| Sin pegajosidad: | 6-8 horas | 2-3 horas |
| Sin cinta adhesiva: | 10-12 horas | 3-5 horas |
| Secado para ensamblar | 72 horas | 72 horas |

SECADO FORZADO

30 minutos a 48-60° C (120-140° F) después de un tiempo de oreo de 15 minutos luego de la aplicación de la capa final.

GUÍA DE FUSIÓN PUNTO A PUNTO: 21° C (70° F) Y 50 % RH

Activador Reductor de mezcla Tiempo

| | | |
|--------|--------------------------------------|-----------|
| 15309S | 15375S Reductor de temperatura baja | 5-10 min |
| 15309S | 15385S Reductor de temperatura media | 10-15 min |
| 15309S | 15395S Reductor de temperatura alta | 15-20 min |
| 15309S | 15397S Reductor de temperatura alta | 20-25 min |

Dependiendo del área de la superficie que se esté recubriendo, de la temperatura del aire y del flujo de aire de la cabina, las combinaciones anteriormente mencionadas de los reductores de mezcla ayudarán con la fusión por exceso de pulverización durante los tiempos indicados.



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|---|---|
| Temperatura máxima de servicio: | 92° C (200° F) en servicio continuo |
| Peso por galón (solo el componente) | Varios |
| Peso por litro (solo el componente) | Varios |
| Espesor de película seca recomendado | 46-56 µm (1.8-2.2 mil) |
| Brillo | Alto |
| Color | Disponible en colores sólidos y metálicos |
| Punto de inflamación (en copa cerrada) | Ver Fichas de datos de seguridad del |
| material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS) | |
| Periodo de conservación | mínimo 12 meses |

Listo para rociar (RTS) mezclado 2.5:1 con:

| Incluye 389S | 15309S |
|---|--|
| Peso del galón, libras por galón - promedio | 9.24 |
| Peso del galón, gramos por litro - promedio | 1107 |
| VOC en envase (AP), libras por galón - máximo | 2.5 |
| VOC AP, gramos por litro - máximo | 303 |
| VOC LE, libras por galón - máximo | 2.8 |
| VOC LE, gramos por litro - máximo | 340 |
| Sólidos en peso - promedio | 63.4 % |
| Sólidos en volumen - promedio | 53.5 % |
| Volátiles en peso - promedio | 36.6 % |
| Agua en peso - promedio | 0.0 % |
| Agua en volumen - promedio | 0.0 % |
| Solventes exentos en peso - promedio | 9.1 % |
| Solventes exentos en volumen - promedio | 11.6 % |
| Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de | 79.8 m ² (859 ft ²) |



película seca (DFT)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC . Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: setiembre 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

