

Capa base CT Imron® 6600 (Calidad CT)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Capa base de poliuretano, compuestos orgánicos volátiles (VOC) bajo en sólidos de 420 g/L (3.5 lb/gal) diseñado para reparaciones pequeñas, reparaciones de paneles y reparaciones en general. Está diseñada para proporcionar un acabado altamente productivo que presenta una amplia paleta de colores, apariencia de primera calidad y excelente rendimiento. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados.

USOS SUGERIDOS

En aplicaciones para paneles, paneles múltiples, generales y de dos tonos. Vehículos comerciales, autobuses urbanos, vehículos de recreación/esparcimiento y de emergencia.

NO RECOMENDADA PARA

Servicio de inmersión o sobre acabados de laca.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los recubrimientos Axalta para transporte. Se le debe aplicar una capa transparente de 8460™, 8890S™ o 8831S™.

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA*

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

* Nota: cuando se le haya aplicado la capa transparente.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componentes	Partes por Volumen
Capa base CT Imron 6600 (Calidad CT)	4
Activador Axalta (ver a continuación)	1
Adhesivo para aplicación Imron 66xxS	12

Adhesivo para aplicación 6665S™ - Rápido
Adhesivo para aplicación 6675S™ - Medio
Adhesivo para aplicación 6685S™ - Lento

Nota: Agitar a mano el adhesivo para aplicación 6675S/6675S/6685S antes de usar

El activador utilizado para la proporción de mezcla de la capa base es el mismo activador para la capa transparente seleccionada.

- Utilizar 15305S™ cuando se elija la capa transparente 8430S.

- Utilizar 294S™ cuando se elija la capa transparente 8890S.
- Utilizar 15309S™ cuando se elija la capa transparente 8821S.

Nota: La cantidad del activador se puede aumentar en 1.5 partes para ayudar a humedecer de manera superficial un área de superficie mayor o para aplicar a una temperatura más alta.

ADITIVOS

Extensión de la vida útil: No recomendado.

Aumento de endurecimiento: No recomendado.

VISCOSIDAD

16-22 segundos en una copa Zahn n.º 2, según el color.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

8 horas



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Alimentación por gravedad

Recipiente a presión: modelo con sistema de agitación de preferencia

ARMADO DE PISTOLA

Alimentación por gravedad compatible: 1.3-1.4 mm

Alimentación por gravedad de HVLP: 1.3-1.4 mm

Recipiente a presión: 1.0-1.2 mm

PRESIÓN DE AIRE

Alimentación por gravedad compatible: 18-20 psi en la base

Recipiente a presión compatible: 18-20 psi en la base 10-12 oz líquidas por minuto

Consulte la documentación sobre los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones específicas de la pistola rociadora.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10 °C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

SUSTRATOS

Acabados de fabricantes de equipos originales (OEM) correctamente lijados

Imprimante URO® lijado 1220S™/1380S™

Imprimante oreado correctamente - selladores:

Imprimante epóxico Corlar 821CR™

Imprimante epóxico Corlar 921S™

Imprimante epóxico con alto contenido de sólidos Corlar 934S™

PREPARACIÓN PARA EL LIJADO

	Lijado sin sellador	Lijado con sellador
Seco - mecánico o a mano	P500 o más fino (sólidos)	P400 o más fino
Seco - mecánico o a mano	P600 (metálico)	P400 o más fino
Húmedo	P600	P400 o más fino

APLICACIÓN

- Aplique 2 capas húmedas o hasta lograr que se oculte, utilizando una sola pasada con oreo antes de que se apliquen capas adicionales.

- La superposición del patrón de trazo del abanico debe ser del 70 %
AGITE A MANO EL RECIPIENTE DE PINTURA DEL EQUIPO ROCIADOR ANTES DE APLICAR CADA CAPA DE MATERIAL A FIN DE ASEGURAR LA COMPLETA INCORPORACIÓN DEL MATERIAL LISTO PARA ROCIAR. LA FIJACIÓN DEL MATERIAL SUCEDE MIENTRAS SE ENCUENTRA INACTIVO.
- Cuando aplique capas adicionales de la capa base, deje que la capa base anterior se oreo hasta obtener una apariencia mate y uniforme. En general, para un mayor número de capas se requerirá tiempo de oreo adicional para lograr la apariencia mate.
- Para los colores altos de aluminio, se puede aplicar una ligera capa de alineación para mejorar la orientación. Esto se realizaría una vez que se logre ocultar, aplicando inmediatamente una pasada de alineación en un panel mayor para rociar a la distancia de la boquilla (agregar aproximadamente 4 a 6") y el trazo a una velocidad ligeramente rápida (aumenta aproximadamente en 50 %)
- Se le debe aplicar una capa transparente a la capa base.
- Al recubrir la capa base CT 6600 con la misma, es necesario lijar en caso de que la capa base se haya secado al aire por más de 24 horas o si se ha forzado su secado.

MEZCLA DE LA CAPA BASE

La mezcla 6650S es utilizada como una base de mezcla para combinar los colores y ayudar con la transición del color.

- Agite a mano la mezcla 6650S antes de usar.
- La mezcla 6650S se activa con 16 partes de mezcla y 1 parte de activador. El activador utilizado es el mismo activador elegido para el color de la capa base.
- Prepare el área para aplicar una capa transparente al panel completo. Lije el área en reparación con el grano recomendado anteriormente. Se debe lijar el área para la mezcla con P600 o más fino.
- Aplique el color para cubrir por completo el área en reparación. Aplique capas posteriores poco después de las capas anteriores.
- Con una segunda pistola rociadora, aplique la mezcla 6650S activada sobre el resto del panel. Aplique desde la superficie exterior hacia el área en reparación.
- Aplique inmediatamente una capa final de la capa base sobre el área en reparación, reduciendo gradualmente la transición del nuevo color al color anterior.
- Se recomienda una capa transparente como aplicación completa para el panel.

LIJADO

Se puede afinar o lijar la capa base una vez que esté seca. Cualquier capa base que haya sido afinada o lijada deberá recubrirse con la misma antes de aplicar la capa transparente. Afine con una lija de grano P1000, lije el color con P800 húmedo.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

No recomendado. Listo para rociar por debajo de VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) luego de la activación y reducción con la mezcla para la aplicación.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador para equipos 3850S™
Acetona 32030S™

COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar la gelificación del producto.



TIEMPO DE SECADO

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Oreo antes de la capa transparente	20 - 40 minutos*
Oreo antes de los dos tonos	45 - 60 minutos
Tiempo de secado máximo antes de la capa transparente:	24 horas

* El tiempo de oreo antes de la capa transparente equivale a 10 minutos por capa

multiplicados por la cantidad de capas.

SECADO FORZADO

No recomendado

RECUBRIMIENTOS/VOLVER A REPARAR

Se puede recubrir la capa base con la misma en el lapso de las 24 horas posteriores al secado al aire.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	11 libras (promedio)
Peso por litro (solo el componente)	1320 gramos (promedio)
Espesor de película seca recomendado efecto	Aplicar hasta que se logre cubrir. Sólido y colores: espesor de película seca (DFT) 12.7 -
25.4 µm (0.5-1.0 mil), según el color.	
Brillo	Alto, cuando se aplica la capa transparente
Color	Disponible en colores sólidos, metálicos y
perlados	
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

	15303S/15309S
Listo para rociar (RTS) mezclado 4:1:12 con 6685S	294S
Peso del galón, libras por galón - promedio	10.49
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1256
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	1.4
VOC en AP, gramos por litro - máximo	168
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	3.5
VOC LE, gramos por litro - máximo	420
Sólidos en peso – promedio	23.7 %
Sólidos en volumen – promedio	19.0 %
Volátiles en peso – promedio	76.3 %
Agua en peso – promedio	0.0 %
Agua en volumen – promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	64.6 %
Solventes exentos en volumen - promedio	81.0 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de DFT	28.3 m ² (304 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC . Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

Transporte Comercial
Hoja de datos técnicos



No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: mayo 2017

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

