

Acabado Pro Excel™ de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 3.5 (calidad EZ)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Acabado de uretano acrílico, de dos componentes, de compuestos orgánicos volátiles VOC de 420 g/L (3.5 lb/gal) diseñado para las aplicaciones en paneles, paneles múltiples y aplicaciones en general. Pro Excel es ideal para el profesional que desea un acabado rentable que presente buen rendimiento, buena capacidad de color y una muy buena apariencia. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados. Este acabado utiliza la plataforma del activador/reductor de múltiples temperaturas de Axalta.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los sistemas de imprimación Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Uso sobre acabados de laca

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia al solvente	MUY BUENA
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente	Volumen
Pro Excel™ (Calidad EZ)	4
Activador 1530XS™ Axalta	1

Activador de temperatura baja 15303S™
Activador de temperatura media 15305S™
Activador de temperatura alta 15307S™
Activador de temperatura muy alta 15308S™

ADITIVOS

Extensión de la vida útil:

Agregar 2 oz del Acelerador 189S™ por galón listo para rociar (RTS).

Aumento de endurecimiento (reparación de área pequeña, líneas):

Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón RTS.

Nota: el acelerador 8989S™ acortará la vida útil, por lo que no se recomienda.

VISCOSIDAD

10-20 en una copa Zahn n.º 3, según el color.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

30 minutos una vez activado

1 hora con el acelerador 189S™

45 minutos con el acelerador 389S™



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Rociador de succión

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- El suministro de fluidos en recipientes a presión debe ajustarse en 10-12 onzas por minuto.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Al recubrir Pro Excel™ con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

El VOC listo para rociar está por debajo de 420 g/L (3.5 lb/gal). de VOC tras la activación.

Una reducción adicional resultará en más de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

- Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar gelificación.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

Secado al tacto	Con 189S™	Con 389S™
Sin pegajosidad	3-5 horas	30-60 minutos
Sin cinta adhesiva	6-8 horas	2-3 horas
Secado para ensamblar	10-12 horas	3-5 horas
	72 horas	72 horas

SECADO FORZADO

30 minutos a 48° C- 60° C (120° F-140° F) después de un tiempo de oreo de 15 minutos luego de la aplicación de la capa final.



Guía de fusión punto a punto: 21° C (70° F) y 50 % RH

Activador	Reductor de mezcla	Tiempo de oreo
15303S™	15375S™ Reductor de temperatura baja	5-10 min
15305S™	15385S™ Reductor de temperatura media	10-15 min
15307S™	15395S™ Reductor de temperatura alta 15-20 min	
15308S™	15397S™ Reductor de temperatura extra alta	20-25 min

Dependiendo del área de la superficie que se esté recubriendo, de la temperatura del aire y del flujo de aire de la cabina, las combinaciones anteriormente mencionadas de los activadores y reductores de mezcla deberán proporcionar excelente fusión por exceso de pulverización durante los tiempos indicados.

APLICACIÓN EN CLIMA CÁLIDO

Además de utilizar el activador y los reductores de temperatura alta, agregue hasta 10 % por volumen del aditivo de alta temperatura 15399S™ al color no activado del acabado Pro Excel™ y active 4:1.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	varios
Peso por litro (solo el componente)	varios
Espesor de película seca recomendado	46-56 µm (1.8–2.2 mil)
Brillo	Alto
Color	disponible en colores sólidos y metálicos
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	mínimo 12 meses

**RTS mezclado 4:1 con:
 Incluye 189S**

Peso del galón, libras por galón - promedio	8.96
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1074
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	3.1
VOC AP, gramos por litro - máximo	371
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	3.4
VOC LE, gramos por litro - máximo	413
Sólidos en peso - promedio	57.4 %
Sólidos en volumen - promedio	47.0 %
Volátiles en peso - promedio	42.6 %
Agua en peso - promedio	0.0 %
Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	8.0 %
Solventes exentos en volumen - promedio	10.3 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	70.0 m ² (754 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: setiembre 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

