

Acabado Pro Excel™ de compuestos orgánicos volátiles (VOC) 2.8 (calidad EZ)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Acabado de uretano acrílico, de dos componentes, de VOC de 340 g/L (2.8 lb/gal) diseñado para aplicaciones en paneles y aplicaciones en general. Pro Excel es ideal para el profesional que desea un acabado rentable que presente buen rendimiento, buena capacidad de color y una muy buena apariencia. Disponible en colores sólidos, metálicos y perlados. Este acabado utiliza la plataforma del reductor de múltiples temperaturas de Axalta.

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con todos los sistemas de imprimación Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de inmersión
- Uso sobre acabados de laca

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia al solvente	MUY BUENA
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente	Volumen
Pro Excel™ "Calidad EZ"	2.5
Activador 15309S™ de bajo VOC	1

ADITIVOS

Extensión de la vida útil:

Agregar 2 oz del Acelerador 189S™ por galón listo para rociar (RTS)

Aumento de endurecimiento (reparación de área pequeña, líneas):

Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón RTS.

Nota: el acelerador 8989S™ acortará la vida útil, por lo que no se recomienda.

VISCOSIDAD

Según el color, 10-20 segundos en una copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.



VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

30 minutos una vez activado
1 hora con el acelerador 189S™
45 minutos con el acelerador 389S™

APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)
Alimentación por gravedad
Rociador de succión
Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- El suministro de fluidos en recipientes a presión debe ajustarse en 10-12 onzas por minuto.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Al recubrir Pro Excel™ con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

El VOC listo para rociar está por debajo de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™
Diluyente para laca 106™
Limpiador para pistola de bajo VOC 107™
Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) puede causar gelificación.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de endurecimiento a un espesor recomendado: 25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH)

	Con 189S™	Con 389S™
Secado al tacto	3-5 horas	30-60 minutos
Sin pegajosidad	6-8 horas	2-3 horas
Sin cinta adhesiva	10-12 horas	3-5 horas
Secado para ensamblar	72 horas	72 horas

SECADO FORZADO

30 minutos a 48° C- 60° C (120° F-140° F) después de un tiempo de oreo de 15 minutos luego de la aplicación de la capa final.

Guía de fusión punto a punto: 25° C (70° F) y 50 % RH

Activador	Reductor de mezcla	Tiempo de oreo
15309S™	15375S™ Reductor de temperatura baja	5-10 min
15309S™	15385S™ Reductor de temperatura media	10-15 min
15309S™	15395S™ Reductor de temperatura alta	15-20 min
15309S™	15397S™ Reductor de temperatura alta	20-25 min

Dependiendo del área de la superficie que se esté recubriendo, de la temperatura del aire y del flujo de aire de la cabina, las combinaciones anteriormente mencionadas de los reductores de mezcla deberán proporcionar excelente fusión por exceso de pulverización durante los tiempos indicados.

APLICACIÓN EN CLIMA CÁLIDO

Además de utilizar el activador y los reductores de temperatura alta, agregue hasta 10 % por volumen del aditivo de alta temperatura 15399S™ al color no activado del acabado Pro Excel™ y active 2.5:1.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	varios
Peso por litro (solo el componente)	varios
Espesor de película seca recomendado	46-56 µm (1.8–2.2 mil)
Brillo	Alto
Color	disponible en colores sólidos y metálicos
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	mínimo 12 meses

RTS mezclado 2.5:1 con:

Incluye 389S

	15309S
Peso del galón, libras por galón - promedio	9.07
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1087
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	2.5
VOC AP, gramos por litro - máximo	300
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	2.8
VOC LE, gramos por litro - máximo	340
Sólidos en peso - promedio	62.4 %
Sólidos en volumen - promedio	53.0 %
Volátiles en peso - promedio	37.6 %
Agua en peso - promedio	0.0 %
Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	10.0 %
Solventes exentos en volumen - promedio	12.6 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	79.0 m ² (850 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la (MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

Transporte Comercial
Hoja de datos técnicos



No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: setiembre 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

