



# Capa transparente EZ-3460S™ Imron®



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Capa transparente de poliuretano de fácil limpieza, de alto rendimiento, de dos componentes, de compuestos orgánicos volátiles (VOC) de 420 g/L (3.5 lb/gal) diseñada para aplicaciones en paneles y aplicaciones en general. Proporciona excelentes propiedades de limpieza (suciedad resistente, brea de carretera, savia de árboles), durabilidad y resistencia a los químicos.

### USOS SUGERIDOS

Diseñada para las reparaciones en general.

### RECOMENDADA PARA SU USO SOBRE

Capa base Elite Imron (calidad EB)  
Capa base productiva Elite Imron (calidad EW)  
Capa base Express Elite Imron (calidad EG)  
Acabado de una sola etapa Elite Imron (calidad EA)  
Acabado productivo de una sola etapa Elite Imron (calidad EX)  
Acabado Express de una sola etapa Elite Imron (calidad EF)

### NO RECOMENDADA PARA

Servicio de inmersión o sobre acabados de esmaltes alquídicos, acrílicos y de laca.

### CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.  
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Revolver bien la capa transparente antes de la activación. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

### Componentes

Capa transparente Imron EZ-3460S  
Activador EZ-3461S™ Imron

### Partes por Volumen

3  
1

### ADITIVOS

**Para extender la vida útil y mejorar el tiempo de secado:**  
Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ al galón activado.

### VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

12-14 segundos con copa Zahn n.º 3



#### **TIEMPO DE INDUCCIÓN**

No se requiere tiempo de inducción.

#### **VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)**

2 horas una vez activado

2-4 horas con el acelerador 389S™.

---

### **APLICACIÓN**

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %. Para una aplicación y apariencia óptimas, se debe calentar la capa transparente a 32° C (90° F).

#### **EQUIPO PARA LA APLICACIÓN**

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Rociador de succión

Rociador a presión asistido con aire

#### **APLICACIÓN**

- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- EZ-3460 Imron se puede aplicar mediante la técnica de húmedo sobre húmedo sobre los colores sólidos y metálicos de la capa base EB Elite Imron y los colores sólidos del acabado EA Elite Imron con tiempos mínimos de oreo.
- Para las aplicaciones húmedo sobre húmedo, se debe activar el color de la base con el activador EZ-3461S Imron
- Las calidades EG y EW de la capa base Elite Imron deben tener un tiempo de oreo de 30 minutos antes de aplicar la capa transparente
- Las calidades EF y EX de los colores sólidos del acabado Elite Imron deben tener un tiempo de oreo de 30 minutos antes de aplicar la capa transparente
- Se recomienda dejar que los colores metálicos de los acabados EA/EF/EX Elite Imron se endurezcan durante la noche antes de aplicar la capa transparente, a fin de evitar el moteado de la escama metálica.
- La capa base y el acabado Elite Imron deben lijarse mediante un raspado ligero en caso de que se hayan dejado secar por más de 16 horas antes de aplicar EZ-3460 Imron.
- Al recubrir EZ-3460S Imron con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.
- EZ-3460S Imron solo se puede reparar utilizando el mismo producto. No utilice otros productos para reparaciones pequeñas o de paneles. El activador EZ-3461S Imron se debe utilizar en la capa base/acabado Imron durante la reparación al acabado de la capa base Imron/EZ-3460S Imron.
- Para aplicar con recipientes a presión, el suministro de fluidos debe establecerse en 10-12 oz líquidas/min.

#### **SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN**

La reducción no es necesaria. El producto está listo para rociar a menos de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC.

#### **SOLVENTES DE LIMPIEZA**

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™



Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™

**COMENTARIOS ADICIONALES**

Calentar el material activado por encima de 43° C (110° F) acortará la vida útil y causará la gelificación del producto.



**TIEMPO DE SECADO**

**SECADO AL AIRE**

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

	Sin 389S	Con 389S
Secado al tacto	4-6 horas	1-2 horas
Sin pegajosidad	10-12 horas	2-4 horas
Sin cinta adhesiva	12-24 horas	4-6 horas
Secado para ensamblar	72 horas	72 horas

**SECADO FORZADO**

30 minutos a 60-71° C (140-160° F)



**PROPIEDADES FÍSICAS**

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	7.86 lb
Peso por litro (solo el componente)	942 gramos
Espesor de película seca recomendado	46-56 µm (1.8–2.2 mil)
Brillo	Alto
Color	Claro
Punto de inflamación (en copa cerrada) del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	Ver Fichas de datos de seguridad
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

**Listo para rociar (RTS) mezclado 3:1 con:**

**Incluye 389S**

	<b>EZ-3461S</b>
Peso del galón, libras por galón	8.17
Peso del galón, gramos por litro	979
VOC en envase (AP), libras por galón	3.3
VOC AP, gramos por litro	398
VOC menos exentos (LE), libras por galón	3.5
VOC LE, gramos por litro	414
Sólidos en peso	56.1 %
Sólidos en volumen	48.3 %
Volátiles en peso	43.9 %
Agua en peso	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %
Solventes exentos en peso	3.2 %
Solventes exentos en volumen	3.9 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	72.0 m <sup>2</sup> (775 ft <sup>2</sup> )

**ÁREAS DE VOC REGULADAS**

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



---

## **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: mayo 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

