

Corlar® Imprimante epóxico 934S™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante epóxico de dos componentes que proporciona excelente apariencia y excelente protección contra la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Sobre sustratos de metal tratados correctamente. Nota: Limpie y desengrase el sustrato para remover contaminantes. Tratar acero desnudo con acondicionadores 5717S™ o 5718S™. Tratar aluminio con acondicionadores 225S™ o 226S™.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los sistemas de acabados Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre el sustrato tratado	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con acabado correcto	EXCELENTE
Adhesión	EXCELENTE
Retención	BUENA a MUY BUENA
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Imprimante Corlar® 934S™
Activador rápido Corlar 946S™
Activador lento Corlar 947S™
Activador extra lento Corlar 948S™

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente

Imprimante Corlar 934S
Activador Corlar 946S/947S/948S

Volumen

5
1

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

12-16 segundos en una copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

4-6 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Rociador sin aire

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para proporcionar la mejor atomización y suministro. Se recomienda el suministro de fluidos a 10-12 oz líquidas/min.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas, un movimiento de arriba hacia abajo y luego un movimiento de lado a lado. Cada capa debe estar semihúmeda sin tiempos de oreo entre las capas.
- Los calentadores de pintura pueden ayudar a proporcionar una apariencia más lisa al controlar la temperatura y la viscosidad del producto.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Listo para rociar por debajo de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional puede resultar en más de 420 g/L (3.5 lb/gal) de VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Limpiador para equipos 3850S™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™

COMENTARIOS ADICIONALES

934S es un imprimante que no necesita lijado. No está diseñado para lijados extensos. Se puede afinar o dar luz general después del secado al aire por 4-6 horas o del secado forzado por 30 minutos a 82° C (180° F).



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Secado al tacto:	30 minutos
Sin pegajosidad:	30 minutos
Sin grabados:	1 hora
Para el acabado mezclado con 946S:	30 minutos*
Para el acabado mezclado con 947S:	45 minutos*
Para el acabado mezclado con 948S:	60 minutos*

*Si se aplica más de 51 µm (2 mil) de espesor de película seca (DFT) (~102 µm [~4 mil] húmedo), es necesario que se deje un tiempo adicional de oreo.

El producto debe lijarse si se ha dejado secar por más de 72 horas.

SECADO FORZADO

30 min a 60-82° C (140-180° F)

RECUBRIR

Al recubrir con el mismo, es necesario que se realice un raspado en caso de que se haya dejado secar el imprimante por más de 72 horas. Para una apariencia óptima, lije con grano 320 o más fino hasta alisar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	11.81 lb
Peso por litro (solo el componente)	1415 gramos
Espesor de película seca recomendado	30-46 µm (1.2-1.8 mil)
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del material/ficha de
datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

	946S
	947S
	948S
Listo para rociar (RTS) mezclado 5:1 con:	
Peso del galón, libras por galón - promedio	11.14
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1335
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	2.6
VOC AP, gramos por litro - máximo	314
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	3.1
VOC LE, gramos por litro - máximo	366
Sólidos en peso – promedio	68.1 %
Sólidos en volumen – promedio	48.7 %
Volátiles en peso – promedio	31.9 %
Agua en peso – promedio	0.0 %
Agua en volumen – promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso – promedio	8.8 %
Solventes exentos en volumen – promedio	14.7 %
Cobertura teórica por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de DFT	72.6 m ² (781 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Transporte Comercial
Hoja de datos técnicos



Revisado: marzo 2016

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

