



IMRON™

Capa transparente productiva Imron® Elite 8831S™ , bajo compuesto orgánico volátil (VOC, por sus siglas en inglés)



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Capa transparente de poliuretano, de dos componentes, bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP, por sus siglas en inglés) y de compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) de 250 g/L (2.1 lb/gal) diseñada para reparaciones en paneles y generales. Proporciona una apariencia de primera y excelentes propiedades de resistencia a los químicos. Altamente recomendable para cuentas con capacidad de secado forzado.

USOS SUGERIDOS

Diseñada para las reparaciones en general. Altamente recomendable para cuentas con capacidades de secado forzado.

RECOMENDADA PARA SU USO SOBRE

Capa base Elite Imron (calidad EB)
Capa base productiva Elite Imron (calidad EW)
Capa base Express Elite Imron (calidad EG)
Capa base CT Imron 6600 (Calidad CT)
Acabado productivo de una sola etapa Elite Imron (calidad EX)

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acabados de laca

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Revolver bien la capa transparente antes de la activación. Combine los componentes y mezcle completamente. Filtre el material antes de aplicar con rociador.

Componente	Partes por Volumen
Capa transparente Imron Elite 8831S	3
Activador 15309S™/15310S™	1

ADITIVOS

Índice de aumento de endurecimiento:

Agregar hasta 2 oz del Acelerador V-389S™ por galón listo para rociar (RTS, por sus siglas en inglés).



VISCOSIDAD

9-11 segundos con copa Zahn n.º 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL: 21 °C (70 °F)

2 horas al ser activado

45 minutos con 2 oz del acelerador V-389S por galón activado



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10 °C (50 °F) o por encima de 43 °C (110 °F). El sustrato debe estar a por lo menos 3 °C (5 °F) por debajo del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Rociador por succión

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas: una capa húmeda realizando un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda realizando un movimiento de lado a lado. Deje un tiempo de oreo de 30 segundos a 5 minutos entre cada capa. En general, mientras más corto el tiempo de oreo, más lisa es la apariencia.
- Elite 8831S Imron se puede aplicar mediante la técnica de húmedo sobre húmedo sobre los colores sólidos y metálicos de la capa base de calidad EB Elite Imron y de la capa de base productiva EY Imron.
- Las calidades EG y EW de la capa base Elite Imron deben tener un tiempo de oreo de 30 minutos antes de aplicar la capa transparente
- Los colores sólidos de acabado productivo EX Elite Imron y EF Express Elite Imron deben tener un tiempo de oreo de 30 minutos antes de aplicar la capa transparente
- Se recomienda dejar que los colores metálicos de acabado productivo EX Elite Imron y EF Express Elite Imron se endurezcan durante la noche antes de aplicar la capa transparente, a fin de evitar el moteado de la escama metálica.
- La capa base y el acabado Elite Imron deben lijarse mediante un raspado ligero en caso se hayan dejado secar por más de 16 horas o se haya forzado el secado antes de aplicar Elite 8831S Imron.
- Al recubrir 8831S™ con el mismo, es necesario lijar en caso de que el esmalte se haya secado al aire por más de 16 horas o se haya secado de manera forzada.
- Para aplicar con recipientes a presión, el suministro de fluidos debe establecerse en 10-12 oz líquidas/min.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

No se recomienda la reducción. El producto está listo para rociar a menos de 252 g/L (2.1 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 252 g/L (2.1 lb/gal) de VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



COMENTARIOS ADICIONALES

Calentar el material activado por encima de 43 °C (110 °F) acortará la vida útil y causará que el producto se gelifique.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

25 °C (77 °F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

	Sin V-389S
Secado al tacto	1-2 horas
Sin pegajosidad	2-4 horas
Sin cinta adhesiva	4-6 horas
Secado para ensamblar	72 horas

SECADO FORZADO

30 minutos a 60-71 °C (140-160 °F).



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92 °C (200 °F) en servicio continuo 148 °C (300 °F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	8.82 libras
Peso por litro (solo el componente)	1057 gramos
Espesor de película seca recomendado	46-56 µm (1.8–2.2 mil)
Brillo	Alto
Color	Transparente
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad (MSDS/SDS)
Período de conservación	mínimo 12 meses

RTS mezclado 3:1 con:

	15309S
Peso por galón, libras por galón	8.93
Peso por galón, gramos por litro	1070
VOC en envase (AP), libras por galón	1.3
VOC AP, gramos por litro	156
VOC menos exentos (LE), libras por galón	2.0
VOC LE, gramos por litro	240
Sólidos en peso	50.6 %
Sólidos en volumen	47.5 %
Volátiles en peso	49.4 %
Agua en peso	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %
Solventes exentos en peso	34.4 %
Solventes exentos en volumen	33.0 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	763 ft ² (70.9 m ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS, por



IMRON™

sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: Mayo 2017

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

