

Corlar® Imprimante 824S™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante epóxico de dos componentes que proporciona excelente durabilidad y buena protección contra la corrosión.

USOS SUGERIDOS

Sobre sustratos de metal tratados correctamente. Altamente recomendado para su uso sobre aluminio tratado correctamente. Nota: Limpie y desengrase el sustrato para remover contaminantes. Tratar acero desnudo con acondicionadores 5717S™ o 5718S™. Tratar aluminio con acondicionadores 225S™ o 226S™.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los sistemas de acabados Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión o acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Con el acabado apropiado

Resistencia a los químicos

Resistencia a la humedad

Resistencia a la intemperie

MUY BUENA

EXCELENTE

EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente

Imprimante 824S™

Activador 826S™

Diluyente 3602S™

Volumen

2

1

hasta el 20 %

Disminuya la reducción para aumentar las aplicaciones de espesor de la película.

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

20-23 segundos con copa Zahn n.º 2

TIEMPO DE INDUCCIÓN

Deje un tiempo de inducción de 1 hora si la temperatura de la pintura sobrepasa los 21 °C (70° F) y 2 horas si la temperatura de la pintura es 10-21° C (50-70° F). No utilizar cuando la temperatura se encuentre debajo de 10° C (50° F).

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

72 horas



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión
Pistola de alimentación por gravedad
Rociador de succión
Rociador sin aire
Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

Aplique una capa con un espesor de película seca de 18 - 25.4 µm (0.7-1.0 mil). Para una resistencia óptima contra la corrosión, aplique una segunda capa del mismo espesor para obtener un total de 36 - 51 µm (1.4-2.0 mil).

Deje secar de 2 a 4 horas antes de aplicar el acabado. El endurecimiento depende de la temperatura, el tiempo de recubrimiento puede tardar más en temperaturas más bajas.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Diluyente 3602S™

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de compuestos orgánicos volátiles (VOC) bajo 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Secado al tacto:	2 horas
Secado para manipular:	2 horas
Secado para recubrir:	2-4 horas
Secado absoluto:	16 horas
Endurecimiento completo	5 días

Se debe lijar el producto si se ha dejado secar por más de 72 horas

SECADO FORZADO

30 minutos a 60-82° C (140-180° F)



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	92° C (200° F) en servicio continuo 92° C (200° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12.79 lb
Peso por litro (solo el componente)	1532 gramos
Espesor de película seca recomendado	38-51 µm (0.7-2.0 mil)
Brillo	Llano
Color	Gris claro
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del



material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)
Periodo de conservación Mínimo 12 meses

RTS mezclado 2:1 con:	826S más 20 % de 3602S
Peso del galón, libras por galón	10.25
Peso del galón, gramos por litro	1229
VOC en envase (AP), libras por galón	4.4
VOC AP, gramos por litro	531
VOC menos exentos (LE), libras por galón	4.7
VOC LE, gramos por litro	566
Sólidos en peso	52.8 %
Sólidos en volumen	30.8 %
Volátiles en peso	47.2 %
Agua en peso	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %
Solventes exentos en peso	3.9 %
Solventes exentos en volumen	6.1 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	45.9 m ² (494 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: setiembre 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

