

# Tufcote™ Transparente de equilibrio 1852S™



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Transparente de equilibrio integrado diseñado para aumentar la aplicación de latitud de los imprimantes Tufcote.

### USOS SUGERIDOS

Mezclar con los imprimantes 1853S™, 1854S™ y 1856S™ Tufcote.

### NO RECOMENDADO PARA

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote.

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote.

**Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.**



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente el imprimante Tufcote antes de incorporar el transparente de equilibrio 1852S™. Combinar los componentes y mezclar completamente.

### Componentes

| Componentes                               | Volumen |
|---|---------|
| Imprimante 185xS™ Tufcote                 | 4       |
| Transparente de equilibrio 1852S™ Tufcote | 1       |

Imprimante 1853S™ Tufcote - Negro  
Imprimante 1854S™ Tufcote - Blanco  
Imprimante 1856S™ Tufcote - Gris

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere tiempo de inducción.

### VIDA ÚTIL

Indefinido.



## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.

### APLICACIÓN

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.

### SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.

### COMENTARIOS ADICIONALES



Al agregar 1852S™ Tufcote se aumentarán los tiempos de secado. El tiempo de secado es el factor más importante que afecta la retención. Se pueden necesitar ajustes para este aumento según sus condiciones de aplicación actuales.

Consulte la información técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.



## TIEMPO DE SECADO

Consulte la ficha técnica de los imprimantes Tufcote para ver detalles.

## PROPIEDADES FÍSICAS

|  |  |
|--|--|
| Temperatura máxima de servicio         | Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.                  |
| Peso por galón (solo el componente)    | 8.44 lb  |
| Peso por litro (solo el componente)    | 1011 gramos  |
| Espesor de película seca recomendado   | Consulte la ficha técnica del imprimante Tufcote para ver detalles.                  |
| Brillo                                 | no aplica  |
| Color                                  | Claro  |
| Punto de inflamación (en copa cerrada) | Ver Fichas de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS) |
| Periodo de conservación                | mínimo 12 meses  |

| <b>Listo para rociar (RTS) mezclado 1:4 con:</b>  | <b>1853S</b>                                  | <b>1854S</b>                                  | <b>1856S</b>                                  |
|---|---|---|---|
| Peso del galón, libras por galón  | 10.36   | 11.34   | 11.30   |
| Peso del galón, gramos por litro  | 1242  | 1359  | 1355  |
| Compuestos orgánicos volátiles (VOC) en envase (AP), libras por galón                                 | 3.4   | 3.4   | 3.4   |
| VOC AP, gramos por litro  | 411   | 408   | 408   |
| VOC menos exentos (LE), libras por galón  | 3.4   | 3.4   | 3.4   |
| VOC LE, gramos por litro  | 411   | 408   | 408   |
| Sólidos en peso   | 66.9 %  | 69.9 %  | 69.8 %  |
| Sólidos en volumen  | 51.5 %  | 51.8 %  | 51.8 %  |
| Volátiles en peso   | 33.1 %  | 30.1 %  | 30.2 %  |
| Agua en peso  | 0.0 %   | 0.0 %   | 0.0 %   |
| Agua en volumen   | 0.0 %   | 0.0 %   | 0.0 %   |
| Solventes exentos en peso   | 0.0 %   | 0.0 %   | 0.0 %   |
| Solventes exentos en volumen  | 0.0 %   | 0.0 %   | 0.0 %   |
| Cobertura teórica de pies cuadrados por galón RTS a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT) | 826 ft <sup>2</sup><br>(76.7 m <sup>2</sup> ) | 831 ft <sup>2</sup><br>(77.2 m <sup>2</sup> ) | 831 ft <sup>2</sup><br>(77.2 m <sup>2</sup> ) |

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



---

## **SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN**

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: setiembre 2014**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

