

Imprimante productivo para manchas 1480S™



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante-rellenador de dos componentes, sin isocianato diseñado para reparaciones muy productivas de manchas y paneles. Proporciona un mínimo exceso de pulverización, buenas propiedades de relleno y es fácil de lijar.

USOS SUGERIDOS

Para usar sobre sustratos tratados correctamente tales como aluminio, acero y fibra de vidrio. Se deben lijar y tratar los sustratos de acero inoxidable y de acero galvanizado con los pretratamientos 250S™ Metalok® o 235S™ Metalok®.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los sistemas de acabados Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente

Imprimante 1480S™
Activador 148xS™

Volumen

4
1

Activador de temperatura media 1481S™
Activador de temperatura alta 1489S™

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

1 hora



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

APLICACIÓN PARA REPARACIONES QUE UTILIZAN RELLENADOR DE CARROCEÍA

- Pula las áreas con grano n.º 36 para reparación
- Aplique el relleno de carrocería en cada área. Deje secar al aire según las instrucciones del producto (mínimo 15 minutos). Lije a mano con grano n.º 36/80. Realice un lijado de acabado con grano n.º 150.
- Aplique la masilla de acabado para la fijación del metal. Deje secar al aire según las instrucciones del producto (mínimo 15 minutos). Lije a mano con grano n.º 80. Realice un



- lijado de acabado con grano n.º 150.
- Para dar acabado: prepare los bordes exteriores de doble acción con grano n.º 220 para alisar. Realice un lijado de acabado con grano n.º 400.
 - Aplique tres capas del imprimante-rellenador 1480S™ en cada área con 10 minutos de tiempo de oreo entre capas.
 - Deje un tiempo de oreo de 15-20 minutos antes de hornear (30 x 77° C [170° F]) o deje secar al aire por 1 hora antes de lijar.
 - Lije a mano todas las áreas con grano n.º 320.

APLICACIÓN PARA REPARACIONES SIN RELLENADOR DE CARROCERÍA

- Para dar acabado: prepare los bordes exteriores de doble acción con grano n.º 220 para alisar.
- Realice un lijado de acabado con grano n.º 400.
- Aplique tres capas del imprimante 1480S™ en cada área con 10 minutos de tiempo de oreo entre capas
- Deje un tiempo de oreo de 15-20 minutos antes de hornear (30 x 77° C [170° F]) o deje secar al aire por 1 hora antes de lijar.
- Lije a mano todas las áreas con grano n.º 320.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión
Alimentación por gravedad
Pistola sifón

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

El producto tiene contenido listo para rociar de compuestos orgánicos volátiles (VOC) inferior a 252 g/L (2.1 lb /gal) tras la activación. Cuando las condiciones de aplicación requieran una reducción, reduzca hasta 5 % por volumen con 130™ o 32030S™.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™
Diluyente para laca 106™
Limpiador para pistola de bajo VOC 107™
Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

60-90 minutos a 25° C (77° F)

SECADO FORZADO

20 minutos a 60° C (140° F)



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio	92° C (200° F) en servicio continuo 92° C (200° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	13.70 lb
Peso por litro (solo el componente)	1642 gramos
Espesor de película seca recomendado	38-51 µm (1.5–2.0 mil)
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del
material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)	
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

RTS mezclado 4:1 con:

**1481S
1489S**



Peso del galón, libras por galón - promedio	12.79
Peso del galón, gramos por litro - promedio	1533
VOC en envase (AP), libras por galón - máximo	1.5
VOC AP, gramos por litro - máximo	183
VOC menos exentos (LE), libras por galón - máximo	2.1
VOC LE, gramos por litro - máximo	248
Sólidos en peso - promedio	68.2 %
Sólidos en volumen - promedio	51.7 %
Volátiles en peso - promedio	31.9 %
Agua en peso - promedio	0.0 %
Agua en volumen - promedio	0.0 %
Solventes exentos en peso - promedio	19.9 %
Solventes exentos en volumen - promedio	26.2 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	77.0 m ² (829 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibido su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la MSDS). Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: enero 2015

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

