

Imprimante 1340S™ URO®



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Imprimante-rellenador de uretano, de dos componentes, de fácil lijado y rápido secado que brinda buenas propiedades de relleno.

USOS SUGERIDOS

Para usar sobre sustratos tratados correctamente como aluminio, acero, fibra de vidrio y plástico. Tratar acero desnudo con los acondicionadores 5717S™ o 5718S™. Tratar aluminio con los acondicionadores 225S™ o 226S™. El imprimante 1340S™ tiene un rendimiento de adhesión sobresaliente sobre los sustratos metálicos tratados con el promotor de adhesión 230S™ Metalok® o con los pretratamientos 250S™ o 235S™ de Metalok®.

RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con todos los sistemas de acabados Axalta para transporte.

NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y metales tratados de forma marginal.

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a los químicos	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con acabado correcto	EXCELENTE
Resistencia ácida	EXCELENTE
Resistencia alcalina	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de una batidora Cyclone®. Combinar los componentes y mezclar completamente. Filtrar el material antes de rociar la aplicación.

Componente	Volumen
Imprimante 1340S™	4
Activador 194S™	1

ADITIVOS

Para extender la vida útil y mejorar el tiempo de secado:
Agregar hasta 2 oz del Acelerador 389S™ por galón activado

Aumento de endurecimiento:
Agregar hasta 1 oz del Acelerador 8989S™ por galón activado

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No se requiere inducción.

VIDA ÚTIL: 21° C (70° F)

1 hora una vez activada
2 horas con el acelerador 389S™;
45 minutos con el acelerador 8989S™.



APLICACIÓN

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar si la temperatura del material, sustrato o ambiente está por debajo de 10° C (50° F) o por encima de 43° C (110° F). El sustrato debe estar a por lo menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90 %.

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Consulte la documentación de los equipos rociadores para conocer sobre las recomendaciones de ajustes.

Recipiente a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Rociador sin aire

Rociador a presión asistido con aire

APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para proporcionar la mejor atomización y el mejor suministro. Se recomienda el suministro de fluidos a 10-12 oz líquidas/min.
- 1340S™ se forma aproximadamente a 46-56 µm (0.8-1.0 mil) por pasada con la configuración de equipo recomendada.
- Aplique utilizando una técnica de cruce de capas, un movimiento de arriba hacia abajo y luego un movimiento de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda. No se requieren tiempos de oreo entre capas.
- Los acabados Axalta se pueden aplicar mediante la técnica de húmedo sobre húmedo sobre el imprimante 1340S™ después de un tiempo de oreo de 1 hora (2 horas para una retención máxima).
- Los calentadores de pintura pueden ayudar a proporcionar una apariencia más lisa al controlar la temperatura y la viscosidad del producto, especialmente en condiciones adversas o cambiantes.

SOLVENTES PARA LA APLICACIÓN

Listo para rociar por debajo de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC tras la activación. Una reducción adicional resultará en más de 336 g/L (2.8 lb/gal) de VOC.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Diluyente para laca 3602S™

Diluyente para laca 106™

Limpiador para pistola de bajo VOC 107™

Solvente de limpieza bajo en contaminantes de aire peligrosos (HAP) 108™



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

25° C (77° F) y 50 % de humedad relativa (RH) para el espesor de película recomendado

Secado al tacto:	30-45 minutos
Sin pegajosidad:	1-2 horas
Sin grabados:	2-3 horas

El producto debe lijarse si se ha realizado un secado forzado o si se ha dejado secar por más de 16 horas.

SECADO FORZADO

30 min a 71-82 °C (160-180 °F)



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	92° C (200° F) en servicio continuo 148° C (300° F) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12.76 lb
Peso por litro (solo el componente)	1539 gramos
Espesor de película seca recomendado	38-51 µm (1.6–2.0 mil)
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de inflamación (en copa cerrada)	Ver Fichas de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (MSDS/SDS)
Periodo de conservación	Mínimo 12 meses

RTS mezclado 4:1 con:

Incluye 389S

	194S
Peso del galón, libras por galón	11.96
Peso del galón, gramos por litro	1433
VOC en envase (AP), libras por galón	2.1
VOC AP, gramos por litro	257
VOC menos exentos (LE), libras por galón	2.5
VOC LE, gramos por litro	297
Sólidos en peso	74.6 %
Sólidos en volumen	56.7 %
Volátiles en peso	25.4 %
Agua en peso	0.0 %
Agua en volumen	0.0 %
Solventes exentos en peso	7.5 %
Solventes exentos en volumen	13.6 %
Cobertura teórica por galón listo para rociar (RTS) a 25.4 µm (1 mil) de espesor de película seca (DFT)	84.4 m ² (909 ft ²)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas reguladas de VOC. Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la MSDS/SDS. Al mezclar con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH) o sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: setiembre 2014

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca