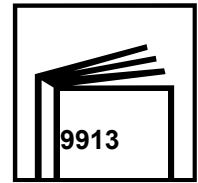


Color transparente 2K Standox®

Procedimiento de reparación:



Información sobre pedidos:		
0,5 litros	Aditivo Standox KA679 Rojo Brillante	020 16679
0,5 litros	Aditivo Standox Azul	020 16255
0,5 litros	Aditivo Standox rojo encendido	020 16256
0,5 litros	Aditivo Standox Magenta	020 16257
0,25 litros	Aditivo Standox KA684 amatista	020 16684

Características:

- ✧ **Códigos OEM actuales:**
 - **Colores Ford:** Z9 y R3
 - **Colores Toyota:** 3T5 y 3T7
 - **Colores Nissan:** NBA
 - **Color Mazda:** 46V
- ✧ **Crear colores de efectos personalizados**

Proceso de trabajo: proporción de mezcla del color transparente (TC) 2K Standox	
Sustratos: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Standox Capas base ✓ Capas base Standoblue 	
	<p>Para obtener información sobre la preparación del sustrato, consulte Standox Sistema de pintura S1.</p> <p>Mantenga la superficie que imprimirá con rellenedor lo más pequeña posible. Raspe todos los bordes con una almohadilla para pulir dorada antes de lijar. Lije las áreas de mezcla circundantes con P1000-P1500 (húmedo o seco). Limpieza final según el sistema de pintado S1 Standox</p>
	<p>Utilice el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet® para mezclar el color transparente (TC) 2K Standox.</p>
	<p>Utilice el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet® para conocer las instrucciones de reducción del color transparente (TC) 2K Standox.</p>
	<p>1,3-1,4 milímetros</p> <p>De 1 a 4 capas, según sea necesario para el color. Prepare un panel de prueba para determinar la cantidad de capas necesarias para lograr la coincidencia de color. Consulte al fabricante de la pistola y a la legislación local para obtener recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo a continuación.</p>
	<p>1,2-1,3 mm</p> <p>De 1 a 4 capas, según sea necesario para el color. Prepare un panel de prueba para determinar la cantidad de capas necesarias para lograr la coincidencia de color. Consulte al fabricante de la pistola y a la legislación local para obtener recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo a continuación.</p>

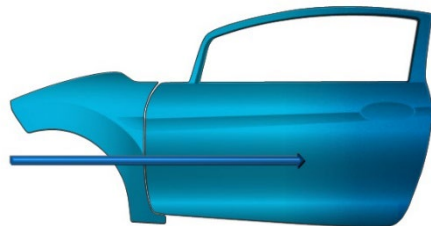
Procedimiento de reparación del color transparente 2K Standox®:

Proceso de trabajo: mezcla con el color transparente 2K Standox

Pintura: 1

- Prepare el panel de prueba para verificar la coincidencia de color y la cantidad de capas del color transparente 2K **Standox** necesarias.
 - Aplique la mezcla de color **Standoblue** para la capa **Standoblue** o la capa base incolora para la capa base **Standox** hasta el borde del panel de mezcla con una capa cerrada. Aplicar siguiendo el proceso en **Standoblue** TDS S15 o **Standox** Basecoat TDS S6.
 - Mezcle el color transparente (TC) 2K **Standox** a escala utilizando el sistema de recuperación de color Axalta ColorNet®. Utilice dos pistolas pulverizadoras o dos vasos desechables para trabajar de forma eficaz y eficiente.
1. Mezcle el color transparente (TC) 2K **Standox**. Aplique la primera capa de **Standox** 2K Transparent Color (TC) sobre la capa base mezclada. Extienda cada capa hasta lograr la coincidencia de color determinada por el panel de prueba. Deje pasar de 2 a 5 minutos entre capas. No extienda el **Standox** 2K Transparent Color (TC) hasta el final del panel de mezcla.
 2. Aplique 1 capa fina y cerrada de transparente 2K **Standocryl** desde el extremo del panel de reparación hasta el borde del color transparente (TC) 2K **Standox** mezclado. Esto derretirá el exceso de pulverización del color transparente (TC) 2K **Standox** mezclado para formar una película continua. Hornee el color transparente (TC) 2K **Standox**. Deje que el panel se enfríe por completo. Realice un lijado de precisión según sea necesario y, luego, aplique de 1.5 a 2 capas de transparente 2K **Standocryl** sobre todo el panel de reparación. Hornee según la ficha técnica de transparente 2K **Standocryl**.

Paso 1.



Paso 2.



Observaciones técnicas importantes:

- Prepare un panel de prueba para determinar la cantidad de capas necesarias para lograr la coincidencia de color.
- No extienda el color transparente (TC) 2K **Standox** hasta el extremo del panel de mezcla, o el color será oscuro.
- Mezcle **Standox** 2K Transparent Color antes de agregar el endurecedor y el diluyente.
- Se puede agregar el plastificante 2K (15260) **Standox** al color transparente (TC) 2K **Standox**. El plastificante 2K **Standox** debe mezclarse con el color transparente (TC) 2K **Standox** antes de agregar el endurecedor y el diluyente. Al agregar el plastificante al color transparente (TC) 2K **Standox**, prepare un panel de prueba para comprobar la precisión del color.
- El aditivo de secado rápido **Standox** o el agente de secado rápido PF **Standox** se pueden utilizar en lugar del diluyente 2K **Standox** o el diluyente PF **Standox** en temperaturas de hasta 80°F/27°C.
- Para un panel de reemplazo donde no se requiere difuminar, no aplique una capa transparente difuminante. Aplique una capa base, deje un tiempo de oreo y, luego, aplique una cantidad de capas del color transparente (TC) 2K **Standox** determinada por un panel de prueba. Hornee antes de aplicar una capa final con transparente 2K **Standocryl**.

Procedimiento de reparación de color transparente Standox[®] 2K:

Observaciones legislativas importantes:

Todos los valores listos para pulverizar

VOC máximo (LE): 630 g/L (5,2 lbs/gal)

VOC máximo (AP): 630 g/L (5,2 lbs/gal)

Peso promedio por galón: 8,34 lb/galón

% prom. en peso de volátiles: 50,8%

% prom. en peso de disolvente exento: 0%

% prom. en peso de agua: 0%

Promedio Vol.% Disolvente exento: 0%

Promedio Vol.% Agua: 0%

Punto de inflamación: ver SDS

Cobertura teórica: 711,76 pies cuadrados por galón a 1 mil.

- **Para uso industrial únicamente por pintores profesionales y capacitados. No está destinado a la venta ni al uso por parte del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes. Las pinturas listas para usar que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. A los asmáticos, a los alérgicos y a cualquier persona con antecedentes de problemas respiratorios no se les debe pedir que trabajen con productos que contengan isocianatos. No lije, corte con llama, suelde ni aplique un recubrimiento en seco con soldadura si no cuenta con un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el NIOSH o una ventilación adecuada y guantes.**
- Cualquier resultado analítico establecido en este documento no constituye una garantía de características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y representaciones, expresas o implícitas, con respecto a este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por leyes de patentes, leyes de marcas registradas, leyes de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes aplicables. Reservados todos los derechos. La venta, fabricación o uso no autorizados pueden dar lugar a sanciones civiles y penales.