

# Imprimante de adhesión Standex® 1K marrón rojizo



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Un producto sin cromato, adecuado como un imprimante para soldaduras que ofrece protección contra la corrosión.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imprimante de adhesión Standox 1K marrón rojizo

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Listo para usar

### OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Adecuado como un imprimante para soldaduras.
- No recubra con productos de poliéster, epóxicos, de capa base Standox o Standoblue®.
- Este producto no debe exponerse durante el proceso de lijado posterior. El pigmento puede traspasar los colores del acabado claros y sensibles.
- Las instalaciones inscritas en el Programa de Garantía de Standox deben usar el rellenador Standox 2K sobre el imprimante de adhesión Standox 1K marrón rojizo para las reparaciones en garantía.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Metal desnudo, aluminio, metal galvanizado, lijado y completamente limpio.

Pintura lijada templada

Sustratos de poliéster Standox, lijados

Imprimantes del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) lijados resistentes a los solventes, se utilizan en las partes de repuesto

Para obtener información sobre la preparación del sustrato, consulte el sistema de pintura Standox S1.

### APLICACIÓN

Agite al menos 3 minutos antes del uso.

1 capa = 0.6-1.2 mil (15-30 micrones)



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

15 a 20 minutos a 20 °C/68 °F

Aplique los rellenadores Standox 2K



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría del recubrimiento:** Imprimante para carrocería de automóvil

Máximo VOC en envase (AP): MIR de 1.55 80 % como máximo

Peso promedio por galón: 769.2 g/l; 6.42 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.5 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.3 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 28.3 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.3 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 27.6 %

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: abril de 2016**