



Rellenador en rociador Standex® PE



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un rellenanador para rociar de dos componentes y alto espesor que es fácil de lijar, adecuado para aislar manchas de peróxido y proporciona una superficie no porosa.

CARACTERÍSTICAS

Poliéster para rociar de alto espesor
Fácil de lijar
Superficie no porosa
Adecuado para el aislamiento de manchas de peróxido

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Rellenador en rociador Standox PE
Endurecedor Standox PE

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
Rellenador en rociador Standox PE	1
Endurecedor Standox PE	+5 %

VIDA ÚTIL

30 minutos a 20 °C (68 °F).

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Para aislar las manchas de peróxido, el rellenanador en rociador Standox PE debe tener un espesor de película mínimo de 6.0 mil después del lijado y extenderse el doble del tamaño de la mancha más allá del área manchada.
- Se puede agregar hasta un 10 % de diluyente para poliéster Standox (artículo n.º 11719).
- Para las áreas grandes de metal desnudo o para la garantía, el rellenanador en rociador Standox PE debe aplicarse sobre el resanador imprimante Standox 2K EP (16183) o el imprimante de adhesión grabado Standox (16167) seguido del rellenanador Standox 2K.
- El rellenanador en rociador Standox PE debe aislarse con rellenanadores imprimantes Standox 2K antes del acabado.
- No aplique rellenanador en rociador Standox PE sobre imprimantes 1K, imprimantes grabados o sustratos sensibles a solventes. Un sustrato crítico es cualquier sustrato que no pasa una prueba de solvente 2K y afectará la adhesión.
- Utilice a temperaturas superiores a 10 °C (50 °F). Este producto no se curará a temperaturas inferiores a este nivel.
- El rellenanador en rociador Standox PE no reemplaza la capa gelificada. La capa gelificada debe estar en buenas condiciones para obtener resultados óptimos.
- El rellenanador en rociador Standox PE no debe exponerse a la humedad. No lije en húmedo.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Pintura lijada templada
Imprimante Standox 2K EP (aerosol) o resanador imprimante 2K EP



Rellenadores Standox 2K completamente templados, lijados
Plástico reforzado con vidrio (capa gelificada en buenas condiciones)

Para obtener información sobre la preparación del sustrato, consulte el sistema de pintura Standox S1.

LIMPIEZA

Removedor de silicona Standox antiestático (16203), limpiador de silicona Standox (16208), limpiador VOC 25 Standohyd (16178) o limpiador Standohyd (16176).

APLICACIÓN

Rellenadores imprimantes Standox 1K/2K

ARMADO DE PISTOLA

HVLP: 2.2-2.8 mm
Pistola de pulverización de pases por gravedad: 2.0-2.5 mm (pistola poli para mejores resultados)

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

HVLP: 5 capas = 40 mil como máximo (1000 micrones). Oree 5 minutos antes del secado por infrarrojos.

Pistola de pulverización de pases por gravedad: 30-60 psi (2-4 bar). 5 capas = 40 mil como máximo (1000 micrones)

Nota: Proceso de 1.5 capas= una aplicación continua para obtener entre 2.0- 2.4 mil.

OREO FINAL

5 minutos a 20 °C/68 °F



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

2 horas a 20 °C / 68 °F

SECADO EN HORNO

30 minutos a 60 °C / 140 °F

INFRARROJOS

Onda corta: 10 min

Onda media: 15 min

Consulte el sistema de pintura S9

LIJADO

Lijado grueso P80-P180

Lijado fino P240-P320 para lijado final



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento especial

Máximo VOC en envase (AP): 423 g/l; 3.5 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 423 g/l; 3.5 lb/gal



Peso promedio por galón: 1388 g/l; 11.58 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 30.6 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.1 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.15 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: julio de 2017