



Permacron®

Proceso de reparación de capa base plateada especial

Ejemplo: Nissan KAB Bluish Silver



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Capa base Permacron® de efecto especial con mezcla de color de uso limitado, MB 560, para código de color Nissan, KAB, usado en el Nissan GTR.

Se requieren procedimientos especiales para el proceso de reparación de estos acabados únicos.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa base Permacron® serie 293

REDUCTORES

Reductor Permacron® Supercryl 3054 Medio

O

Reductor Permacron® Supercryl 3056 Lento

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

COMPONENTES DE CAPA DE IMPRIMACIÓN

ENDURECEDORES

Endurecedores Permasolid® HS

O

Endurecedores Permasolid® VHS

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061 o 3220-3245.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

CAPA DE IMPRIMACIÓN

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	+15 %
3054 / 3056	+50 %



ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3220 / 3230 / 3240 / 3245	+10 %
3054 / 3056	+50 %

CAPA MEDIA

Componente	Volumen
Capa base serie 293	1
3054 / 3056	+100 %

Vea los detalles de la mezcla de colores a continuación.

Fórmula de color de Nissan KAB:

Fórmula de la capa de imprimación:

Tóner:	Porcentaje:
MB557	96.6
MB502	3.0
MB577	0.7
MB555	0.7

Fórmula de la capa media:

Tóner:	Porcentaje:
MB560*	97.7
MB574	2.3
MB553	1.2
MB506	0.5
MB547	0.2
MB555	0.2

* Envasado en fábrica: plateada especial

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

17 a 21 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Ilimitada (en un contenedor sellado)
La vida útil de la capa base endurecida es de 8 horas.

CONSEJOS ESPECIALES

1. El tiempo entre capas máximo para la capa base endurecida es de 8 horas.
2. Para una apariencia óptima, aplique 1½ capas de capa transparente Permacron® o Permasolid® sobre la totalidad del área en reparación y después de un horneado completo o secado al aire durante la noche, lije el área con P1500- P3000 antes de aplicar la base húmeda y luego el color de la capa media.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles)
 Resanadores Priomat®
 Imprimante/resanadores Permacron®
 Imprimante/resanador Permahyd®
 Resanadores Permasolid®

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar la capa base, realice un lijado seco final del resanador con P500-P800 o un lijado húmedo final del resanador con P600-P800.
- Limpie la totalidad del área por completo antes de aplicar la capa base con removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, removedor de silicona Permahyd® 7085 o removedor de silicona Permahyd® 7096.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Paso 1 (capa de imprimación): Aplique el color de la capa de imprimación al área en reparación.
- Paso 2: Aplique 1 ½ capas de capa transparente Permacron® o Permasolid® 2K sobre el resanador y todo el panel. Deje que la capa transparente se endurezca.

Lije con lijadora orbital usando P1500 – P3000. Si es necesario, lije los bordes y las esquinas a mano con P2000 - P3000. No use almohadillas para pulir. Quite cuidadosamente toda la piel de naranja y los puntos de suciedad. Las áreas en las que se aplicará color deben lijarse con P1000 - P1500, y las áreas en las que no se aplicará color deben lijarse con P1500 o más fino.

- Paso 3: Aplique una base húmeda sobre todo el panel.
 Instrucciones sobre la base húmeda: Mezcle la capa transparente Permacron® o Permasolid® 2K según se recomienda, luego reduzca con reductor Permacron® 3363 Medio al 300%.
- Paso 4 (capa media): Aplique el color de la capa media al panel y mezcle según sea necesario.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

2 capas para espesor de película seca de 0.6 a 0.8 mil
 4 capas para espesor de película seca de 0.8 a 1.7 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:

Tiempo de evaporación antes de la capa transparente: 10 a 15 minutos según el reductor utilizado



RECUBRIMIENTO

Con capas transparentes Permacron® o Permasolid®



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores HS)

- Máximo VOC en envase (AP): 630 g/l; 5.2 lb/gal
- Máximo VOC menos exentos (LE): 630 g/l; 5.2 lb/gal
- Peso promedio por galón: 905 g/l; 7.61 lb/gal
- Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.5 %
- Porcentaje promedio de agua en peso: 0.1 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
- Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.1 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (endurecedores VHS)

- Máximo VOC en envase (AP): 630 g/l; 5.2 lb/gal
- Máximo VOC menos exentos (LE): 630 g/l; 5.2 lb/gal
- Peso promedio por galón: 905 g/l; 7.61 lb/gal
- Porcentaje promedio de volátiles en peso: 85.2 %
- Porcentaje promedio de agua en peso: 0.1 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
- Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.2 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016

