

Proceso de reparación con recubrimiento intermedio transparente Permacron®



DESCRIPCIÓN

GENERAL

El recubrimiento intermedio transparente Permacron® 9100 se puede utilizar para la reparación de varios colores originales especiales. Estos recubrimientos intermedios con color se pueden usar sobre la capa base Permacron® Serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

9100
9045 / 9049 / 9056 / 9057

REDUCTORES

Reductor Permasolid® con bajo contenido de COV 3394 Medio

ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Endurecedores Permasolid® con bajo contenido de COV 3194 Medio
Endurecedores Permasolid® con bajo contenido de COV 3196 Lento

o

REDUCTORES

Reductor Permacron® 3363 Medio
Reductor Permacron® 3365 Lento

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento
Endurecedor Permasolid® VHS 3245 Extra lento

PROPORCIÓN DE MEZCLA

ENDURECEDORES PERMASOLID CON BAJO CONTENIDO DE COV

Componente	Volumen
Permacron 9100	1
3394	1
3194 / 3196	+3%

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

15-16 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente

Permacron 9100
3363 / 3365
3240 / 3245

Volumen

1
1
+3%

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

15-16 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

VIDA ÚTIL

8 hora a 68 °F/20 °C cuando está listo para pulverizar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. No se requiere una capa de liga, pero se puede aplicar para normalizar la tensión superficial y ayudar a controlar la aplicación a medida que aumenta la fuerza del tinte
2. El reductor se puede reducir al 50 % si se requieren más de 3 capas para lograr la posición del color Se sugiere un panel de descarga por separado; es posible que se requiera más espacio de difuminación con esta capa de recubrimiento intermedio de mayor resistencia



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Permacron® Serie 293/295 (primera capa)
(Consulte la ficha técnica 970.10 o 970.13)
Permahyd® Hi-TEC 480 (primera capa)
(Consulte la ficha técnica 480)

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA

HVLP	1,3-1,4 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1,2-1,3 mm

Consulte los requisitos de especificación de la pistola del fabricante y la legislación local para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

APLICACIÓN

- Entre 1 y 3 manos según sea necesario para igualar el color con 5 minutos de oreo intermedio entre cada mano.

Proceso de reparación con recubrimiento intermedio transparente, con capa base Permacron® Serie 293/295

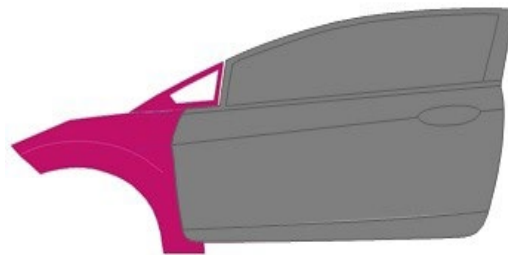
1. Controle el color:

Cree un panel de descarga para calcular

La cantidad de capas de **recubrimiento intermedio con color** que necesitará para llegar al color correspondiente.

2. Aplicación de capa base:

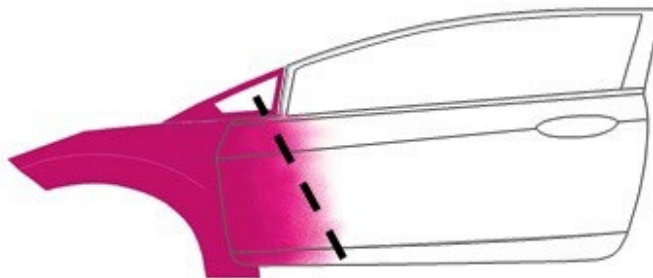
Enmascare el panel de difuminación para proteger la superficie de difuminación y evitar la pulverización excesiva (opcional). Aplique la capa base Permacron® Serie 293/295.



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295.

3. Difuminación de la capa base:

Si utilizó papel de enmascarar, retírelo. Difumine la capa base normalmente. (Consulte la ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295) Preste mucha atención al desplazamiento por exceso de pulverización.



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica de la capa base Permacron® Serie 293/295.

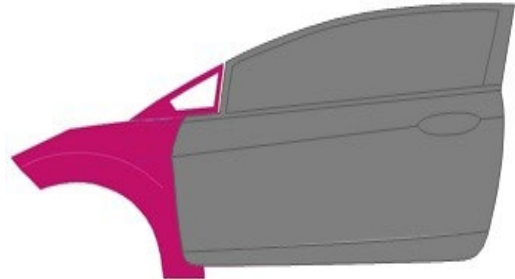
4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:
(Consulte el paso común 4 a continuación)

0

Proceso de reparación con recubrimiento intermedio 9100, con Permahyd® Hi-TEC 480

1. Controle el color:

Cree un panel de descarga para calcular
La cantidad de capas de **recubrimiento intermedio con color** que necesitará para llegar al color correspondiente.



2. Aplicación de capa base:

Enmascare el panel de difuminación para proteger la superficie de difuminación y evitar la pulverización excesiva.
Aplique el Permahyd® Hi-TEC 480.



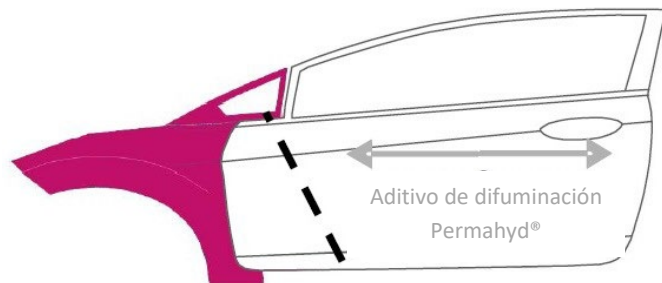
Aplique la capa base.
1 capa y media



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica del Permahyd® Hi-TEC 480.

3. Difuminación de la capa base:

Retire el papel de enmascarar.
Aplique Aditivo de difuminación Permahyd® 1050 o 1051.
No permita que el compuesto se ore.



Mezcle el Permahyd® Hi-TEC 480 en el panel adyacente, rociando con presión reducida (mínimo 20-24 psi). Preste mucha atención al desplazamiento por exceso de pulverización. Utilice una técnica de difuminación de afuera hacia dentro.



Difuminación de la capa base.
1 operación de pulverización



Para conocer los tiempos de oreo, consulte ficha técnica del Permahyd® Hi-TEC 480.

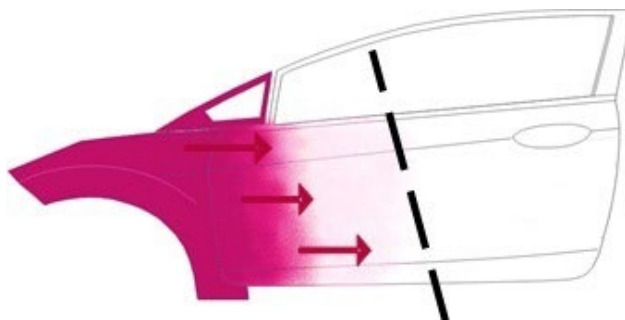
4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:
(Consulte el paso común 4 a continuación)

4. Difuminación del recubrimiento intermedio con color:

Vuelva a cubrir la capa base con una sola capa de **recubrimiento intermedio con color** y verifique que se haya logrado el color correctamente. Aplique una o más capas adicionales de **recubrimiento intermedio con color**, dejando pasar un tiempo de oreo mínimo (de 2 a 5 minutos entre capa y capa), según sea necesario para lograr el color (generalmente solo se necesitan 2 capas).

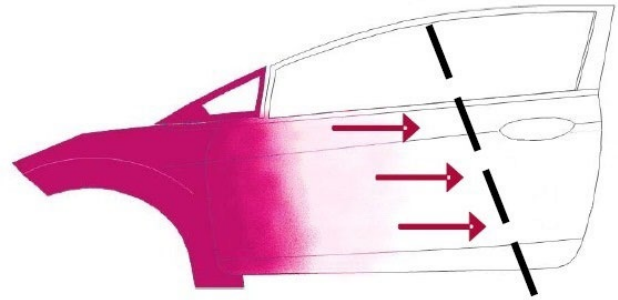
Para los recubrimientos intermedios altamente pigmentados, se sugiere una capa abierta ligera, con aproximadamente 1 minuto de oreo.

Nota importante: No se debe aplicar el **recubrimiento intermedio con color** sobre todo el panel de difuminación, dado que esto daría un color más oscuro al final del panel.



Zona de degradado del **recubrimiento intermedio con color**.

Escalone el **recubrimiento intermedio con color** con cada nueva aplicación para lograr mejores resultados.



Zona de degradado del **recubrimiento intermedio con color**.



TIEMPOS DE SECADO

Tiempo de oreo: 20-30 minutos
 Tiempo de secado con el metal a 100°F/55°C: 10 minutos
 * Después del horneado, deje que el o los paneles se enfríen completamente.

Se puede realizar un lijado intermedio cuidadoso con P1000-P2000.



APLICACIÓN

7. Aplique entre una y media y dos capas de barniz Permacron® o Permasolid®.



TIEMPOS DE SECADO

Consulte la ficha técnica del barniz Permacron® o Permasolid® que haya utilizado para conocer las recomendaciones en materia de tiempos de secado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de recubrimiento: Recubrimiento con color (endurecedor con bajo contenido de COV, reducción 1:1)

COV Máx. (AP): 108,7 g/l; 0,91 lb/gal
 COV Máx. (LE): 3995,95 g/l; 3,30 lbs/gal
 Peso prom. en galones: 1092 g/l; 9,11 lbs/gal
 % prom. de part. volátiles en peso: 84,7%
 % prom. de agua en peso: 0,2%
 % prom. de solventes exentos en peso: 74,5%
 % prom. de agua en volumen: 0,2%

Categoría de recubrimiento: Recubrimiento con color (endurecedor con bajo contenido de COV, reducción 2:1)

COV Máx. (AP): 143,57 g/l; 1,20 lbs/gal
 COV Máx. (LE): 395,83 g/l; 3,30 lbs/gal
 Peso prom. en galones: 1106 g/l; 9,23 lbs/gal
 % prom. de part. volátiles en peso: 80,0%
 % prom. de agua en peso: 0,2%
 % prom. de solventes exentos en peso: 66,8%
 % prom. de agua en volumen: 0,2%



Categoría de recubrimiento: Recubrimiento con color (endurecedor VHS, reducción 1:1)
COV Máx. (AP): 560,7 g/l; 4,7 lbs/gal
COV Máx. (LE): 729,4 g/l; 6,1 lbs/gal
% prom. de part. volátiles en peso: 83,5%

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

Fecha de revisión: Enero de 2022