

Capa transparente baja en VOC Permasolid® 8096



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente de 250 g/l (2.1 lb/gal), de alto brillo, fácil de aplicar, de nuestro “sistema acrílico 2K” diseñada para reparaciones pequeñas y en paneles en múltiples entornos y temperaturas de aplicación. Ofrece excelentes resultados sobre capas base al solvente y al agua, y se puede rociar en un proceso de aplicación continuo de 1.5 o en 2 capas. Su excelente estabilidad vertical mejora los resultados en la cabina de pintura, y su alto brillo brinda a los vehículos un acabado de sala de exposición.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente Permasolid® baja en VOC 8096

ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC

Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3192 Rápido (18 - 24° C / 64 - 75 °F),
 Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3194 Medio (23 – 29 °C / 73 - 84 °F) o
 Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3196 Lento (28 – 35 °C / 82 - 95 °F)

REDUCTORES

Reductor Permasolid® bajo en VOC 3394 Medio, o
 Reductor Permasolid® bajo en VOC 3392 Exprés

Para una selección óptima del endurecedor y reductor, consulte las HDT n.º 062, 061 o 3220-3245 y 780.0.

ADITIVOS

Aditivo elástico Permasolid® 9050

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
8096	2
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15 %

TRANSPARENTE ELÁSTICO - ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC

Componente	Volumen
8096	2
9050	+15 %
3192 / 3194 / 3196	1
3394 / 3392	+10-15 %

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Información sobre mezclas para 8096 con endurecedores HS

Componente	Pinta	Pinta	Pinta	Cuarto	Cuarto	Cuarto
	5 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción	5 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción
8096	289.6	276.5	264.5	579.3	553.0	528.9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320 o 3325	182.9	174.6	167.0	365.8	349.2	334.0
3363, 3365 o 8580	20.3	38.8	55.7	40.7	77.6	111.4

Información sobre mezclas para 8096 elástica con endurecedores HS

Componente	Pinta	Pinta	Pinta	Cuarto	Cuarto	Cuarto
	5 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción	5 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción
8096	251.9	240.4	230.0	503.7	480.8	459.9
9050 (15 %)	38.8	37.1	35.5	77.7	74.1	70.9
3307, 3309, 3310, 3315, 3320 o 3325	182.9	174.6	167.0	365.8	349.2	334.0
3363, 3365 o 8580	20.3	38.8	55.7	40.7	77.6	111.4

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Información sobre mezclas para 8096 con endurecedores VHS

Componente	Pinta	Pinta	Cuarto	Cuarto
	20 % de reducción	25 % de reducción	20 % de reducción	25 % de reducción
8096	301.7	289.6	603.4	579.3
3220, 3230, 3240 o 3245	120.8	116.0	241.6	232.0
3363, 3365 o 8580	71.2	85.5	142.5	171.0

Información sobre mezclas para 8096 elástica con endurecedores VHS

Componente	Pinta	Pinta	Cuarto	Cuarto
	20 % de reducción	25 % de reducción	20 % de reducción	25 % de reducción
8096	262.4	251.9	524.7	503.7
9050 (15 %)	40.5	38.8	80.9	77.7
3220, 3230, 3240 o 3245	120.8	116.0	241.6	232.0
3363, 3365 o 8580	71.2	85.5	142.5	171.0

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

20 °C/68 °F, DIN 4

Aplicación en 1.5 capas: Aproximadamente 16 segundos

Aplicación en 2 capas: Aproximadamente 15 segundos

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 1 a 4 horas a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar, según el endurecedor y reductor utilizados.

CONSEJOS ESPECIALES

1. El reductor Permasolid® bajo en VOC 3394 Medio es adecuado para todos los rangos de temperatura (18 – 35 °C / 64 - 95 °F).
2. El reductor Permasolid® bajo en VOC 3392 Exprés reducirá el tiempo de horneado a 10 minutos.
3. Se puede utilizar el aditivo de capa transparente Permasolid® mate 8092. Consulte la HDT del aditivo de capa transparente Permasolid® mate 8092 para partes pequeñas.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Permacron® serie 293/295

Permahyd® Hi-TEC 480

Acabado existente o del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) completamente endurecido (no reversible)

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.3-1.4 mm

Eficiencia aprobada en la transferencia 1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Opción 1: Aplique 1 capa media seguido de 1 capa completa sin evaporación intermedia.
- Opción 2: Aplique 2 capas con aproximadamente 3-5 minutos de evaporación intermedia entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 2.0 a 2.5 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:

Limpio de polvo:	de 45 a 60 minutos
Secado para ensamblaje:	4 horas
Secado completo:	24 horas

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación:

0-5 minutos

Tiempo de secado a temperatura del metal de 55°C/130 °F: 3394 Medio: 20 minutos
3392 Exprés: 10 minutos



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores bajos en VOC)

Máximo VOC en envase (AP): 156 g/l; 1.3 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 240 g/l; 2.0 lb/gal

Peso promedio por galón: 1139.2 g/l; 9.51 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 54.6 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 41.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 36.3 %

Cobertura teórica: 728.3 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 291 - 364 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores bajos en VOC, aditivo elástico)

Máximo VOC en envase (AP): 156 g/l; 1.3 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 240 g/l; 2.0 lb/gal

Peso promedio por galón: 1141.4 g/l; 9.52 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 52.5 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 39.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 34.4 %

Cobertura teórica: 757.7 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 303 - 379 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 407 g/l; 3.4 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 467 g/l; 3.9 lb/gal

Peso promedio por galón: 1040.2 g/l; 8.7 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 54.0 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 14.5 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 12.5 %

Cobertura teórica: 670.1 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 268 - 335 pies cuadrados



Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores HS, aditivo elástico)

Máximo VOC en envase (AP): 407 g/l; 3.4 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 467 g/l; 3.9 lb/gal
Peso promedio por galón: 1042.2 g/l; 8.70 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 52.1 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 12.6 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 10.9 %

Cobertura teórica: 696.5 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 279 - 328 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 372 g/l; 3.1 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 431 g/l; 3.6 lb/gal
Peso promedio por galón: 1045.7 g/l; 8.73 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 51.8 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 15.8 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 13.7 %

Cobertura teórica: 706.2 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 283 - 353 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores VHS, aditivo elástico)

Máximo VOC en envase (AP): 372 g/l; 3.1 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 431 g/l; 3.6 lb/gal
Peso promedio por galón: 1048.0 g/l; 8.74 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 49.7 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 13.8 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 11.9 %

Cobertura teórica: 736.0 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 294 - 368 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.



SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: agosto de 2015