

Capa transparente Permasolid® HS 8035



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Una capa transparente versátil, de alto brillo, con alto contenido de sólidos, de nuestro “sistema acrílico 2K HS” diseñada específicamente para una fácil aplicación, un flujo perfecto, una apariencia excepcional, incluso en aplicaciones de alta temperatura, y para áreas de superficies grandes. Ideal para los talleres que requieren una capa transparente versátil con alto contenido de sólidos, excelente apariencia, secado rápido y fácil aplicación.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Capa transparente Permasolid® HS 8035

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Endurecedor Permasolid® HS 3307 Exprés,
 Endurecedor Permasolid® HS 3309 Extrarápido,
 Endurecedor Permasolid® HS 3310 Rápido,
 Endurecedor Permasolid® HS 3315 Medio,
 Endurecedor Permasolid® HS 3320 Lento, o
 Endurecedor Permasolid® HS 3325 Extralento

O

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3220 Exprés,
 Endurecedor Permasolid® VHS 3230 Medio
 Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento, o
 Endurecedor Permasolid® VHS 3245 Extralento

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061 o 3220-3245.

REDUCTORES

Permacron® Dura Plus 8580,
 Reductor Permacron® 3363 Medio
 Reductor Permacron® 3365 Lento, o
 Acelerador Permasolid® 9025

Para una selección óptima del reductor, consulte la HDT n.º 780.0.

ADITIVOS

Aditivo elástico Permasolid® 9050

PROPORCIÓN DE MEZCLA

ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Componente	Volumen
8035	2
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+0-5 % (1.5 capa)

O



8580 / 3363 / 3365 / 9025 +0-10 % (2 capas)

TRANSPARENTE ELÁSTICO - ENDURECEDORES PERMASOLID HS

Componente	Volumen
8035	2
9050	+15-30 %
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+0-5 % (1.5 capa)
o	
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+0-10 % (2 capas)

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
8035	3
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+15 % (1.5 capa)
o	
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+20 % (2 capas)

TRANSPARENTE ELÁSTICO - ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
8035	3
9050	+15-30 %
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+15 % (1.5 capa)
o	
8580 / 3363 / 3365 / 9025	+20 % (2 capas)

CONSEJOS ESPECIALES

1. Utilizar endurecedores rápidos o exprés (HS: 3307, 3309 o 3310; VHS: 3220) puede acelerar el tiempo de secado de la capa transparente Permasolid® HS 8035 considerablemente, en especial cuando también se utiliza el acelerador Permasolid® 9025. Los endurecedores rápidos o exprés deben usarse para rociar recortes y partes pequeñas o un panel único, o en condiciones de frío extremo.
2. Los endurecedores medios (HS: 3315; VHS: 3230) deben usarse para reparar parachoques y/o de 2 a 3 paneles exteriores.
3. Los endurecedores lentos (HS: 3320 o 3325; VHS: 3240 o 3245) deben usarse para rociar paneles exteriores grandes, una reparación completa o en condiciones de calor extremo.

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

20 °C/68 °F, DIN 4
 Aplicación en 1.5 capas: 18 a 20 segundos
 Aplicación en 2 capas: 16 a 18 segundos

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 1 hora a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa base Permacron® serie 293/295
 Permahyd® Hi-TEC 480
 Acabado existente o del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) completamente endurecido (no reversible)

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN



HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Opción 1: Aplique 1 capa media seguido de 1 capa completa sin evaporación intermedia.
- Opción 2: Aplique 2 capas con aproximadamente 5 a 10 minutos de evaporación intermedia entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 2.0 a 2.5 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:

Limpio de polvo:	de 30 a 40 minutos
Secado para ensamblaje:	de 5 a 8 horas
Secado completo:	12 horas

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: de 5 a 10 minutos
 Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F: de 20 a 30 minutos

SECADO INFRARROJO

Tiempo de evaporación:	de 5 a 10 minutos
1. Onda corta:	Aproximadamente 8 a 12 minutos
2. Onda media:	Aproximadamente 12 a 14 minutos



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores HS)

- Máximo VOC en envase (AP): 479 g/l; 4.0 lb/gal
- Máximo VOC menos exentos (LE): 479 g/l; 4.0 lb/gal
- Peso promedio por galón: 995.9 g/l; 8.31 lb/gal
- Porcentaje promedio de volátiles en peso: 47.6 %
- Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
- Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
- Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 749.7 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 300 - 375 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores VHS)

- Máximo VOC en envase (AP): 479 g/l; 4.0 lb/gal
- Máximo VOC menos exentos (LE): 479 g/l; 4.0 lb/gal
- Peso promedio por galón: 998.9 g/l; 8.34 lb/gal
- Peso promedio de volátiles en peso: 48.3 %
- Peso promedio de agua en peso: 0.0 %
- Peso promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
- Peso promedio de agua en volumen: 0.0 %
- Peso promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %



Cobertura teórica: 741.0 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 297 - 371 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores elásticos HS)

Máximo VOC en envase (AP): 467 g/l; 3.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 467 g/l; 3.9 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1013.5 g/l; 8.46 lb/gal
 Peso promedio de volátiles en peso: 46.3 %
 Peso promedio de agua en peso: 0.0 %
 Peso promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Peso promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Peso promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 770.8 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 308 - 385 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento transparente (endurecedores elásticos VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 455 g/l; 3.8 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 455 g/l; 3.8 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1015.1 g/l; 8.47 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 44.8 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 794.1 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 318 - 397 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en



particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: octubre de 2016