

Permasolid® Surfacer 2.1 5157

ZONAS CON REGULACIÓN: California, Delaware, Maryland, Utah y Canadá.



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Una Imprimación surfacer de uretano acrílico 2K de calidad con un COV de 2.1 lbs./gal. Esta Surfacer de alto contenido en sólidos y gran espesor es fácil de aplicar, tiene una buena absorción del exceso de pulverización, una excelente nivelación, se seca rápidamente y se lija con facilidad. Está disponible en blanco y gris oscuro y puede combinarse con el tono de gris deseado.

El Surfacer Permasolid® 2.1 5157 también ofrece una temperatura de horneado reducida, lo que lo hace más económica.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Surfacer blanco Permasolid 2.1 5157
Surfacer gris oscuro Permasolid 2.1 5157

ENDURECEDORES

Endurecedor Permasolid con bajo contenido de COV 3192 Rápido,
Endurecedor Permasolid con bajo contenido de COV 3194 Medio, o
Endurecedor Permasolid con bajo contenido de COV 3196 Lento

Para conocer la selección óptima de endurecedores, consulte la ficha técnica No. 062.

REDUCTORES

Reductor Permasolid con bajo contenido de COV 3394 Medio

ADITIVOS

Aditivo surfacer Permasolid 5409 o
Aditivo surfacer Permasolid 5410 Lento
Aditivo elástico Permasolid 9050 (antes del endurecedor)

Para conocer la selección óptima de reductores/aditivos, consulte la ficha técnica No. 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

SURFACER DE LIJA CON ENDURECEDORES DE BAJO CONTENIDO DE COV

| Componente | Volumen |
|--------------------|---------|
| 5157 | 5 |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 5409 / 5410 | +10-20% |

SURFACER DE LIJADO ELÁSTICO CON ENDURECEDORES DE BAJO CONTENIDO DE COV

| Componente | Volumen |
|--------------------|---------|
| 5157 | 4 |
| 9050 | +15-30% |
| 3192 / 3194 / 3196 | 1 |
| 3394 / 5409 / 5410 | +10-20% |

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

20–24 segundos a 68°F/20°C, DIN 4

VIDA ÚTIL

Dependiendo de los endurecedores, aproximadamente 60 -90 minutos a 68°F/20°C cuando está listo para pulverizar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Para facilitar el lijado, aplique una capa guía antes de lijar. No aplicar sobre surfacers húmedos.
2. Al secar al aire debe mantenerse una temperatura mínima de 59°F/13°C.
3. Para obtener las mejores propiedades de aislamiento, se recomienda un espesor de película seca de 3-4 mil aplicado en 2 capas y secado al aire durante la noche. En sustratos críticos, el 5157 debe aplicarse a todo el panel.
4. Para optimizar las propiedades de lijado, los Surfacers elásticos blancos y grises oscuros Permasolid 2.1 5157 deben secarse 45 minutos a una temperatura del metal de 130°F/55°C.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa electrolizada completamente desengrasada, sin lijar o ligeramente lijada.

Pintura original o antigua (excepto sustratos reversibles, Ejemplo: laca)

Fibra de vidrio debidamente preparada sin fibras expuestas.

Productos de poliéster Raderal®

Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 300 o 305

Imprimación de grabado Axalta™ con bajo contenido de COV 425

Toallitas de tratamiento del metal Axalta™ 495

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Limpiar a fondo la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™
2. Utilice primero un estropajo para raspar las zonas a imprimir donde no sea posible lijar con DA
3. Utilice una lijadora DA para crear bordes difumados con la pintura original de la zona reparada
4. Utilice papel de lija P180 para eliminar los arañazos en línea recta
5. Comience a crear bordes difumados pasando por P240 y P320, y termine con P600 asegurándose de eliminar los arañazos del grano anterior
6. Asegúrese de lijar 6-8" más allá del borde difumado para una correcta adhesión de la imprimación
7. Limpiar la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™

*Nota especial - Con el fin de garantizar una protección óptima contra la corrosión, se recomienda recubrir las áreas de metal descubierto, incluyendo pequeños puntos lijados con Imprimación de grabado Axalta™ 425 con bajo contenido de COV o Toallitas de tratamiento del metal Axalta™ 495.

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA*

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| HVLP | 1.4-1.6mm |
| Eficiencia de transferencia aprobada | 1.4-1.6mm |

* Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

APLICACIÓN

- Aplique una capa cerrada ligera, seguida de 2-3 capas húmedas medias con 5-10 minutos de oreo intermedio entre capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Película seca de 4 a 6 mil de espesor.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

| | |
|-------------------------------|--|
| Tiempo de secado a 68°F/20°C: | 3394: 2 a 3 horas a 4.0-6.0 mil |
| | 5409 o 5410: 1–1.5 horas a 4.0-6.0 mil |

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

| | |
|---|---------------------------|
| Tiempo de oreo: | De 5 a 15 minutos |
| Tiempo de secado con el metal a 130°F/55°C: | 30 minutos a 4.0-6.0 mils |

SECADO POR INFRARROJOS

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Tiempo de oreo: | De 5 a 15 minutos |
| 1. Duración corta: | 10 minutos a 4.0-6.0 mils |
| 2. Duración media: | 15 minutos a 4.0-6.0 mils |

Nota: Después del secado al horno o por infrarrojos, deje que el sustrato se enfríe durante 30 minutos antes de lijar. Con menos del 50% de humedad del aire, deje secar durante más tiempo.

RECUBRIR CON SU MISMO MATERIAL

Al repintar con Surfacer Permasolid® 2.1 5157 con capas de este mismo material, es necesario lijar si la imprimación se ha secado a la fuerza o se ha dejado secar al aire por más de 2 horas.

RECUBRIMIENTO

Después de lijar con P400 DA, P500 seco o P600 húmedo o más fino, se puede aplicar el sellador Permasolid® o Permahyd® adecuado.

CAPA DE ACABADO

Después de lijar, con Permahyd® Hi-TEC 480 o Capa base Permacron® de la serie 293/295



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de recubrimiento: Imprimación (5157 con endurecedores de bajo contenido de COV)

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| COV máx. (AP): | 132 g/l; 1.1 lbs/gal |
| COV máx. (LE): | 228 g/l; 1.9 lbs/gal |
| Peso medio por galón: | 13.08 g/l; 1567.9 lbs/gal |
| Peso medio (%) de volátiles: | 44.4% |
| Peso medio (%) de agua: | 0.0% |
| Peso medio (%) de solventes exentos: | 36.1% |
| Vol. Medio (%) de agua: | 0.0% |
| Vol. medio (%) de solventes exentos: | 43.2% |

Categoría de recubrimiento: Imprimación (5157 elástica con endurecedores de bajo contenido de COV)

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| COV máx. (AP): | 132 g/l; 1.1 lbs/gal |
| COV máx. (LE): | 228 g/l; 1.9 lbs/gal |
| Peso medio por galón: | 12.51 g/l; 1498.9 lbs/gal |



Peso medio (%) de volátiles: 43.5%
Peso medio (%) de agua: 0.0%
Peso medio (%) de solventes exentos: 34.4%
Vol. Medio (%) de agua: 0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos: 39.4%

Cobertura teórica: pies cuadrados, 719 a 1 mil
Cobertura teórica según el grosor de película recomendado: 120–180 pies cuadrados

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

Fecha de revisión: Septiembre de 2021

En los Estados Unidos: **En Canadá:**
1.855.6.AXALTA | 1.800.668.6945
spieshecker.us | spieshecker.ca

