

Resanador Permasolid®

2.1 5157 – Norma Nacional de EE. UU.



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un resanador de uretano acrílico 2K de calidad, alto en sólidos y de alto espesor. Es fácil de aplicar, tiene una buena absorción del exceso de pulverización, excelente nivelación, se seca rápidamente, se lija con facilidad y está disponible en blanco y gris oscuro.

El resanador Permasolid® 2.1 5157 también ofrece una temperatura de horneado reducida, lo cual lo hace más económico.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador Permasolid® 2.1 5157 blanco
Resanador Permasolid® 2.1 5157 gris oscuro

ENDURECEDORES

Endurecedores Permasolid® HS
O
Endurecedores Permasolid® VHS

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 061 y 3220 – 3245.

REDUCTORES

Permacron® Dura Plus 8580,
Reductor Permacron® 3363 Medio, o
Reductor Permacron® 3365 Lento

ADITIVOS

Aditivo para resanador Permasolid® 5409,
Aditivo para resanador Permasolid® 5410 Lento, o
Aditivo elástico Permasolid® 9050 (antes del endurecedor)

Para una selección óptima del reductor/aditivo, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5157	4
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365 / 5409 / 5410	+5-10 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES HS

Componente	Volumen
5157	4
9050	+15 %
3307 / 3309 / 3310 / 3315 / 3320 / 3325	1
8580 / 3363 / 3365 / 5409 / 5410	+5-10 %



RESANADOR DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5157	6
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365 / 5409 / 5410	+10-20 %

RESANADOR ELÁSTICO DE SUPERFICIES PARA LIJADO CON ENDURECEDORES VHS

Componente	Volumen
5157	6
9050	+15 %
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365 / 5409 / 5410	+10-20 %

Cuadro de mezcla del endurecedor bajo VHS

Color	5157 Blanco					
	Medio litro			Litro		
Tamaño a verter						
Peso individual (en gramos)	10 % de reducción	15 % de reducción	20 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción	20 % de reducción
5157 Blanco	652.1	623.8	597.8	1304.2	1247.5	1195.5
Endurecedor VHS	70.0	67.0	64.2	140.0	133.9	128.4
Reductor o Dura Plus	40.8	58.6	74.8	81.6	117.1	149.7
O						
5409	57.0	81.8	104.5	114.0	163.6	209.0
O						
5410	52.7	75.6	96.6	105.4	151.2	193.3

Color	5157 Gris oscuro					
	Medio litro			Litro		
Tamaño a verter						
Peso individual (en gramos)	10 % de reducción	15 % de reducción	20 % de reducción	10 % de reducción	15 % de reducción	20 % de reducción
5157 Gris oscuro	612.7	586.1	561.7	1225.4	1172.1	1123.3
Endurecedor VHS	70.0	67.0	64.2	140.0	133.9	128.4
Reductor o Dura Plus	40.8	58.6	74.8	81.6	117.1	149.7
O						
5409	57.0	81.8	104.5	114.0	163.6	209.0
O						



5410	52.7	75.6	96.6	105.4	151.2	193.3
------	------	------	------	-------	-------	-------

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

20 a 24 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Según el endurecedor y aditivo utilizados, aproximadamente 60 a 90 minutos a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Para que el lijado sea más fácil, aplique una capa guía antes de lijar. No aplique sobre resonador húmedo.
2. Durante el secado al aire, se debe mantener una temperatura mínima de 13 °C/59 °F.
3. Para obtener las mejores propiedades de aislamiento, se recomienda un espesor de película seca de 3-4 mil en 2 capas y secado al aire durante la noche. En los sustratos críticos, 5157 debe aplicarse a todo el panel.
4. Para optimizar las propiedades de lijado, los resonadores elásticos Permasolid® 2.1 5157 blanco y gris oscuro deben secarse durante 45 minutos a temperatura del metal de 55°C/130°F.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa electroforética (e-coat) completamente desengrasada, sin lijar o levemente lijada.
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)
 Fibra de vidrio correctamente preparada sin fibras expuestas.
 Productos de poliéster Raderal®
 Imprimantes Priomat®

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar un resonador de superficies para lijado, lije el relleno de carrocería con papel lija de grano P180 o más fino o lije las áreas de los bordes con P180, luego P240 y finalice con P320.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

*Nota especial: para garantizar una protección óptima contra la corrosión, recomendamos cubrir las áreas de metal desnudo, incluidas las áreas pequeñas lijadas, con imprimante de lavado Priomat® 4075, imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo o resonador imprimante Priomat® 1K 4085.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.4-1.6mm
 Eficiencia aprobada en la transferencia 1.4-1.6mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Aplique de 2 a 4 capas con un oreo intermedio de 5 a 10 minutos entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 4 a 6 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F:

Reductores 2K: 2 a 3 horas a 4.0-6.0 mil



5409 o 5410: 1 a 1.5 horas a 4.0-6.0 mil

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 Tiempo de secado a temp. del metal de 55 °C/130 °F: 30 minutos a 4.0-6.0 mil

SECADO INFRARROJO

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 1. Onda corta: 10 minutos a 4.0-6.0 mil
 2. Onda media: 15 minutos a 4.0-6.0 mil

Nota: Después del horneado bajo o secado infrarrojo, deje que el resonador se enfríe durante 30 minutos antes de lijar. Con una humedad del aire de menos de 50 %, el período de secado debe ser mayor.

LIJADO EN SECO

Lije en seco con cualquier lijadora orbital y extraiga el polvo
 Lijado inicial: P320
 Lijado final: P500 – 800

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320
 Lijado final: P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con capa base Permahyd® Hi-TEC 480 o Permacron® serie 293/295



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Imprimante (5157 con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 216 g/l; 1.8 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 324 g/l; 2.7 lb/gal
 Peso promedio por galón: 12.78 g/l; 1531.5 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 42.3 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 28.3 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 33.4 %

Categoría del recubrimiento: Imprimante (5157 elástico con endurecedores HS)

Máximo VOC en envase (AP): 228 g/l; 1.9 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 312 g/l; 2.6 lb/gal
 Peso promedio por galón: 12.31 g/l; 1474.7 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 41.0 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 25.9 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 29.5 %

Cobertura teórica: 733 pies cuadrados a 1 mil
 Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 122 – 184 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Imprimante (5157 con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 156 g/l; 1.3 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 252 g/l; 2.1 lb/gal
 Peso promedio por galón: 13.01 g/l; 1558.6 lb/gal



Porcentaje promedio de volátiles en peso: 41.6 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 31.4 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 37.6 %

Categoría del recubrimiento: Imprimante (5157 elástico con endurecedores VHS)

Máximo VOC en envase (AP): 168 g/l; 1.4 lb/gal
Máximo VOC menos exentos (LE): 252 g/l; 2.1 lb/gal
Peso promedio por galón: 12.52 g/l; 1500.5 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 40.3 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 29.2 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 33.6 %

Cobertura teórica: 733 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 118 – 178 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: mayo de 2016

In the United States:
1.888.371.3313
spieshecker.us

In Canada:
1.800.668.6945
spieshecker.ca

