

Resanador Permasolid® VHS 5150



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un resanador acrílico 2K de calidad y de alto espesor para reparaciones parciales y completas en vehículos de pasajeros que ofrece excelente poder de relleno, estabilidad vertical y propiedades de aislamiento superiores, y tiene retención incluso sobre las capas transparentes cerámicas del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) más exigentes. Es el producto de elección para aislar y reparar la pintura original o anterior y lograr un acabado de primera calidad. Las recomendaciones para mezclar el resanador Permasolid® VHS 5150 con el endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3192 Rápido, 3194 Medio o 3196 Lento y el reductor Permasolid® bajo en VOC 3394 Medio permiten una aplicación y nivelación mejores del resanador en cualquier condición.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador Permasolid®VHS 5150

ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC

Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3192 Rápido,
Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3194 Medio, o
Endurecedor Permasolid® bajo en VOC 3196 Lento

o

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Endurecedor Permasolid® VHS 3220 Exprés
Endurecedor Permasolid® VHS 3230 Medio
Endurecedor Permasolid® VHS 3240 Lento, o
Endurecedor Permasolid® VHS 3245 Extralento

Para una selección óptima del endurecedor, consulte las HDT n.º 062 o 3220-3245.

REDUCTORES

Reductor Permasolid® bajo en VOC 3394 Medio

o

Permacron® Dura Plus 8580,
Reductor Permacron® 3363 Medio, o
Reductor Permacron® 3365 Lento,

ADITIVOS

Aditivo para resanador Permasolid® 5408 Rápido

Para una selección óptima del reductor/aditivo, consulte la HDT n.º 780.0.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

ENDURECEDORES PERMASOLID BAJOS EN VOC

Componente	Volumen
------------	---------



5150	1.5
3192 / 3194 / 3196	1
3394	+0-5 %

Cuadro de mezcla del endurecedor bajo en VOC		
Pesos individuales (en gramos)	Medio litro	Litro
5150	506	1012
Endurecedores bajos en VOC	213	426
3394	30	60

ENDURECEDORES PERMASOLID VHS

Componente	Volumen
5150	2
3220 / 3230 / 3240 / 3245	1
8580 / 3363 / 3365 / 5408	+5-10 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Aproximadamente 25 segundos a 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Aproximadamente 60 a 90 minutos a 20 °C/68 °F cuando está listo para rociar.

CONSEJOS ESPECIALES

1. Para que el lijado sea más fácil, aplique una capa guía antes de lijar. No aplique sobre resanador húmedo.
2. Durante el secado al aire, se debe mantener una temperatura mínima de 13 °C/59 °F.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Capa electroforética (e-coat) completamente desengrasada, sin lijar o levemente lijada.
 Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles, por ejemplo: laca)
 Fibra de vidrio correctamente preparada sin fibras expuestas.
 Productos de poliéster Raderal®
 Imprimantes Priomat®

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- Desengrasado y lijado.
- Antes de aplicar un resanador de superficies para lijado, lije el rellenador de carrocería con papel lija de grano P180 o más fino o lije las áreas de los bordes con P180, luego P240 y finalice con P320.
- Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

*Nota especial: para garantizar una protección óptima contra la corrosión, recomendamos cubrir las áreas de metal desnudo, incluidas las áreas pequeñas lijadas, con imprimante de lavado Priomat® 4075, imprimante Priomat® 3255 marrón rojizo o resanador imprimante Priomat® 1K 4085.



CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.5-1.8mm
 Eficiencia aprobada en la transferencia 1.5-1.8mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

- Aplique de 1 a 3 capas con aproximadamente 10 minutos de evaporación intermedia entre las capas.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 2.8 a 7.5 mil
 Espesor de película seca máximo de 8.0 mil



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 4 horas a hasta 4.8 mil
 Durante la noche por encima de 4.8 mil

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 Tiempo de secado a temperatura del metal de 60 °C/140 °F: 60 minutos
 *No se recomienda para espesores de película superiores a 4 mil

SECADO INFRARROJO

Tiempo de evaporación: de 5 a 15 minutos
 1. Onda corta: 5 minutos a media potencia, luego 15 minutos a potencia completa
 2. Onda media: 30 minutos

Nota: Después del horneado bajo o secado infrarrojo, deje que el resonador se enfríe durante 30 minutos antes de lijar. Con una humedad del aire de menos de 50 %, el período de secado debe ser mayor.

LIJADO EN SECO

Con cualquier lijadora orbital y extraiga el polvo
 Lijado inicial: P320
 Lijado final: P500 – 800

LIJADO HÚMEDO

Lijado inicial: P320
 Lijado final: P600 – 800

RECUBRIMIENTO

Con la capa base Permacron® serie 293/295 o Permahyd® Hi-TEC 480



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Imprimante (resonador de superficies para lijado con endurecedores bajos en VOC)
 Máximo VOC en envase (AP): 156 g/l; 1.3 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 180 g/l; 1.5 lb/gal
 Peso promedio por galón: 1582.1 g/l; 13.2 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 24.0 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %



Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 14.4 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 16.9 %

Cobertura teórica: 1061.2 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 142 – 379 pies cuadrados

Categoría del recubrimiento: Imprimante (resanador de superficies para lijado con endurecedor VHS 3240)
Máximo VOC en envase/menos exentos (AP/LE): 300 g/l; 2.5 lb/gal
Peso promedio por galón: 1543.5 g/l; 12.8 lb/gal
Porcentaje promedio de volátiles en peso: 19.3 %
Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %
Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %
Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

Cobertura teórica: 1085.4 pies cuadrados a 1 mil
Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 145 – 388 pies cuadrados

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: mayo de 2017