

Permahyd® Hi-TEC WT1500 negro ultraprofundo



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Permahyd® Hi-TEC WT1500 negro ultraprofundo es una innovadora capa base al agua envasada en fábrica de color negro que ofrece el negro más profundo para satisfacer los estándares de color más exigentes.

Después de recubrir con la capa transparente Permacron® o Permasolid®, el resultado es un acabado de alto brillo resistente a la intemperie.

ALMACENAMIENTO

¡Almacene sin escarcha! Almacene a una temperatura entre 5 °C/42 °F y 35 °C/95 °F. Las temperaturas superiores o inferiores a este rango provocan la pérdida de la calidad del producto. El almacenamiento óptimo para un período de conservación máximo debe ser de 20 °C/68 °F. Las directrices de envío indican entre 0 °C/32 °F y 40 °C/122 °F para hasta 5 días de tránsito. Evite la congelación del material.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Permahyd® Hi-TEC WT1500 negro ultraprofundo
Reductor de aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6050
Reductor especial de aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6052

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Componente	Volumen
1500	1
6050 / 6052	10-30 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Según esté mezclado

VIDA ÚTIL

Los colores sólidos tienen una vida útil extendida después de la reducción (aproximadamente 3 a 6 meses)

CONSEJOS ESPECIALES

- Cuando usa WT1500 en una aplicación de color de dos tonos o varios tonos, se necesita una capa de capa transparente para aislar el WT 1500 de las otras capas de la capa base. La capa transparente debe curarse y lijarse antes de la aplicación de cualquier otra capa base.
- Para los colores debajo del capó, use un 10 % de endurecedor Permahyd® 3080. La vida útil para el color debajo del capó es de 20 minutos.
- Debe aplicar la capa transparente dentro de los tres días.
- El uso del reductor especial de aditivo Hi-TEC WT 6052 se recomienda para las condiciones cálidas y húmedas y las condiciones cálidas y secas extremas. Para las temperaturas superiores a 37.8 °C/100 °F y una humedad relativa inferior al 15 %, se puede agregar hasta un 10 % de agua Permahyd® VE 6000 en lugar del 10 % del reductor especial de aditivo Hi-TEC WT 6052.
- En las condiciones cálidas y húmedas, hasta un 30 % de 6052 ayudará a eliminar los defectos de salpicadura. También se recomienda aumentar el tiempo de espera entre las capas a 45 segundos en las condiciones muy húmedas.

- Mezcla de la capa base

Aplique color al área para la mezcla primero, usando 3 capas de control a 10-14 pulgadas del panel. Use 26-28 psi y una superposición del 75% en toda la reparación.

- Utilice un método de afuera hacia adentro. Extienda la primera capa lo más lejos posible, luego, cada capa posterior debe quedar dentro de la capa anterior. Una acción de “muñeca de motociclista” ayuda a atenuar el color.
- Una mezcla diagonal ayuda a producir la reparación más imperceptible.
- Aplique color al área de resanación (reparación) con una aplicación de 1 ½ capa. (1 capa completa a 6-10 pulgadas, seguido de una capa con orientación a una distancia aproximada de 12 pulgadas; a mayor humedad, mayor distancia).
- Mantenga una superposición del 75 % o más durante todo el proceso.
- Después de aproximadamente 20 minutos (o cuando la superficie haya adquirido el acabado mate por completo), se puede aplicar una capa transparente Permacron® 2K, capa transparente Permacron® 2.1 o capa transparente Permasolid® HS.

Para obtener información sobre el equipo rociador, consulte la hoja de datos técnicos n.º 905.1 En las hojas de datos técnicos n.º 905.0 y 905.2 puede encontrar información sobre la limpieza del equipo y sobre la gestión de residuos, respectivamente.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles)

Resanador imprimante Priomat® 1K 4085

Imprimante/resanadores Permacron®

Imprimante/resanadores Permahyd®

Resanadores Permasolid®

PRETRATAMIENTO DEL SUSTRATO

Desengrasado y lijado.

Antes de un tratamiento adicional, limpie completamente todos los sustratos con removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, removedor de silicona Permahyd® 7085, Permahyd® o removedor de silicona Permahyd® 7096.

* **El removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096 deben usarse para la limpieza final.**

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP 1.3-1.4 mm

Eficiencia aprobada en la transferencia 1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

1 ½ capa = 1 capa completa a 6 a 10 pulgadas de la superficie seguido de 1/2 capa, 10 a 14 pulgadas de la superficie. Mantenga una superposición de 75 % o más durante todo el proceso.

Sistema de mezcla:

Preparación y aplicación para WT1500 (aplicación del mezclador)

- Lije con resanador (lijado en seco con P500-800 o húmedo con P600-1000).
- Use una almohadilla de lijado fina, 3M 07745 (dorada) para las áreas de difícil acceso, antes de la preparación del área para la mezcla. Lije completamente el área circundante con P800 – 1000 en seco, con una lijadora de doble acción y una almohadilla de apoyo adecuada. Es posible lijar en húmedo con lija de grano P1200 – 1500.
- Limpie toda el área con el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096
- Aplique 1 capa de aditivo de mezcla Hi-TEC 1050 o aditivo de mezcla especial Hi-TEC 1051 al área para la mezcla circundante.



TIEMPOS DE SECADO

TIEMPO DE EVAPORACIÓN (antes de la capa transparente)

A temperatura del metal de 20 °C/68 °F, aproximadamente 20 a 30 minutos.
A temperatura del metal de 60 °C/140 °F, aproximadamente 10 minutos.
Espere de 10 a 15 minutos para que se enfríe

Reducción del tiempo de evaporación:

El acabado mate de la superficie puede acelerarse con calor y un flujo de aire adicional. En las áreas pequeñas, también es posible soplar con la pistola de pulverización después de un tiempo de espera de al menos 5 minutos.

El acabado mate de la superficie también puede acelerarse con un horneado bajo a 60 °C/140 °F durante aproximadamente 10 minutos, deje que la superficie se enfríe antes de la aplicación de la capa transparente.

* Los tiempos de evaporación y secado dependen de la temperatura, la humedad y el flujo de aire en la cabina, y de la cantidad de capas. En todos los casos, se debe dejar que la superficie adquiera el acabado mate.



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (30 % c/ 6052)

Máximo VOC en envase (AP): 108 g/l; 0.9 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 372 g/l; 3.1 lb/gal

Peso promedio por galón: 1009 g/l; 8.43 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 81.1 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 69.1 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 1.1 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 69.4 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.3 %

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus



siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016

In the United States:
1.888.371.3313
spieshecker.us

In Canada:
1.800.668.6945
spieshecker.ca

