

Base color Permahyd® Hi-TEC 480



GENERAL

DESCRIPCIÓN

La base color Permahyd® Hi-TEC 480 es una innovadora base color al agua que es rápida, versátil y simple de mezclar. Hi-TEC proporciona una aplicación de una visita con cobertura en 1.5 capas. No es necesario orear entre las capas de la base color, por lo tanto, se reduce el tiempo de procesamiento. Al rociar los VOC de todas las fórmulas de color Hi-TEC son inferiores a 420 g/l(3.5 lb/gal). Hi-TEC es excelente para reparaciones pequeñas, de paneles o en general y brinda resultados que satisfacen las reparaciones más críticas.

ALMACENAMIENTO

¡Almacene sin escarcha! Los productos Permahyd® Hi-TEC deben almacenarse a temperaturas de entre 5 °C/42 °F y 35 °C/95 °F. Almacenar el producto a una temperatura superior o inferior a la indicada afectará negativamente la calidad del producto. El almacenamiento óptimo para un período de conservación máximo debe ser de 20 °C/68 °F. Las directrices de envío indican entre 0 °C/32 °F y 40 °C/122 °F para hasta 5 días de tránsito.

Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.

COMPONENTES

Productos	Envases	Período de conservación a 20 °C	
Colores de mezcla Permahyd® Hi-TEC WT311 - WT393		0.5 a 1 litro	4 años
Permahyd® Hi-TEC WT331 óxido translúcido		0.5 litros	2 años
Permahyd® Hi-TEC WT1500 negro ultraprofundo		1.0 litro	2 años
Permahyd® Hi-TEC WT364 - WT383 perla		0.5 litros	3 años
Permahyd® Hi-TEC WT aluminio metálico		0.5 a 1 litro	2 años
Componente A del sistema Permahyd® Hi-TEC WT385		3.5 litros	2 años
Componente B del sistema Permahyd® Hi-TEC WT387		3.5 litros	2 años
Aditivo Permahyd® Hi-TEC WT 6050		3.5 litros	2 años
Aditivo Permahyd® Hi-TEC WT 6052		3.5 litros	2 años
Aditivo Permahyd® Hi-TEC WT 6053		3.5 litros	2 años
Aditivo de mezcla Permahyd® Hi-TEC 1050		3.5 litros	2 años
Aditivo de mezcla especial Permahyd® Hi-TEC 1051		3.5 litros	2 años
Aditivo retardante de mezcla Permahyd® Hi-TEC 1053		1.0 litros	5 años
Aditivo endurecedor Permahyd® Hi-TEC 3080		0.5 litros	2 años
LUT de efecto especial Permahyd® Hi-TEC WT394-WT399		0.5 litros	2 años
Permahyd® Hi-TEC WT301, WT302, WT312, WT392		0.5 litros	2 años
Agua Permahyd® VE 6000		5.0 litros	3 años

- El período de conservación es orientativo y los productos pueden usarse más allá del período de conservación recomendado
- Los colores mezclados (sin aditivo WT) pueden almacenarse durante 6 meses en el contenedor adecuado



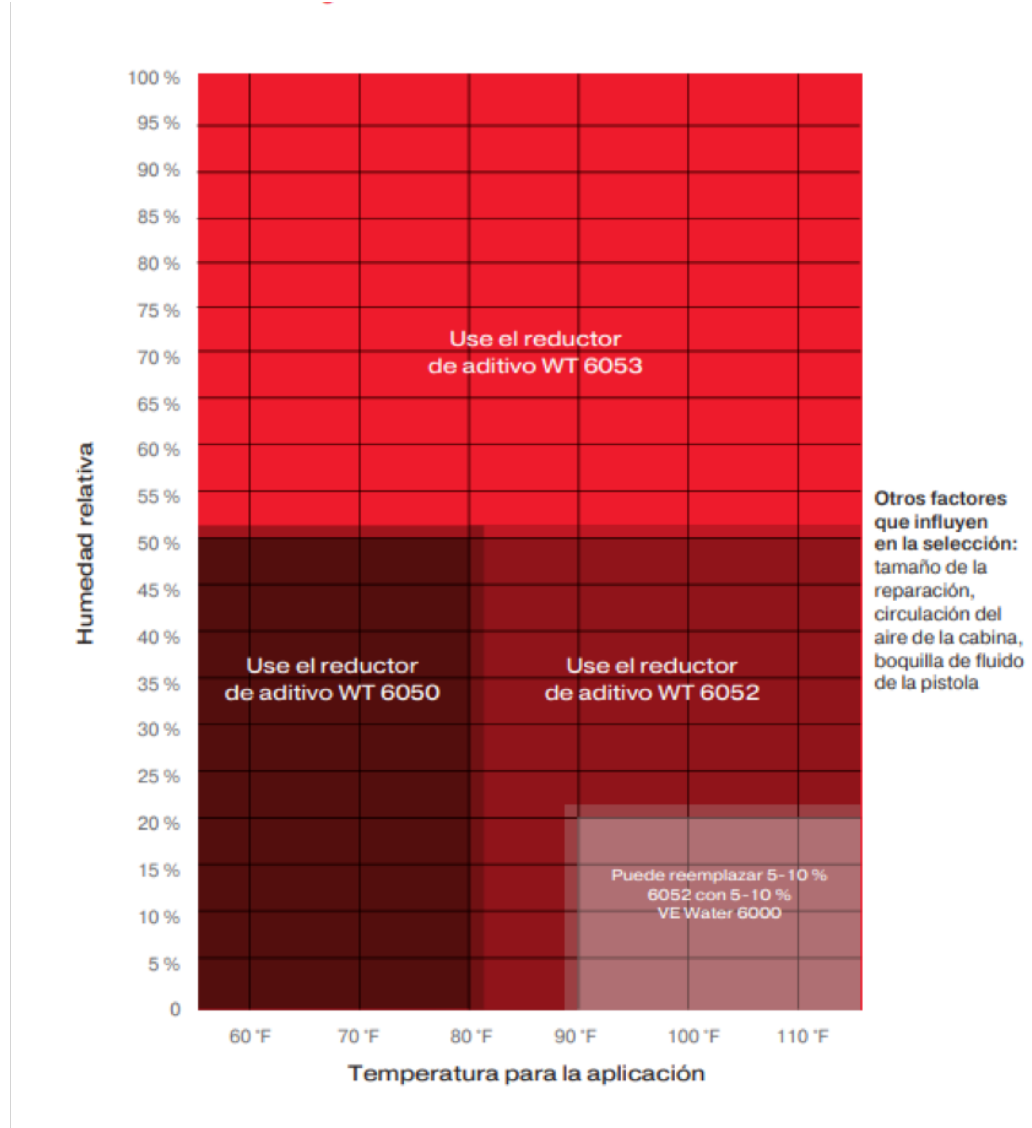
MEZCLA

COMPONENTES



Base color Permahyd® HI-TEC 480
 Aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6050
 Aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6052, para temperaturas superiores a 27 °C/80 °F
 Aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6053, para humedad relativa superior al 50 %

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL REDUCTOR



PROPORCIÓN DE MEZCLA

Colores sólidos		Volumen
Base color Permahyd® HI-TEC 480	1	
Aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6050,6052,6053		10-20 %

Colores metálicos/perlados		Volumen
Base color Permahyd® HI-TEC 480	1	
Aditivo Permahyd® HI-TEC WT 6050,6052,6053		20-30 %

Para los colores de dos tonos y de tres etapas, agregue un 5 % de endurecedor Permahyd® 3080 a la base color (utilice únicamente en la capa base). No use el endurecedor Permahyd® 3080 con WT388

negro. El endurecedor reduce la vida útil de la base color Permahyd® Hi-TEC 480 a 45-90 minutos según la temperatura.

Para los colores debajo del capó, agregue un 10 % de endurecedor Permahyd® 3080. La vida útil para el color debajo del capó es de 20 minutos. Consulte el cuadro de reductores para temperaturas superiores a 27 °C/80 °F. Se puede usar más reductor en condiciones extremas.

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Según esté mezclado

VIDA ÚTIL

Los colores metálicos tienen una vida útil de 2 a 4 horas después de la mezcla con el aditivo Hi-TEC® WT 6050, el reductor especial de aditivo Hi-TEC® WT 6052 o el reductor de aditivo para alta humedad Hi-TEC® WT 6053. Después, se lo debe reducir nuevamente a la misma proporción para lograr un mejor control metálico. Los colores sólidos y perlados tienen una vida útil extendida después de la reducción (aproximadamente 3 a 6 meses)



APLICACIÓN

SUSTRATOS ADECUADOS

Pintura original o anterior (excepto sustratos reversibles)
 Primario de superficie Priomat® 1K 4085
 Primario/pintura base de superficie Permacron®
 Primario/pintura base de superficie Permahyd®
 Pintura base de superficie Permasolid®
 Pintura base de superficie y sellador Permahyd 1K

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Desengrasado y lijado.

Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085, Permahyd® o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

*El removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096 deben usarse para la limpieza final.

ARMADO DE PISTOLA

HVLP:	1.3	(1.4 MM PARA CLIMA CÁLIDO Y SECO)
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2	(1.3 MM PARA CLIMA CÁLIDO Y SECO)

CONSULTE LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE LA PISTOLA Y LA LEGISLACIÓN LOCAL PARA CONOCER LAS RECOMENDACIONES SOBRE LA PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN ADECUADA.

APLICACIÓN

1 capa completa a 6-10 pulgadas de la superficie, seguido de 1/2 capa a 10-14 pulgadas de la superficie para la orientación metálica. Mantenga una superposición del 75 % o superior durante todo el proceso. Debe aplicar la capa transparente a la base color dentro de los tres días.

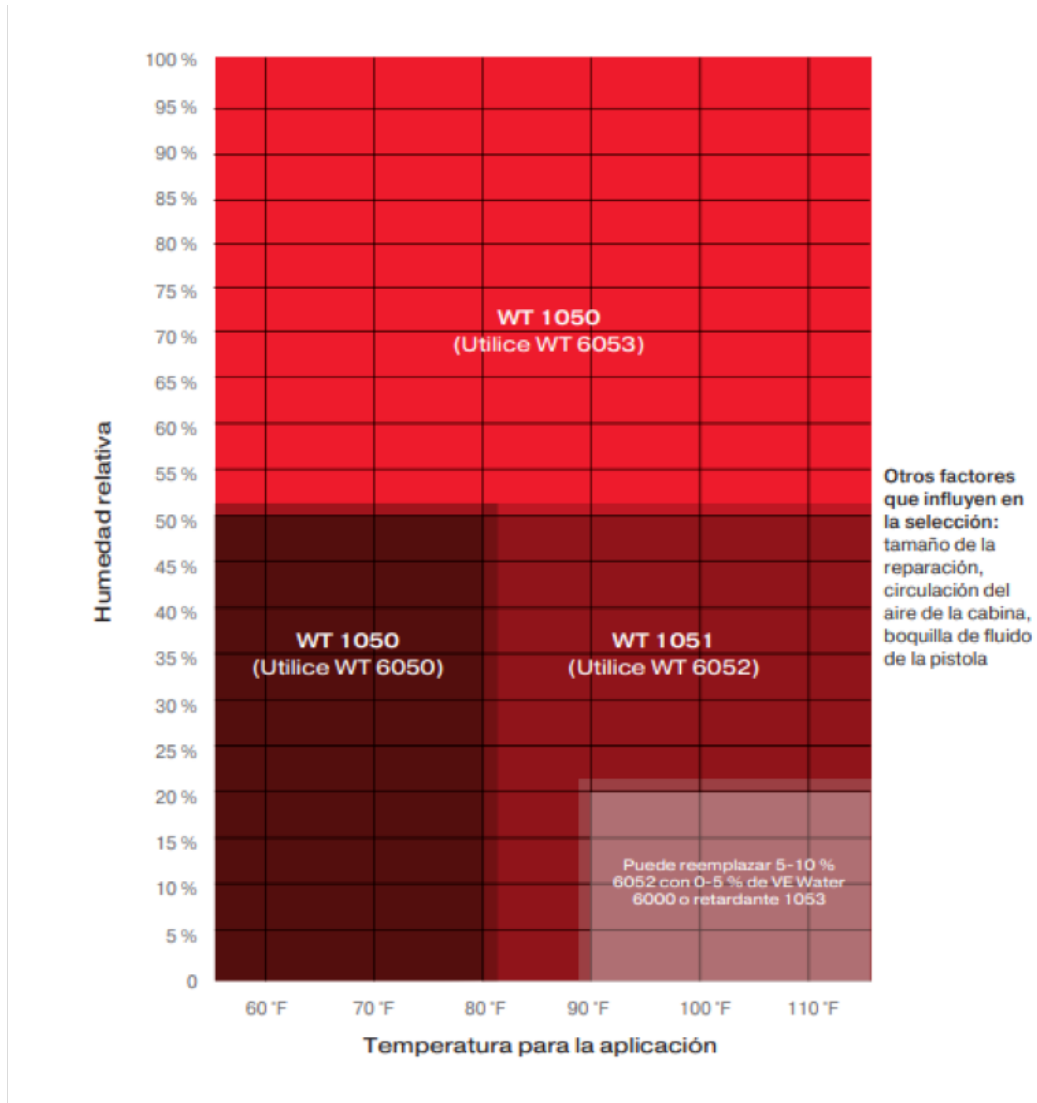
Los colores de baja opacidad pueden necesitar una o dos capas adicionales después de un tiempo de evaporación adecuado.

Los tiempos de evaporación y secado dependen de la temperatura, la humedad y el flujo de aire en la cabina, y de la cantidad de capas. En todos los casos, se debe dejar que la superficie adquiera el acabado mate.

- Áreas pequeñas: El acabado mate de la superficie puede acelerarse con calor y un flujo de aire adicional. La aceleración de aire lineal mediante ventiladores o sopladores para airear la superficie acorta el proceso de secado.

- Áreas extensas: El acabado mate de la superficie puede acelerarse con infrarrojos u horneado a baja temperatura.

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL ADITIVO MEZCLADOR



Preparación y aplicación de colores sólidos y metálicos

1. Lije la pintura base de superficie (lijado en seco con P500-800 o húmedo con P600-1000).
2. Use una almohadilla de lijado fina, 3M 07745 (dorada) para las áreas de difícil acceso, antes de la preparación del área para la mezcla. Lije completamente el área circundante con P1000 en seco, con una lijadora de doble acción y una almohadilla de apoyo adecuada. Es posible lijar en húmedo con lija de grano P1200 – 1500.
3. Limpie toda el área con el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
4. Aplique 1 capa de aditivo de mezcla Permahyd® 1050 o aditivo de mezcla Permahyd® 1051 al área para la mezcla circundante. Consulte el cuadro anterior para la selección del mezclador.
5. Aplique la base color Permahyd® Hi-TEC 480 para cubrir completamente el área de la superficie, con una leve superposición sobre el acabado original, a una viscosidad lista para rociar.

6. Después de aproximadamente 15 minutos (o cuando la superficie haya adquirido el acabado mate por completo), se puede aplicar capa transparente Permacron® 2K, capa transparente Permacron® 2.1 o capa transparente Permasolid® HS.
7. El uso del reductor especial de aditivo Hi-TEC® WT 6052 se recomienda cuando la humedad relativa es inferior al 30 % y en condiciones extremas.
8. En condiciones muy cálidas, el aditivo retardante de mezcla Permahyd® Hi-TEC 1053 puede agregarse al 5 % del aditivo de mezcla. Como alternativa, se puede agregar un 5 % de agua VE 6000 al aditivo de mezcla en condiciones cálidas y secas.

Colores perlados de tres etapas:

1. Aplique base color Permahyd® Hi-TEC 480 (color de base) para cubrir completamente el área de la superficie, con una leve superposición sobre el acabado original. Permita que la capa base se evapore.
2. Aplique 1 ½ a 2 capas de base color Permahyd® Hi-TEC 480 lista para rociar (color de capa media), con una leve superposición sobre esta área, intercalando cada capa, sin tiempo de oreo, para que coincida con el acabado original.

Colores metálicos altos (cualquier fórmula cuyos componentes de color contengan un 50 % o más de metálico, sin incluir el componente A del sistema ni el componente B del sistema):

Mezcle 4 partes del color de la base color no reducida con 1 parte de mezclador Permahyd® Hi-TEC 1050. Luego, reduzca un 25 % con el reductor especial de aditivo Hi-TEC WT 6052 o el reductor de aditivo para alta humedad Hi-TEC WT 6053. Consulte el cuadro de reductores anterior. Utilice esta mezcla para toda la reparación.

1. Aplique 1 a 1 1/2 capa de mezclador 1050 o 1051 a 22-26 psi. Hasta un 10 % de aditivo Hi-TEC® WT 6050, reductor especial de aditivo Hi-TEC® WT 6052 o reductor de aditivo para alta humedad Hi-TEC WT 6053. Consulte los cuadros de reductores y mezcladores anteriores.
2. Aplique mezclador a todo el panel excepto al área de resanación. Use una distancia de 4 a 6 pulgadas y trazos rápidos. Trabaje desde la parte inferior del panel hacia la parte superior, luego desde la parte superior hacia la parte inferior.
3. No permita que el mezclador 1050 o 1051 se oreo.

Mezcla de la base color

Aplique color al área para la mezcla primero, usando 3 capas de control a 10-14 pulgadas del panel. Use 26-28 psi y una superposición del 75 % en toda la reparación.

1. Utilice un método de afuera hacia adentro. Extienda la primera capa lo más lejos posible, luego, cada capa posterior debe quedar dentro de la capa anterior. Una acción de "muñeca de motociclista" ayuda a atenuar el color.
2. Una mezcla diagonal ayuda a producir la reparación más imperceptible.
3. Aplique color al área de resanación (reparación) con una aplicación de 1 ½ capa. (1 capa completa a 6-10 pulgadas, seguido de una capa con orientación a una distancia aproximada de 12 pulgadas; a mayor humedad, mayor distancia).
4. Mantenga una superposición del 75 % o más durante todo el proceso.

Para obtener información sobre el equipo rociador, consulte la hoja de datos técnicos n.º 905.1 En las hojas de datos técnicos n.º 905.0 y 905.2 puede encontrar información sobre la limpieza del equipo y sobre la gestión de residuos, respectivamente.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Limpio de polvo:

20 a 30 minutos a 20 °C/68 °F

El uso de difusores de aire, para acelerar el secado de la superficie, acortará el tiempo de secado.

SECADO FORZADO

10 minutos a temperatura del metal de 60 °C/140 °F. Deje enfriar de 10 a 15 minutos.

SECADO INFRARROJO

Onda media de IR:	Aproximadamente 4 minutos
Onda corta de IR aproximada:	Aproximadamente 3 minutos
Tiempo de enfriamiento:	Aproximadamente 5 minutos

**PROPIEDADES FÍSICAS**

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (sólido con 20 % de aditivo especial WT)

Máximo VOC en envase (AP): 69 g/l; 0.6 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 236 g/l; 2.0 lb/gal
 Porcentaje promedio por galón: 1086 g/l; 9.0 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 75.3 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 68.7 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.9 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 74.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.2 %

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (efecto con 30 % de aditivo especial WT)

Máximo VOC en envase (AP): 132 g/l; 1.1 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 416 g/l; 3.5 lb/gal
 Porcentaje promedio por galón: 1031 g/l; 8.6 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 80.1 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 70.1 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 1.2 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 72.1 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.5 %

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (varias etapas con 10 % de 3080/20 % de aditivo WT)

Máximo VOC en envase (AP): 89 g/l; 0.7 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 259 g/l; 2.2 lb/gal
 Porcentaje promedio por galón: 1086 g/l; 9.1 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 71.6 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 63.7 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 1.1 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 68.3 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.1 %

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de color (varias etapas con 10 % de 3080/30 % de aditivo WT)

Máximo VOC en envase (AP): 146 g/l; 1.2 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 397 g/l; 3.3 lb/gal
 Porcentaje promedio por galón: 1083 g/l; 8.6 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 76.3 %
 Porcentaje promedio de agua en peso: 64.9 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 1.1 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 67.0 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 1.1 %

Categoría del recubrimiento: Recubrimiento de acabado uniforme (mezcla de efecto con 30 % de aditivo WT)

Máximo VOC en envase (AP): 360 g/l; 3.0 lb/gal
 Máximo VOC menos exentos (LE): 493 g/l; 4.1 lb/gal
 Porcentaje promedio por galón: 1036.8 g/l; 8.6 lb/gal
 Porcentaje promedio de volátiles en peso: 61.4 %



Porcentaje promedio de agua en peso: 26.3 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.3 %
 Porcentaje promedio de agua en volumen: 26.6 %
 Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.4 %

Cobertura teórica:

	Espesor de película recom.	Cobertura a espesor de película recom.
Sólidos	1.0 a 1.5 mil	300 a 500 pies cuadrados por galón
Perladados	0.5 a 0.8 mil	400 a 600 pies cuadrados por galón
Metálicos	0.4 a 0.6 mil	450 a 650 pies cuadrados por galón

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelle el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: agosto de 2019

