

Página de Información Técnica

Permahyd[®] Hi-TEC Base Coat 480

Permahyd[®] Hi-TEC Base Coat 480 es un sistema innovador de capa base en agua. Hi-TEC es rápido, versátil, y fácil de mezclar.

Después de aplicar una segunda capa de Permacron[®] o Permasolid[®] capa clara, el resultado es un acabado de alto brillo resistente al clima.

Este producto es solamente para pintado profesional de automóviles.



Página de Información Técnica No. 480. Jul. 2011

Copyright© 2011 DuPont. Spies Hecker[®], Raderal[®], Permacron[®], Permahyd[®], Permasolid[®], Priomat[®], y Permaloid[®] son marcas registradas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía para sus marcas de materiales de cobertura de rendimiento. Todos los derechos reservados.

Substratos Apropriados:

Pintura original o antigua (excepto substratos reversibles,
Ejemplo: laca)
 Permacron® Aparejos
 Permahyd® Aparejos
 Permasolid® Aparejos

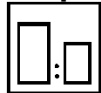
Preparación de sustrato:



Antes de seguir adelante, limpie todos los sustratos una vez más con Permaloid® Silicone Removers 7087 o 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover 7085, Permahyd® o Permahyd® Silicone Remover 7096.

*** Permahyd® Silicone Remover 7085, o Permahyd® Silicone Remover 7096 deben ser usados para la limpieza final.**



Proporción de mezcla:



10% Permahyd® WT Reductor 6050 para colores sólidos
 20% Permahyd® WT Reductor 6050 para colores metálicos y aperlados
 O para ambientes con baja humedad (<30%) con clima caliente y seco
 10% Permahyd® WT Reductor Especial 6051 para colores sólidos
 20% Permahyd® WT Reductor Especial 6051 para colores metálicos y aperlados
 NOTA: Se puede usar más reductor en condiciones extremas

Vida de mezcla:

Los colores metálicos tienen vida de mezcla de 2 a 4 horas después de mezclado con el Permahyd® WT Reductor 6050 o Permahyd® WT Reductor Especial 6051. Después debe ser reducido de nuevo a la misma tasa para un mejor control metálico. Los sólidos y aperlados tienen tiempos de vida de mezcla extendidos después de su reducción (aproximadamente de 3 a 6 meses)

Método de aplicación	HVLP 	Eficacia de transferencia apropiada 
	Consulte al fabricante de la pistola y las leyes locales sobre las recomendaciones adecuadas para la presión de rociado.	
Boquilla de Atomización	1.2-1.3mm	1.2-1.3mm
Aplicación de viscosidad 4mm, 68°F/20°C, DIN 4	Como mezclado	
Diluyente a 68°F/20°C Temperatura del material	10% para colores sólidos, 20% para colores metálicos	
Número de capas	Capa de 1 ½ = 1 capa completa 6 a 10 pulgadas desde la superficie seguido de 1/2 capa, 10 -14 pulgadas desde la superficie* Mantener traslape de 75% o más durante todo el proceso. (*Para orientación metálica)	

Con colores de baja opacidad, puede ser necesario aplicar una o más capas después del tiempo de evaporación

Tiempo de evaporación:

antes de capa transparente)



A 68°F/ 20°C
A 140°F/60°C

Aproximadamente 20 - 30 minutos
Aproximadamente 10 minutos
Permitir 15 minutos de enfriamiento

Indicaciones Especiales:

1. Para colores de tres etapas y dos tonos, el endurecedor debe ser adicionado a la capa base
2. 5% Permahyd® Endurecedor 3080 (Usar solo en capa base)
3. No usar Permahyd® Endurecedor 3080 con WT388 Negro
4. El Endurecedor reduce el tiempo de mezclado de Permahyd® Hi-TEC Capa Base 480 a 45 - 90 minutos dependiendo de la temperatura.
5. Para colores bajo el capo, usar 10 % Permahyd® Endurecedor 3080. El tiempo de mezclado para colores bajo el capo es de 20 minutos.

Reduciendo tiempo de evaporación:

Áreas Pequeñas: La protección de la superficie puede acelerarse con calor y flujo de aire adicional. También es posible soplar con una pistola atomizadora después de esperar al menos 5 minutos.

Áreas Grandes: La protección de la superficie puede acelerarse usando infrarrojo o horneado bajo.

IR onda media aprox. 4 minutos
IR onda corta aprox. 3 minutos
Tiempo de enfriamiento aprox. 5 minutos

Horneado bajo a 140°F/60°C aprox. 10 minutos incluyendo tiempo de calentamiento

*Los tiempos de evaporación y de secado dependen de la temperatura, humedad y flujo de aire en la cabina y el número de capas.

Se debe permitir a la superficie sea completamente protegida en todos los casos

Sistema de armonizado:**Preparación y aplicación de colores sólidos y metálicos**

1. Lijar la superficie (seca con P500-800 o húmeda con P600-1000).
2. Usa una almohadilla de lijado fina, 3M 07745 (dorada) para áreas difíciles de alcanzar, antes de preparar las áreas a armonizar. Lije completamente las áreas circundantes con P800 – 1000 seco, con una lijadora de acción dual y una almohadilla apropiada. Es posible el lijado húmedo usando P1200 - 1500
3. Lave toda el area con Permahyd® Removedor de Silicona 7085 o Permahyd® Removedor de Silicona 7096
4. Aplicar 1 capa de Permahyd® Aditivo Armonizador 1050 al área circundante a armonizar, traslapar ligeramente en el acabado original a la viscosidad lista para atomizar.
5. Después de aproximadamente 15 minutos (o cuando la superficie está totalmente protegida) Permacron® 2K Capa Clara, Permacron® 2.1 Capa Clara o Permasolid® HS Capa Clara puede ser aplicada
6. El uso de Permahyd® WT Reductor 6051 solo se recomienda cuando la humedad relative es bajo del 30% en condiciones extremas.

Consejos especiales (continuación):

Colores aperlados de tres etapas:

1. Aplicar Permahyd® Hi-TEC Capa Base 480 (color base) para cubrir completamente el área de la superficie, traslapar ligeramente al acabado original. Permitir la evaporación de la capa base
2. Aplicar 1 ½ -2 capas listas para atomizer de Permahyd® Hi-TEC Cobertura Base 480 (color de capa media) traslapar ligeramente esta área, alargando cada capa, sin tiempo de evaporación, para que empate con el acabado original.

Colores metálicos altos (Cualquier fórmula en la cual los componentes de color contengan 50% o más de metálicos, incluyendo sistema de componente A o sistema de componente B):

Mezclar 4 partes de capa base sin reducir a 1 parte de Permahyd Hi-TEC 1050 Armonizador. Luego reducir 25% con WT Reductor 6050 o 6051. Use esta mezcla para toda la reparación.

1. Aplicar de 1 a 1 1/2 capas de 1050 Armonizador @ 22-26 psi. Hasta 10% de WT Reductor 6050 o Reductor Especial 6051 puede ser adicionado en condiciones calientes y húmedas
2. Aplicar armonizador a todo el panel con excepción del área de aparejo. Usar una distancia de 4 a 6 pulgadas y brochazos rápidos. Trabaje desde la base del panel hacia arriba y luego hacia abajo
3. No permita que el 1050 Armonizador se evapore

Armonizando la capa base

Aplicar el color al área que se va armonizar primero, usando 3 capas de control a 10-14 pulgadas desde el panel. Use 26-28 psi y un traslape de 75% a lo largo de toda la reparación

1. Use un acercamiento desde afuera. Extienda primero la capa lo más lejos y luego en cada capa subsiguiente debe ser dentro de la capa anterior. Una acción “muñeca de motocicleta” ayuda que el color desaparezca.
2. Un armonizado lateral ayuda a producir una reparación más indetectable
3. Aplicar el color al aparejo (reparación) con una aplicación de 1 ½ capa (1 capa completa a 6-10 pulgadas seguida de una capa de orientación a una distancia de 12 pulgadas – mayor humedad = mayor distancia)
4. Mantenga un traslape de 75% o más durante todo el proceso

Para más información en el equipo atomizador por favor la Hoja de Datos Técnicos No. 905.1 Información en limpieza del equipo y manejo de desperdicios que puede ser encontrada en la Hoja de Datos Técnicos Nos 905.0 y 905.2 respectivamente.

Información normativa importante

Vea la tabla de compuestos volátiles apropiada para su zona. Los valores referidos a continuación son "según las normas aplicadas" para las coberturas.

VOC Categoría	VOC Suministró Como	Densidad g/l	Wt% Volatiles, el Agua & Exime	Vol% Agua & Exime
Permahyd Hi-TEC 480 Base Coat RTS	406g/l 108g/l	1017g/l	82.8%,71.7%,0.5%	72.7%,0.6%
Permahyd Hi-TEC 480 Base Coat RTS+5% 3080 Hardener	402 g/l, 119 g/l	1014 g/l	80.3%,68.3%,0.5%	69.2%,0.6%

- **Para uso industrial únicamente por pintores profesionales capacitados. No para venta ni uso del público en general. Antes de usar, lea y obedezca todas las precauciones de las etiquetas y MSDS. Si se combina con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes. Los materiales para pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos de la respiración y reacciones de hipersensibilidad. No debe pedirse a quienes padecen asma, alergias o tienen antecedentes de dolencias respiratorias que trabajen con materiales que contengan isocianatos. No lije, corte con soplete, dore ni sulte recubrimientos secos sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros para partículas o ventilación apropiada y guantes.**
- Los resultados analíticos indicados aquí no constituyen una garantía de características específicas de la conveniencia de los productos para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por este medio renunciamos a todas las garantías y representaciones, expresas o implícitas, con respecto a este producto, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o adecuación para un propósito particular. Este producto está protegido por leyes de patentes, mercantiles y de copyright, tratados internacionales y otras leyes aplicables. Todos los derechos reservados. La venta, manufactura o uso no autorizados pueden dar por resultado castigos civiles y penales.

Condiciones de almacenaje:



¡Almacenar libre de escarcha! Temperatura de almacenaje dentro 42°F/5°C y 95°F/35°C.
Temperaturas sobre o abajo esta gama ocasiona pérdida de calidad del producto.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tel. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Fax 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com



Copyright© 2011 DuPont. Spies Hecker®, Raderal®, Permacron®, Permahyd®, Permasolid®, Priomat®, y Permaloid® son marcas registradas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía para sus marcas de materiales de cobertura de rendimiento. Todos los derechos reservados.