

# Imprimante elástico Priomat® 4190



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

Un promotor de adhesión universal de un componente para todas las partes de plástico normales de los vehículos. Para usar en áreas que requieren imprimantes plásticos con un VOC de 540 g/l.

**Los productos que se indican aquí pueden no estar disponibles para la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.**



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imprimante elástico Priomat® 4190

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Listo para rociar

### VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Aproximadamente 12 segundos a 20 °C/68°F, DIN 4

### VIDA ÚTIL

Aproximadamente 8 horas a 20 °C/68 °F

### CONSEJOS ESPECIALES

1. No permita que la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 se seque en la superficie del sustrato de plástico.
2. Limpie completamente y raspe todas las superficies de las partes plásticas, prestando especial atención a todos los bordes.
3. Para las áreas de difícil acceso de las partes plásticas, utilice el cepillo de aplicación que se incluye con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081.
4. La pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 está diseñada para plástico crudo y no es adecuada para limpiar superficies pintadas.
5. Siempre use una almohadilla para pulir limpia.
6. El plástico blando puede requerir una almohadilla para pulir más fina.
7. Es posible que los plásticos difíciles de limpiar deban limpiarse más veces o, si fuera aplicable, el plástico puede hornearse durante 15 minutos como mínimo a 60°C (140°F). El fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) de algunos parachoques de plástico no recomiendan un ciclo de horneado. Una vez que el plástico se ha enfriado, repita el siguiente procedimiento para preparar plásticos crudos a partir del paso 2.
8. Es posible que las partes plásticas reparadas con el imprimante elástico Priomat® 4190 no puedan lavarse con un chorro de alta presión dentro de las seis semanas de la reparación. Después de este periodo, la boquilla debe mantenerse a una distancia de no menos de 12 pulgadas del objeto.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Todas las partes de plástico crudo que comúnmente se encuentran en los exteriores de vehículos (ejemplos: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, UP-GF).



No se recomienda para los sustratos previamente pintados.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

### Plástico imprimado

Realice una prueba de solvente para comprobar si el imprimante es reversible.

1. Si el imprimante es reversible, retírelo y trátelo como plástico crudo.
2. Si el imprimante no es reversible
  - a. Lave con agua y jabón, limpie con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096. Lije el imprimante (con P500-800 si es lijado en seco o con P600-800 si es lijado húmedo). Asegúrese de raspar todos los bordes y las áreas de difícil acceso con una almohadilla scotch gris o dorada.
  - b. Vuelva a limpiar con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
  - c. Recubra con un resanador o sellador elástico Permasolid®

### Plástico crudo

El sustrato no debe presentar agentes desmoldantes.

1. Enjuague la parte de plástico crudo profundamente con agua y limpie previamente con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 y una almohadilla para pulir dorada limpia.
2. Continúe limpiando la parte de plástico crudo otras 2 a 3 veces con pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 nueva y una almohadilla para pulir dorada limpia. El cepillo suministrado debe usarse con la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 en las áreas de difícil acceso de la parte de plástico.
3. Retire todos los residuos de la pasta para limpiar plásticos Permahyd® 7081 del plástico enjuagando profundamente con agua limpia.
4. Antes de un tratamiento adicional, limpie el sustrato de plástico completamente con el removedor de silicona Permaloid® 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.
5. Aplique el imprimante elástico Priomat® 4190 gris según se indica a continuación y recubra con un resanador imprimante o sellador elástico Permasolid®.

## CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

HVLP	1.3-1.4 mm
Eficiencia aprobada en la transferencia	1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

## APLICACIÓN

- Aplique de 1 a 1.5 capas.

## ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Espesor de película seca de 0.15 mil aproximadamente



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

Tiempo de secado a 20 °C/68 °F: 15-30 minutos

### RECUBRIMIENTO

Con sellador elástico Permasolid® Spectro 5450 o resonador elástico Permasolid® 2.1 5157



## PROPIEDADES FÍSICAS

**Categoría del recubrimiento:** Recubrimiento especial

Máximo VOC en envase (AP): 265 g/l; 2.2 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 522 g/l; 4.4 lb/gal

Peso promedio por galón: 1159.3 g/l; 9.67 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 78.7 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 55.8 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 0.0 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 49.2 %

Cobertura teórica: 329.5 pies cuadrados a 1 mil

Cobertura teórica a espesor de película recomendado: 2196 pies cuadrados

## ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2016