

# Permahyd® Imprimación surfacer 4100 1K



## DESCRIPCIÓN

### GENERAL

Imprimación surfacer Permahyd® 4100 1K es una imprimación al agua de color gris que se utiliza para reparaciones puntuales y para aislar revestimientos 1K con el fin de evitar que se levanten. La Imprimación surfacer Permahyd 4100 1K puede aplicarse directamente sobre metal. Cuando se utiliza con aceleración por aire, por rayos infrarrojos u horneado forzado, está listo para lijar en 30 minutos o más, proporcionando una reparación rápida y de calidad.

La Imprimación surfacer Permahyd 4100 1K es fácil de aplicar y, con un COV de 0.7 libras por galón, cumple las normativas más estrictas de Norteamérica.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### COMPONENTES

Imprimación surfacer Permahyd 4100 1K  
Permahyd VE 6000 Agua

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

#### Reparación de puntos y paneles

Componente	Volumen
4100	1
VE 6000 Agua	5-10%

#### Húmedo sobre húmedo, panel único

Componente	Volumen
4100	1
VE 6000 Agua	10-15%

### VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

#### Reparación de puntos y paneles

23– 28 segundos a 4mm, 68°F/20°C, DIN 4

#### Húmedo sobre húmedo, panel único

18– 20 segundos a 4mm, 68°F/20°C, DIN 4

### VIDA ÚTIL

Sin límites

### CONSEJOS ESPECIALES

- El equipo de pulverización debe ser adecuado para la aplicación de productos de base acuosa. Deben seguirse las instrucciones del fabricante. Para información adicional, consulte la ficha técnica VR No. 905.1.
- Enjuagar el equipo de pulverización con Permahyd VE 6000 Agua antes y después de su uso. Para información adicional, consulte la ficha técnica VR No. 905.0.
- Los residuos líquidos de productos de base acuosa deben recogerse por separado de los residuos líquidos de pintura convencionales. Si se mezclan, su eliminación puede resultar imposible y, en cualquier caso, más difícil y, en consecuencia, más cara. Para información adicional, consulte la ficha técnica VR No. 905.2.

- El uso de un chorro Sata Mini o equivalente es ideal para zonas pequeñas y zonas de paso. No se recomienda su uso como imprimación de grabado para cumplir los requisitos de garantía de los fabricantes de equipos originales
- Para una máxima protección contra la corrosión utilice el Pulverizador de imprimación Spies Hecker® 4085 2K EP (ficha técnica 300.8.) sobre todo el metal descubierto. Las grandes superficies de metal descubierto deben imprimirse previamente.
- Evitar que se congele.
- Condiciones de almacenamiento: ¡Almacenar sin escarcha! Temperatura de almacenamiento entre 41°F/5°C y 95°F/35°C Temperaturas por encima o por debajo de este rango provocan la pérdida de calidad del producto.



## APLICACIÓN

### SUSTRATOS

Acero descubierto, lijado (Ver Consejos Especiales)

Acero o aluminio cincado, lijado

Imprimaciones OEM lijadas y resistentes a los solventes utilizados en piezas de recambio

Productos de poliéster

2K Rellenos, lijados

Pintura lijada y templada

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Limpiar a fondo la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™
2. Utilice primero un estropajo para raspar las zonas a imprimir donde no sea posible lijar con DA
3. Utilice una lijadora DA para crear bordes difumados con la pintura original de la zona reparada
4. Utilice papel de lija P180 para eliminar los arañazos en línea recta
5. Comience a crear bordes difumados pasando por P240 y P320, y termine con P600 asegurándose de eliminar los arañazos del grano anterior
6. Asegúrese de lijar 6-8" más allá del borde difumado para una correcta adhesión de la imprimación
7. Limpiar la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™

### PREPARACIÓN DE LA PISTOLA PULVERIZADORA\*

#### Reparación de puntos y paneles

HVLP	1.4-1.5 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.3-1.4mm

#### Húmedo sobre húmedo, panel único

HVLP	1.3-1.5 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.2-1.3 mm

\* Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.

### APLICACIÓN

#### Reparación de puntos y paneles

De 2 a 4 capas para dejar un tiempo suficiente entre capa y capa

#### Húmedo sobre húmedo, panel único

1.5 capas, de 1.0 a 1.4 mil.

### ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

#### Reparación de puntos y paneles

Película seca de 2.0 a 5.0 mil de espesor

#### Húmedo sobre húmedo, panel único

Se requiere un espesor mínimo de película seca de 2.0 mils.



---

## TIEMPOS DE SECADO

Oreo a 68°F/20°C durante 10-15 minutos

Es importante tener en cuenta que el tiempo de oreo depende de la temperatura, la humedad y el caudal de aire de la cabina de pulverización. El flujo de aire acelerado reducirá drásticamente el tiempo de secado para lijar o repintar.

### SECADO AL AIRE

A 68°F/ 20°C:

Recubrimiento: después de 60 minutos

Lijar: aproximadamente 3 horas

### HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de oreo: aproximadamente 5 minutos a 20°C/68°F

Tiempo y temperatura de secado: aproximadamente 30 minutos a una temperatura del metal de 140°F/60°C.

### RAYOS INFRARROJOS

Tiempo de oreo: aproximadamente 5 minutos a 20°C/68°F

Tiempo de secado - Onda corta: 5 minutos al 50% de potencia y luego 10 minutos al 100% de potencia

Tiempo de secado - Onda Media: 20 minutos

### RECUBRIR CON SU MISMO MATERIAL

Después del curado

### RECUBRIMIENTO

Después de lijar

### CAPA DE ACABADO

Tras el lijado, puede aplicarse la capa base Permacron de la serie 293/295, Permahyd Hi-TEC adecuada. Consulte las instrucciones específicas de lijado en la ficha técnica de la capa de acabado.



---

## PROPIEDADES FÍSICAS

### Categoría de recubrimiento: Imprimador

COV máx. (AP): 73 g/l; 0.6 lbs/gal

COV máx. (LE): 170 g/l; 1.4 lbs/gal

Peso medio por galón: 1337 g/l; 11.16 lbs/gal

Peso medio (%) de volátiles: 48.1%

Peso medio (%) de agua: 42.6%

Peso medio (%) de solventes exentos: 0.0%

Vol. Medio (%) de agua: 56.8%

Vol. medio (%) de solventes exentos: 0.0%



---

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

**Fecha de revisión: Enero de 2022**

En los Estados Unidos: **En Canadá:**  
**1.855.6.AXALTA | 1.800.668.6945**  
**spieshecker.us | spieshecker.ca**

