

Resanador imprimante Permahyd® 4100



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El resanador imprimante Permahyd®1K 4100 es un resanador imprimante gris al agua que se utiliza para reparaciones pequeñas y para aislar recubrimientos 1K para ayudar a prevenir el levantamiento. El resanador imprimante Permahyd®1K 4100 puede aplicarse directamente sobre metal. Cuando se utiliza con aceleración de aire, IR u horneado forzado, está listo para lijar en 30 minutos o más rápido, lo que proporciona una reparación de calidad rápida.

El resanador imprimante Permahyd® 1K 4100 es simple de aplicar, y a un VOC de 0.7 libras por galón, cumple con los reglamentos más estrictos de Norteamérica.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Resanador imprimante Permahyd® 4100
Agua Permahyd® VE 6000

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Reparaciones pequeñas y reparación de paneles

Componente	Volumen
4100	1
Agua VE 6000	5-10 %

Húmedo sobre húmedo, panel único

Componente	Volumen
4100	1
Agua VE 6000	10-15 %

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN

Reparaciones pequeñas y reparación de paneles

23 a 28 segundos a 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4

Húmedo sobre húmedo, panel único

18 a 20 segundos a 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4

VIDA ÚTIL

Ilimitada

CONSEJOS ESPECIALES

- El equipo rociador debe ser adecuado para la aplicación de productos al agua; se deben seguir las instrucciones del fabricante. Para obtener más información, consulte la hoja de datos técnicos VR n.º 905.1.
- Enjuague el equipo rociador con agua Permahyd VE 6000 antes y después del uso. Para obtener más información, consulte la hoja de datos técnicos VR n.º 905.0.
- Los residuos líquidos de los productos al agua deben recolectarse por separado de los residuos de pintura líquida convencionales. Si se mezclan, la eliminación puede ser imposible, y en todo caso más difícil y, por consiguiente, más costosa. Para obtener más información, consulte la hoja de datos técnicos VR n.º 905.2.

- El uso de una pistola Sata Mini Jet o equivalente es ideal para las áreas pequeñas y las áreas con perforaciones.
- No se recomienda su uso como un imprimante al ácido para cumplir con los requisitos de garantía del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés).
- Para una máxima protección contra la corrosión, use el imprimante Spies Hecker 2K EP en aerosol 4085 (TDS 300.8.) en todo el metal desnudo. Las áreas grandes de metal desnudo deben volver a imprimirse.
- Evite la congelación.
- Condiciones de almacenamiento: ¡Almacene sin escarcha! La temperatura de almacenamiento debe oscilar entre 5 °C/41 °F y 35 °C/95 °F. Las temperaturas superiores o inferiores a este rango provocan la pérdida de la calidad del producto.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acero desnudo, lijado (vea los consejos especiales)

Aluminio o acero revestido en zinc, lijado

Imprimantes del fabricante de equipos originales (OEM, por sus siglas en inglés) lijados resistentes a los solventes, se utilizan en las partes de repuesto

Productos de poliéster

Rellenadores 2K, lijados

Pintura lijada templada

PRETRATAMIENTO DEL SUSTRATO

Desengrasado y lijado. Antes de un tratamiento adicional, limpie todos los sustratos completamente con los removedores de silicona Permaloid® 7087 o 7010 Lento, el removedor de silicona Permahyd® 7085 o el removedor de silicona Permahyd® 7096.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN

Reparaciones pequeñas y reparación de paneles

HVLP 1.4-1.5 mm

Eficiencia aprobada en la transferencia 1.3-1.4 mm

Húmedo sobre húmedo, panel único

HVLP 1.3-1.5 mm

Eficiencia aprobada en la transferencia 1.2-1.3 mm

Consulte las instrucciones del fabricante de la pistola y la legislación local para conocer las recomendaciones sobre la presión de pulverización adecuada.

APLICACIÓN

Reparaciones pequeñas y reparación de paneles

2 a 4 capas, permita un oreo adecuado entre las capas

Húmedo sobre húmedo, panel único

1.5 capas, 1.0 a 1.4 mils.

ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO

Reparaciones pequeñas y reparación de paneles

Espesor de película seca de 2.0 a 5.0 mil

Húmedo sobre húmedo, panel único

Se requiere un espesor de película seca mínimo de 2.0 mil



TIEMPOS DE SECADO

Evapore a 20 °C/68 °F durante 10 a 15 minutos

Es importante destacar que el tiempo de evaporación depende de la temperatura, la humedad y el

flujo de aire en la cabina de pintura. El flujo de aire acelerado reducirá considerablemente el tiempo de secado para lijar o recubrir.

SECADO AL AIRE

A 20 °C/68 °F:

Para recubrir: después de 60 minutos

Para lijar: aproximadamente 3 horas

HORNEADO A BAJA TEMPERATURA

Tiempo de evaporación: aproximadamente 5 minutos a 20 °C/68 °F

Tiempo de secado y temperatura: aproximadamente 30 minutos a 60 °C/140 °F a temperatura del metal

INFRARROJOS

Tiempo de evaporación: aproximadamente 5 minutos a 20 °C/68 °F

Tiempo de secado – onda corta: 5 minutos al 50 % de potencia y luego 10 minutos al 100 % de potencia

Tiempo de secado – onda media: 20 minutos

Recubra con acabados Permacron®, Permahyd® (ejemplos: capa base Permacron® serie 293/295, Permahyd® Hi-TEC



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría del recubrimiento: Imprimante

Máximo VOC en envase (AP): 73 g/l; 0.6 lb/gal

Máximo VOC menos exentos (LE): 170 g/l; 1.4 lb/gal

Peso promedio por galón: 1337 g/l; 11.16 lb/gal

Porcentaje promedio de volátiles en peso: 48.1 %

Porcentaje promedio de agua en peso: 42.6 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en peso: 0.0 %

Porcentaje promedio de agua en volumen: 56.8 %

Porcentaje promedio de solventes exentos en volumen: 0.0 %

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni sude el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Cualquier resultado analítico aquí indicado no constituye una garantía de las características del producto específico ni de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos



se venden de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. Por el presente renunciamos a toda garantía y representación, expresa o implícita, con respecto a este producto, incluida toda garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Este producto está protegido por ley de patente, ley de marcas, ley de derechos de autor, tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden ocasionar sanciones penales y civiles.

Revisado: junio de 2015

In the United States:
1.888.371.3313
spieshecker.us

In Canada:
1.800.668.6945
spieshecker.ca

